



An Oshkosh Corporation Company

Manual de uso y de seguridad

Instrucciones originales: mantener este manual con la máquina en todo momento.

**Modelos de plataformas
de levante con pluma**

450A

450AJ

N/S 0300201991 al presente,

N/S 1300007279 al presente,

N/S E300002833 al presente

y N/S B300003516

ANSI



AS/NZS

3123822

December 14, 2018 - Rev K

Spanish - Operation and Safety Manual

PRÓLOGO

¡Este manual es una herramienta muy importante! Mantenerlo con la máquina en todo momento.

Este manual sirve el propósito de brindar a los propietarios, usuarios, operadores, arrendadores y arrendatarios las precauciones y los procedimientos de manejo esenciales para promover el funcionamiento seguro y correcto de la máquina para cumplir el propósito para el cual fue diseñada.

Debido a las mejoras continuas a sus productos, JLG Industries, Inc. se reserva el derecho de hacer cambios a las especificaciones sin previo aviso. Comunicarse con JLG Industries, Inc. para obtener la información más actualizada.

SÍMBOLOS DE AVISO DE SEGURIDAD Y MENSAJES DE SEGURIDAD



Este es el símbolo de aviso de seguridad. Se usa para advertir contra el riesgo de lesiones potenciales. Observar todos los mensajes de seguridad que siguen a este símbolo para evitar la posibilidad de lesiones o muerte.

PELIGRO

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO INMINENTE, LA CUAL SI NO SE EVITA RESULTARÁ EN LESIONES GRAVES O EN LA MUERTE. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO ROJO.

ADVERTENCIA

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO POTENCIAL, LA CUAL SI NO SE EVITA PODRÍA RESULTAR EN LESIONES GRAVES O EN LA MUERTE. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO ANARANJADO.

PRECAUCIÓN

INDICA UNA SITUACIÓN DE PELIGRO POTENCIAL, LA CUAL SI NO SE EVITA PODRÍA RESULTAR EN LESIONES MENORES O MODERADAS. TAMBIÉN PUEDE ADVERTIR EN CONTRA DE PRÁCTICAS POCO SEGURAS. ESTA ETIQUETA TIENE UN FONDO AMARILLO.

AMSO

INDICA UNA INFORMACIÓN O POLÍTICA DE LA EMPRESA QUE SE RELACIONA DE MODO DIRECTO O INDIRECTO A LA SEGURIDAD DEL PERSONAL O PROTECCIÓN DE LA PROPIEDAD.

⚠ ADVERTENCIA

ESTE PRODUCTO DEBE CUMPLIR CON TODOS LOS PROCEDIMIENTOS INDICADOS EN LOS BOLETINES DE SEGURIDAD. COMUNICARSE CON JLG INDUSTRIES, INC., O CON EL REPRESENTANTE AUTORIZADO DE JLG EN SU LOCALIDAD PARA LA INFORMACIÓN EN CUANTO A BOLETINES DE SEGURIDAD QUE PUEDEN HABER SIDO EMITIDOS PARA ESTE PRODUCTO.

AMSO

JLG INDUSTRIES, INC. ENVÍA BOLETINES DE SEGURIDAD AL PROPIETARIO REGISTRADO DE ESTA MÁQUINA. COMUNICARSE CON JLG INDUSTRIES, INC. PARA ASEGURARSE QUE LOS REGISTROS DEL PROPIETARIO ACTUAL ESTÉN ACTUALIZADOS Y SEAN CORRECTOS.

AMSO

JLG INDUSTRIES, INC. DEBE RECIBIR NOTIFICACIÓN INMEDIATA DE TODOS LOS CASOS EN LOS CUALES ALGÚN PRODUCTO JLG HA SIDO PARTE DE ALGÚN ACCIDENTE QUE HAYA INVOLUCRADO LESIONES CORPORALES O LA MUERTE DE PERSONAS, O SI SE HAN PRODUCIDO DAÑOS SIGNIFICATIVOS A LA PROPIEDAD PERSONAL O AL PRODUCTO JLG.

Para:

- Informes sobre accidentes
- Publicaciones sobre seguridad del producto
- Actualizar registros de propietario
- Consultas en cuanto a la seguridad del producto
- Información sobre el cumplimiento de normas y reglamentos
- Consultas en cuanto a usos especiales del producto
- Consultas en cuanto a modificaciones al producto

Comunicarse con:

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.
13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
EE.UU.

o el distribuidor de JLG local
(ver las direcciones en la cara interior de la portada del manual)

En los EE. UU.:

Llamada telefónica sin cargo: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Fuera de los EE. UU.:

Teléfono: 240-420-2661
Fax: 301-745-3713
Correo electrónico: ProductSafety@JLG.com

REGISTRO DE REVISIONES

Edición original	A - 2 de febrero de 2015
Revisado	B - 2 de abril de 2015
Revisado	C - 6 de julio de 2015
Revisado	D - 19 de enero de 2016
Revisado	E - 19 de julio de 2016
Revisado	F - 23 de enero de 2017
Revisado	G - 30 de junio de 2017
Revisado	H - 20 de septiembre de 2017
Revisado	I - 29 de junio de 2018 - Cubiertas revisadas, Prop 65
Revisado	J - 5 de noviembre de 2018
Revisado	K - 14 de diciembre de 2018

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
SECCIÓN - 1 - PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	
1.1 GENERALIDADES.....	1-1
1.2 ANTES DE USAR LA MÁQUINA	1-1
Capacitación y conocimiento del operador	1-1
Inspección del sitio de trabajo.....	1-2
Inspección de la máquina.....	1-3
1.3 USO	1-3
Generalidades.....	1-3
Riesgos de tropiezo y caídas	1-4
Riesgos de electrocución.....	1-5
Riesgo de vuelcos	1-7
Riesgos de aplastamiento y colisiones.....	1-10
1.4 REMOLCADO, LEVANTE Y ACARREO	1-11
1.5 MANTENIMIENTO	1-11
Peligros durante el mantenimiento.....	1-11
Peligros con la batería	1-13
SECCIÓN - 2 - RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA	
2.1 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL.....	2-1
Capacitación del operador	2-1
Supervisión de la capacitación	2-1
Responsabilidades del operador	2-1
2.2 PREPARACIÓN, INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO	2-2
Inspección antes del arranque	2-5
Revisión funcional	2-8

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
Prueba funcional de SkyGuard	2-9
2.3 PRUEBA DE BLOQUEO DE EJE OSCILANTE.....	2-10
SECCIÓN - 3 - CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA	
3.1 GENERALIDADES.....	3-1
3.2 CONTROLES E INDICADORES	3-1
Consola de controles de suelo	3-2
Tablero de indicadores en controles de suelo.....	3-8
Indicador de visualización de la consola de controles de suelo	3-12
Consola de plataforma.....	3-15
Tablero de indicadores en controles de plataforma	3-20
SECCIÓN - 4 - FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA	
4.1 DESCRIPCIÓN.....	4-1
4.2 CARACTERÍSTICAS Y LIMITACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLUMA.....	4-2
Capacidades	4-2
Estabilidad	4-2
4.3 FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR	4-3
Procedimiento de arranque.....	4-3
Procedimiento de apagado	4-4
Sistema de reserva/corte de combustible.....	4-5
4.4 PROPULSIÓN (CONDUCCIÓN)	4-7
Propulsión en avance y retroceso	4-9

CONTENIDO

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
Desplazamiento sobre una pendiente.....	4-10
4.5 DIRECCIÓN	4-10
4.6 PLATAFORMA	4-10
Ajuste de nivel de plataforma.....	4-10
Rotación de la plataforma	4-10
4.7 PLUMA	4-11
Giro de la pluma.....	4-11
Elevación y bajada de la pluma de torre	4-11
Elevación y bajada de la pluma principal	4-12
Extensión de la pluma principal.....	4-12
4.8 CONTROL DE VELOCIDAD DE FUNCIONES	4-12
4.9 ANULACIÓN DEL SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA (MSSO) (SOLO CE)	4-12
4.10 FUNCIONAMIENTO DE SKYGUARD	4-13
SkyGuard	4-13
SkyGuard - SkyLine	4-13
SkyGuard - SkyEye.....	4-14
Tabla de funciones de SkyGuard	4-14
4.11 PARADA Y ESTACIONAMIENTO.....	4-15
Parada y estacionamiento	4-15
4.12 LEVANTE Y AMARRE	4-15
Levante	4-15
Amarre.....	4-15

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
SECCIÓN - 5 - PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA	
5.1 GENERALIDADES	5-1
5.2 NOTIFICACIÓN DE INCIDENTES.....	5-1
5.3 FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA	5-1
Operador incapaz de controlar la máquina	5-1
Plataforma o pluma atorada en posición elevada ...	5-2
5.4 ACCIONAMIENTO MANUAL DEL GIRO	5-2
5.5 PROCEDIMIENTOS DE REMOLQUE DE EMERGENCIA ...	5-3
5.6 ANULACIÓN DEL SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA (MSSO) (SOLO CE)	5-4
SECCIÓN - 6 - ACCESORIOS	
6.1 PLATAFORMA DE PROTECCIÓN DE CAÍDAS	6-3
Precauciones de seguridad	6-3
6.2 SOPORTES PARA TUBERÍA.....	6-3
Especificaciones de capacidad (solo en Australia)...	6-4
Precauciones de seguridad	6-4
Preparación e inspección	6-4
Uso	6-4
6.3 SKYGLAZIER™.....	6-5
Especificaciones de capacidad	6-5
Precauciones de seguridad	6-6
Preparación e inspección	6-6
Uso	6-6

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA	SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA	PÁGINA
6.4 SKYPOWER™	6-7	Pesos de componentes principales	7-8
Salida del generador	6-7	7.3 MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR	7-21
Capacidades nominales de accesorio	6-7	7.4 NEUMÁTICOS Y RUEDAS	7-35
Precauciones de seguridad	6-8	Reemplazo de neumáticos	7-35
Preparación e inspección	6-8	Sustitución de ruedas y neumáticos	7-35
Uso	6-8	Instalación de ruedas	7-35
6.5 SKYWELDER™	6-8	7.5 SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DE	
Capacidades nominales de accesorio	6-9	PROPANO (MOTOR GM)	7-37
Salida del generador	6-9	Retiro	7-37
Accesorios de soldadura	6-9	Instalación	7-38
Precauciones de seguridad	6-10	7.6 SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DE	
Preparación e inspección	6-10	PROPANO (MOTOR KUBOTA)	7-38
Uso	6-10	Retiro	7-38
6.6 SOFT TOUCH	6-11	Instalación	7-39
		7.7 ALIVIO DE PRESIÓN DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE	
		DE PROPANO	7-40
		7.8 INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA	7-40
SECCIÓN - 7 - ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO			
POR PARTE DEL OPERADOR			
7.1 INTRODUCCIÓN	7-1	SECCIÓN - 8 - REGISTRO DE INSPECCIONES Y REPARACIONES	
7.2 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO Y DATOS			
DE RENDIMIENTO	7-1		
Especificaciones de funcionamiento	7-1		
Dimensiones	7-2		
Capacidades	7-2		
Neumáticos	7-3		
Datos del motor	7-3		
Aceite hidráulico	7-5		

CONTENIDO

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA

PÁGINA

SECCIÓN - PÁRRAFO, TEMA

PÁGINA

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco

NÚMERO DE FIGURA — TÍTULO	PÁGINA	NÚMERO DE FIGURA — TÍTULO	PÁGINA
2-1. Nomenclatura básica.	2-4	7-2. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2,3 l – Hoja 2 de 2.	-10
3-1. Consola de controles de suelo.	3-3	7-3. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - GM - hoja 1 de 2.	7-11
3-2. Consola de controles de suelo con MSSO (CE solo)	3-4	7-4. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - GM - hoja 2 de 2.	7-12
3-3. Tablero de indicadores en controles de suelo.	3-9	7-5. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2,9 l.	7-13
3-4. Tablero de indicadores en controles de suelo: Motor Kubota.	3-10	7-6. Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico: hoja 1 de 2.	7-14
3-5. Pantalla de presentación.	3-12	7-7. Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico: hoja 2 de 2.	7-15
3-6. Pantalla de diagnóstico.	3-13	7-8. Tabla de funcionamiento de aceite de motor: Kubota.	7-16
3-7. Pantalla de diagnóstico del motor.	3-13	7-9. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador – Motor Deutz 2,3 l.	7-17
3-8. Indicador de visualización de la consola de controles de suelo.	3-14	7-10. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador: Motor GM.	7-18
3-9. Consola de controles de plataforma.	3-16	7-11. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador – Motor Deutz 2,9 l.	7-19
3-10. Tablero de indicadores en controles de plataforma.	3-21	7-12. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador: motor Kubota.	7-20
4-1. Posición de estabilidad delantera mínima.	4-6	7-13. GM Conjunto de bloqueo del filtro.	7-37
4-2. Posición de estabilidad trasera mínima.	4-7	7-14. Kubota Conjunto de bloqueo del filtro.	7-39
4-3. Cuestas y pendientes laterales.	4-8		
4-4. Desplazamiento sobre una pendiente.	4-10		
4-5. Tabla de levante y amarre.	4-16		
4-6. Ubicación de etiquetas: hoja 1 de 6.	4-17		
4-7. Ubicación de etiquetas: hoja 2 de 6.	4-18		
4-8. Ubicación de etiquetas: hoja 3 de 6.	4-19		
4-9. Ubicación de etiquetas: hoja 4 de 6.	4-20		
4-10. Ubicación de etiquetas: hoja 5 de 6.	4-21		
4-11. Ubicación de etiquetas: hoja 6 de 6.	4-22		
7-1. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2.3L – Hoja 1 de 2.	7-9		

LISTA DE FIGURAS

NÚMERO DE FIGURA — TÍTULO

PÁGINA

NÚMERO DE FIGURA — TÍTULO

PÁGINA

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco

NÚMERO DE TABLA — TÍTULO	PÁGINA	NÚMERO DE TABLA — TÍTULO	PÁGINA
1-1	Distancias mínimas de aproximación (D.M.A.)	1-6	
1-2	Escala Beaufort (solo para referencia)	1-9	
2-1	Tabla de mantenimiento e inspección	2-3	
4-1	Leyenda de etiquetas — Mercado	4-23	
4-2	Leyenda de etiquetas — Máquinas propulsadas con motores Kubota	4-26	
6-1	Accesorios disponibles	6-1	
6-2	Tabla de relación de opciones/accesorios	6-2	
7-1	Especificaciones de funcionamiento	7-1	
7-2	Dimensiones	7-2	
7-3	Capacidades	7-2	
7-4	Neumáticos	7-3	
7-5	Deutz D2011L03	7-3	
7-6	Deutz D 2,9 L4	7-4	
7-7	GM 3,0 l	7-4	
7-8	Kubota WG 2503	7-5	
7-9	Aceite hidráulico	7-5	
7-10	Especificaciones de Mobilfluid 424	7-6	
7-11	Especificaciones de DTE 10 Excel 15	7-6	
7-12	Quintolubric 888-46	7-7	
7-13	Especificaciones del Mobil EAL 224H	7-7	
7-14	Especificaciones de Exxon Univis HVI 26	7-8	
7-15	Pesos críticos para la estabilidad	7-8	
7-16	Especificaciones de lubricación	7-21	
7-17	Tabla de valores de apriete	7-36	
8-1	Registro de inspecciones y reparaciones	8-1	

LISTA DE TABLAS

NÚMERO DE TABLA — TÍTULO

PÁGINA

NÚMERO DE TABLA — TÍTULO

PÁGINA

Esta página ha sido intencionalmente dejada en blanco

SECCIÓN 1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

1.1 GENERALIDADES

Esta sección describe las precauciones necesarias para el funcionamiento y el mantenimiento correctos y seguros de la máquina. Es obligatorio establecer una rutina diaria de trabajo basada en las instrucciones dadas en este manual para promover el uso adecuado de la máquina. También es necesario que una persona capacitada establezca un programa de mantenimiento utilizando la información provista en este manual y en el manual de servicio y mantenimiento, el cual deberá seguirse para asegurar que la máquina pueda utilizarse de modo seguro.

El propietario/usuario/operador/arrendador/arrendatario de la máquina no debe aceptar la responsabilidad de usar la máquina hasta haber leído el presente manual, haberse completado la capacitación y hasta haber usado la máquina bajo la supervisión de un operador experto y calificado.

Esta sección describe las responsabilidades del propietario, usuario, operador, arrendador y arrendatario en cuanto a la seguridad, capacitación, inspección, mantenimiento, aplicación y uso de la máquina. Si hay dudas en cuanto a la seguridad, capacitación, inspección, mantenimiento, uso o funcionamiento, favor de comunicarse con JLG Industries, Inc. ("JLG").

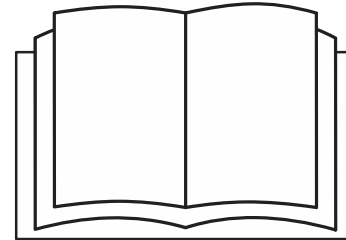
⚠ ADVERTENCIA

NO CUMPLIR CON LAS PRECAUCIONES DE SEGURIDAD INDICADAS EN ESTE MANUAL PUEDE CAUSAR DAÑOS A LA MÁQUINA, DAÑOS A LA PROPIEDAD, LESIONES PERSONALES O LA MUERTE.

1.2 ANTES DE USAR LA MÁQUINA

Capacitación y conocimiento del operador

- Leer y comprender completamente el manual de funcionamiento y seguridad antes de usar la máquina. Para aclaraciones, consultas o información adicional en cuanto a cualquier parte de este manual, comunicarse con JLG Industries, Inc.



SECCIÓN 1 — PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- El operador no debe aceptar la responsabilidad de manejar la máquina hasta haber recibido capacitación adecuada por parte de personas competentes y autorizadas para ello.
- Solo permitir el uso de la máquina a personas autorizadas y calificadas para ello y que hayan demostrado una comprensión del funcionamiento y mantenimiento seguros y correctos de la máquina.
- Leer, comprender y obedecer todos los mensajes de PELIGRO, ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN y las instrucciones de manejo de la máquina y de este manual.
- Asegurarse que la máquina sea utilizada de una manera que satisfaga el propósito para el cual fue diseñada, según lo ha determinado JLG.
- Todo el personal que maneje la máquina debe estar familiarizado con los controles de emergencia y los procedimientos de manejo de emergencia especificados en este manual.
- Leer, comprender y obedecer todos los reglamentos de la empresa y de las autoridades locales correspondientes al manejo y uso de la máquina.

Inspección del sitio de trabajo

- El usuario debe tomar las precauciones del caso para evitar todos los peligros existentes en el sitio de trabajo antes de usar la máquina y durante el uso de la misma.
- No accionar ni elevar la plataforma con la máquina sobre camiones, remolques, vagones de tren, embarcaciones, andamios ni otros equipos a menos que tal uso haya sido aprobado por escrito por JLG.
- Antes de usar la máquina, revisar si hay peligros elevados en la zona de trabajo, tales como líneas eléctricas, grúas y otras obstrucciones elevadas potenciales.
- Revisar las superficies de trabajo en busca de agujeros, baches, barrancos, obstrucciones, basura, agujeros ocultos y otros riesgos potenciales.
- Revisar la zona de trabajo en busca de puntos peligrosos. No usar la máquina en entornos peligrosos a menos que tal uso haya sido aprobado por JLG.
- Asegurarse que las condiciones del suelo sean apropiadas para soportar la carga máxima indicada en las etiquetas de carga de los neumáticos, las cuales se encuentran en el chasis, adyacentes a cada rueda. No desplazarse sobre superficies sin apoyo.

Inspección de la máquina

- No usar esta máquina a menos que las inspecciones y revisiones funcionales se hayan llevado a cabo según lo especificado en la Sección 2 de este manual.
- No usar la máquina hasta que la misma haya recibido el servicio y mantenimiento indicados en los requisitos de mantenimiento e inspección que se especifican en el manual de servicio y mantenimiento de la máquina.
- Asegurarse de que todos los dispositivos de seguridad funcionen apropiadamente. La modificación de estos dispositivos constituye una violación a las normas de seguridad.

ADVERTENCIA

LA MODIFICACIÓN O ALTERACIÓN DE UNA PLATAFORMA AÉREA DE TRABAJO DEBE HACERSE ÚNICAMENTE CON EL CONSENTIMIENTO PREVIO POR ESCRITO POR PARTE DEL FABRICANTE.

- No conducir esta máquina si los letreros y etiquetas de seguridad o de instrucciones hacen falta o están ilegibles.
- Revisar la máquina en busca de modificaciones hechas a los componentes originales. Comprobar que todas las modificaciones hayan sido aprobadas por JLG.
- Evitar las acumulaciones de basura en el suelo de la plataforma. Mantener el piso de la plataforma y el calzado libre de lodo, aceite, grasa y otras sustancias resbalosas.

1.3 USO

Generalidades

- El manejo de la máquina requiere su atención completa. Detenga la máquina completamente antes de utilizar cualquier dispositivo, por ejemplo, teléfonos celulares, radios bidireccionales, etc. que puedan distraer su atención del manejo seguro de la máquina.
- No usar la máquina para fines diferentes a la colocación de personas, sus herramientas y equipo en posición de trabajo.
- Antes de usar la máquina, el usuario debe haberse familiarizado con las capacidades de la máquina y las características de respuesta de todas sus funciones.
- Nunca usar una máquina averiada. Si ocurre una avería, apagar la máquina. Poner la máquina fuera de servicio y notificar a las autoridades competentes.
- No retirar, modificar ni desactivar ninguno de los dispositivos de seguridad.
- Nunca mover un interruptor o palanca de control abruptamente por el punto muerto y hasta la posición de sentido opuesto. Siempre devolver el interruptor a su punto muerto y detener la máquina antes de moverlo a la función siguiente. Accionar los controles aplicándoles presión lenta y uniforme.
- No permitir que el personal manipule ociosamente la máquina, ni que la controle desde el suelo cuando hay personas ocupando la plataforma, salvo en caso de emergencia.

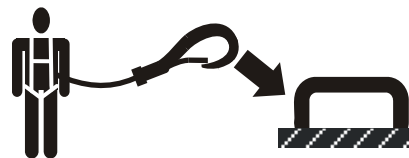
SECCIÓN 1 — PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- No llevar materiales directamente en las barandillas de la plataforma, a menos que tal uso haya sido aprobado por JLG.
- Si hay dos o más personas ocupando la plataforma, el operador deberá hacerse responsable de todas las funciones de la máquina.
- Siempre asegurarse de que las herramientas mecánicas estén debidamente almacenadas y que nunca penden por sus cordones de la zona de trabajo de la plataforma.
- Al conducir la máquina, siempre colocar la pluma sobre el eje trasero, alineada con el sentido de marcha. Recordar que si la pluma está sobre el eje delantero, la respuesta de las funciones de dirección y conducción se invierte.
- No auxiliar una máquina atorada o inoperante empujándola o tirando de ella, salvo si se tira de las orejetas de amarre de su chasis.
- Bajar la plataforma completamente y desconectar la alimentación antes de abandonar la máquina.
- Quitarse todos los anillos, relojes de pulsera y artículos de joyería antes de operar la máquina. No usar ropa suelta ni llevar el cabello largo suelto, puesto que podrían quedar atrapados o enredados en el equipo.
- Las personas que se encuentren bajo la influencia de drogas o alcohol, o que sufran de convulsiones, mareos o pérdida del control de sus facultades físicas no deben manejar esta máquina.

- Los cilindros hidráulicos están sometidos a expansión y contracción térmicas. Esto puede provocar cambios en la posición de la pluma y/o la plataforma cuando la máquina está inmóvil. Entre los factores que afectan al movimiento térmico pueden incluirse la cantidad de tiempo que la máquina permanece inmóvil, la temperatura del aceite hidráulico, la temperatura ambiente y la posición de la pluma y de la plataforma.

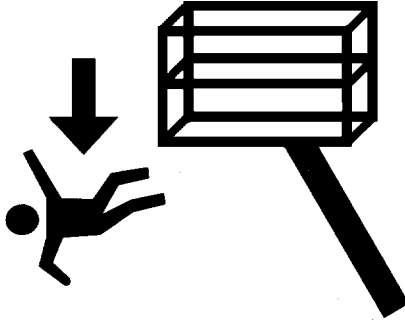
Riesgos de tropiezo y caídas

- Durante el funcionamiento, los ocupantes de la plataforma deben usar un arnés de cuerpo entero con un cordón de seguridad atado a un punto de anclaje de cordón autorizado. Fijar solo un (1) cordón de seguridad a cada punto de anclaje.



- Entrar y salir únicamente por la zona de la puerta. Tener sumo cuidado al entrar o salir de la plataforma. Asegurarse que el conjunto de plataforma esté plenamente bajado. Mirar hacia la máquina al entrar o salir de la plataforma. Siempre mantener tres puntos de contacto con la máquina, manteniendo dos manos y un pie o dos pies y una mano en contacto en todo momento al subir y bajar de la misma.

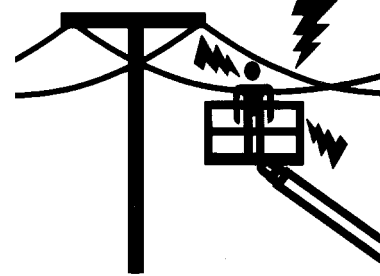
- Antes de usar la máquina, asegurarse que todas las puertas estén cerradas y amarradas en la posición que les corresponde.

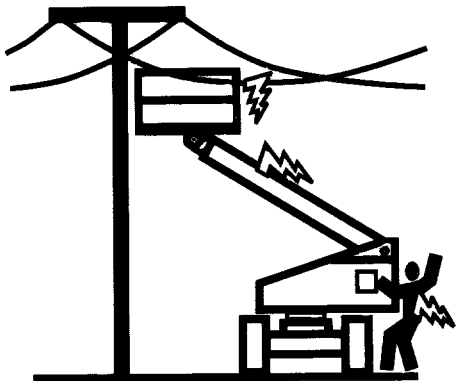


- Mantener ambos pies firmemente colocados sobre el suelo de la plataforma en todo momento. Nunca colocar escaleras, cajas, peldaños, planchas ni artículos similares sobre la máquina para extender su alcance.
- Evitar manchar el calzado y la superficie de la plataforma con aceite, lodo y otras sustancias resbaladizas.

Riesgos de electrocución

- Esta máquina no está aislada y no ofrece protección contra el contacto o la proximidad a la corriente eléctrica.





- Mantener una distancia prudente de las líneas eléctricas, aparatos u otros componentes con corriente (expuestos o aislados) según la distancia mínima de aproximación (DMA) dada en la Tabla 1-1.
- Tomar en cuenta el movimiento de la máquina y la oscilación de las líneas eléctricas.

Tabla 1-1. Distancias mínimas de aproximación (D.M.A.)

Banda de voltaje (fase a fase)	DISTANCIA MÍNIMA DE APROXIMACIÓN m (ft)
0 a 50 kV	3 (10)
Más de 50 kV a 200 kV	5 (15)
Más de 200 kV a 350 kV	6 (20)
Más de 350 kV a 500 kV	8 (25)
Más de 500 kV a 750 kV	11 (35)
Más de 750 kV a 1000 kV	14 (45)

NOTA: *Este requisito debe cumplirse salvo en caso de que el reglamento de la empresa, de la localidad o gubernamental sea más estricto.*

- Mantener una distancia de no menos de 3 m (10 ft) entre la máquina y sus ocupantes, sus herramientas y su equipo y las líneas o aparatos eléctricos cargados a no más de 50,000 V. Se requieren 30 cm (1 ft) adicionales de separación por cada 30,000 V (o menos) de voltaje adicional.

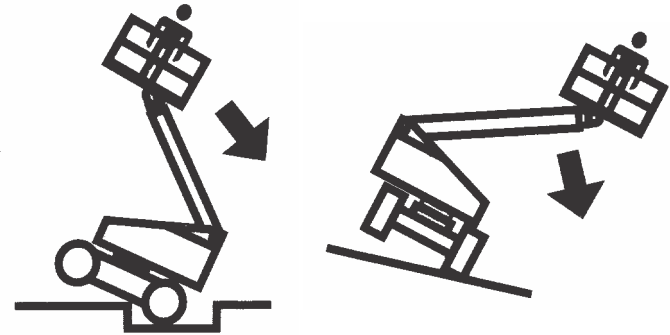
- La distancia mínima de aproximación se puede reducir si se han instalado barreras aislantes para impedir el contacto, y las barreras están especificadas para el voltaje de la línea que se protege. Estas barreras no deben ser parte de (ni deben adosarse a) la máquina. La distancia mínima de aproximación se debe reducir a una distancia dentro de las dimensiones de trabajo previstas para la barrera aislante. Esta determinación debe tomarla una persona calificada de acuerdo con los requisitos del empleador, locales o gubernamentales relativos a prácticas de trabajo cerca de equipos energizados.

⚠ PELIGRO

NO MANIOBRAR LA MÁQUINA NI LAS PERSONAS DENTRO DE LA ZONA PROHIBIDA (DMA). SUPONER QUE TODOS LOS COMPONENTES Y ALAMBRES ELÉCTRICOS TIENEN CORRIENTE A MENOS QUE SE CONOZCA LO CONTRARIO.

Riesgo de vuelcos

- El usuario deberá familiarizarse con la superficie del suelo antes de conducir sobre ella. No exceder los límites de inclinación lateral ni de pendiente al conducir.



- No elevar la plataforma ni conducir con la plataforma elevada cuando se está sobre o cerca de una superficie inclinada, despareja o blanda. Asegurarse que la máquina se encuentre sobre una superficie firme, nivelada y uniforme antes de elevar la plataforma o de conducir con la plataforma elevada.
- Antes de conducir sobre pisos, puentes, camiones u otras superficies, comprobar la capacidad de carga de las mismas.

SECCIÓN 1 — PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Nunca exceder la carga máxima de trabajo especificada en la plataforma. Mantener todas las cargas dentro del perímetro de la plataforma, a menos que lo contrario haya sido aprobado por JLG.
- Mantener el chasis de la máquina a una distancia mínima de 0,6 m (2 ft) de los agujeros, baches, barrancos, obstrucciones, basura, agujeros ocultos y otros peligros potenciales a nivel del suelo.
- No usar la pluma para empujar ni para tirar de objeto alguno.
- Nunca intentar usar la máquina como grúa. No atar la máquina a estructuras adyacentes. Nunca conectar alambres, cables ni artículos similares a la plataforma.
- Si el conjunto de la pluma o la plataforma se encuentra en una posición donde una o más ruedas se levantan del suelo, todas las personas deberán desocupar la plataforma antes de intentar estabilizar la máquina. Usar grúas, montacargas u otros equipos adecuados para estabilizar la máquina.
- No usar la máquina cuando la velocidad del viento, incluidas las rachas, pueda ser superior a 12,5 m/s (28 mph). Los factores que afectan a la velocidad del viento incluyen la elevación de la plataforma, las estructuras circundantes, las condiciones meteorológicas locales y las tormentas que se aproximan. Consultar la Tabla 1-2, Escala Beaufort (solo para referencia), o utilizar otros medios para supervisar las condiciones del viento.
- La velocidad del viento puede ser mucho mayor en puntos elevados que a nivel del suelo.
- La velocidad del viento puede cambiar rápidamente. Tener en consideración en todo momento las previsiones meteorológicas, el tiempo necesario para bajar la plataforma y los métodos para supervisar las condiciones del viento actuales y potenciales.
- No incrementar el área de la superficie de la plataforma o la carga. El aumento de las áreas expuestas al viento disminuirá la estabilidad.
- No aumentar el tamaño de la plataforma con modificaciones o accesorios no autorizados.

AMSO

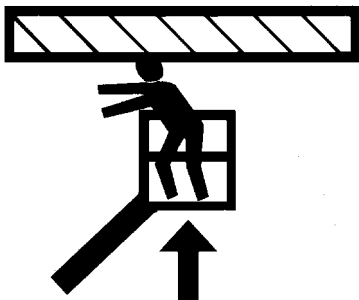
NO USAR LA MÁQUINA SI LA VELOCIDAD DEL VIENTO EXCEDE DE 12,5 M/S (28 MPH).

Tabla 1-2. Escala Beaufort (solo para referencia)

Número de Beaufort	Velocidad del viento		Descripción	Condiciones del suelo
	m/s	mph		
0	0-0,2	0	Calmado	Calmado. El humo asciende verticalmente.
1	0,3-1,5	1-3	Vientos leves	Se observa movimiento del viento en el humo.
2	1,6-3,3	4-7	Brisa leve	Se siente el viento en la piel descubierta. Las hojas susurran.
3	3,4-5,4	8-12	Brisa suave	Las hojas y ramas pequeñas exhiben movimiento constante.
4	5,5-7,9	13-18	Brisa moderada	Se levanta el polvo y papeles sueltos. Las ramas pequeñas empiezan a moverse.
5	8,0-10,7	19-24	Brisa fresca	Los árboles pequeños se mueven.
6	10,8-13,8	25-31	Brisa fuerte	Las ramas grandes se mueven. Las banderas flamean casi de manera horizontal. Hay dificultades para utilizar un paraguas.
7	13,9-17,1	32-38	Casi vendaval/vendaval moderado	Árboles completos en movimiento. Hay que esforzarse para caminar contra el viento.
8	17,2-20,7	39-46	Vendaval fresco	Se rompen ramitas de los árboles. Los automóviles se desvían sobre la carretera.
9	20,8-24,4	47-54	Vendaval fuerte	Daños estructurales leves.

Riesgos de aplastamiento y colisiones

- Todos los operadores y personal deberán portar cascos adecuados.
- Revisar el área de trabajo para comprobar que hay espacio libre en los lados, encima y debajo de la plataforma cuando ésta se levante o baje, y al conducir.



- Mantener todos los miembros del cuerpo dentro de la plataforma cuando esta se encuentra en movimiento.
- Usar las funciones de la pluma y no la función de conducción para acercar la plataforma a obstáculos.
- Siempre solicitar la ayuda de un señalero para conducir en zonas con obstrucciones a la visión.

- Mantener a las personas no relacionadas con el funcionamiento a no menos de 1,8 m (6 ft) de distancia de la máquina al conducirla o hacerla girar.
- Bajo todas las condiciones de transporte, el operador deberá limitar la velocidad según las condiciones del suelo, congestión, visibilidad, pendiente, ubicación del personal y otros factores que puedan causar riesgos de colisiones o lesiones al personal.
- Estar atento a las distancias de parada necesarias para todas las velocidades de propulsión. Al conducir a velocidades altas, cambiar a marcha baja antes de parar. Conducir sobre pendientes a marcha baja solamente.
- No usar la velocidad alta en zonas con obstrucciones o estrechas, ni para conducir en retroceso.
- Tener sumo cuidado en todo momento para evitar que los obstáculos choquen o interfieran con los controles de mando y con las personas en la plataforma.
- Asegurarse que los operadores de otras máquinas elevadas y a nivel del suelo estén atentos a la presencia de la plataforma de trabajo aérea. Desconectar la alimentación de las grúas elevadas.
- Advertir al personal que no trabaje, se pare ni camine debajo de una pluma o plataforma elevada. Colocar barreras en el suelo si es necesario.

1.4 REMOLCADO, LEVANTE Y ACARREO

- Nunca tener a personas en la plataforma al remolcar, levantar o acarrear la máquina.
- Esta máquina no debe remolcarse, salvo en caso de emergencia, avería, falla de alimentación o carga/descarga de la misma. Consultar la sección de Procedimientos de emergencia de este manual para los procedimientos de remolcado de emergencia.
- Comprobar que la pluma se encuentre en la posición almacenada y, en su caso, que la tornamesa esté bloqueada antes de remolcar, levantar o acarrear la máquina. La plataforma debe estar completamente libre de herramientas.
- Al levantar la máquina, levantarla únicamente por los puntos designados para ello. Usar equipo de levante con capacidad adecuada para levantar la máquina.
- Consultar la sección Funcionamiento de la máquina de este manual para la información de levante.

1.5 MANTENIMIENTO

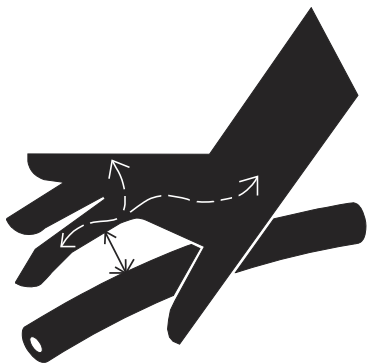
Esta subsección contiene las precauciones de seguridad generales que deben observarse al darle mantenimiento a esta máquina. Se han incluido precauciones adicionales que deben tomarse durante el mantenimiento de la máquina en puntos apropiados de este manual y del manual de servicio y mantenimiento. Es de suma importancia que el personal de mantenimiento preste atención estricta a estas precauciones para evitar la posibilidad de que las personas sufran lesiones y para evitar dañar el equipo o la propiedad. Una persona calificada deberá establecer un programa de mantenimiento, el cual deberá seguirse para asegurar que la máquina pueda usarse de modo seguro.

Peligros durante el mantenimiento

- Desconectar la alimentación de todos los controles y asegurarse que todas las piezas móviles estén bloqueadas contra el movimiento inesperado antes de efectuar ajustes o reparaciones.
- Nunca trabajar debajo de una plataforma elevada hasta haberla bajado por completo, de ser posible, o de sostenerla e impedir sus movimientos por otros medios con puntales, bloques o apoyos elevados.
- NO intentar reparar ni apretar las mangueras hidráulicas o los adaptadores mientras la máquina esté en marcha, o cuando el sistema hidráulico esté bajo presión.
- Siempre hay que aliviar la presión de todos los circuitos hidráulicos antes de aflojar o retirar componentes hidráulicos.

SECCIÓN 1 — PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- NO usar las manos para revisar si hay fugas. Usar un trozo de cartón o papel para buscar fugas. Usar guantes como ayuda para proteger las manos del fluido despedido.



- Asegurarse que las piezas y componentes de repuesto sean idénticos o equivalentes a los originales.
- Nunca intentar mover piezas pesadas sin contar con la ayuda de un dispositivo mecánico. No permitir que objetos pesados reposen apoyados en una posición inestable. Asegurarse de proporcionar apoyo suficiente para elevar los componentes de la máquina.

- No usar la máquina como tierra para soldar.
- Cuando se efectúen trabajos de soldadura o corte de metales, tomar precauciones para proteger el chasis contra la exposición directa a las salpicaduras de soldadura y del metal cortado.
- No agregar combustible a la máquina con el motor en marcha.
- Usar únicamente disolventes de limpieza aprobados no inflamables.
- No sustituir los elementos críticos para la estabilidad, tales como las baterías o llantas macizas, con elementos de peso o especificaciones diferentes. No modificar la máquina en forma alguna que afecte su estabilidad.
- Consultar el manual de servicio y mantenimiento para los pesos de los artículos críticos para la estabilidad.

ADVERTENCIA

LA MODIFICACIÓN O ALTERACIÓN DE UNA PLATAFORMA AÉREA DE TRABAJO DEBE HACERSE ÚNICAMENTE CON EL CONSENTIMIENTO PREVIO POR ESCRITO POR PARTE DEL FABRICANTE.

Peligros con la batería

- Siempre desconectar las baterías cuando se da mantenimiento a los componentes eléctricos o al soldar en la máquina.
- No fumar ni tener llamas descubiertas ni chispas cerca de la batería al cargarla o darle mantenimiento.
- No tocar los bornes de la batería con herramientas ni otros objetos metálicos.
- Siempre tener protectores en las manos, los ojos y el rostro al darles mantenimiento a las baterías. Asegurarse de que el ácido de las baterías no entre en contacto con la piel ni la ropa.

PRECAUCIÓN

EL FLUIDO DE LAS BATERÍAS ES SUMAMENTE CORROSIVO. EVITAR EL CONTACTO CON LA PIEL Y LA ROPA EN TODO MOMENTO. LAVAR DE INMEDIATO TODA ZONA QUE HAYA TENIDO CONTACTO USANDO AGUA LIMPIA Y ACUDIR AL MÉDICO.

- Cargar las baterías únicamente en una zona bien ventilada.
- Evitar llenar las baterías excesivamente. Añadir agua destilada a las baterías únicamente después que las mismas estén plenamente cargadas.

SECCIÓN 2. RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

2.1 CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

La plataforma aérea es un dispositivo de movimiento de personal y por lo tanto es esencial que sea usada y mantenida exclusivamente por personal calificado.

Las personas que se encuentren bajo la influencia de drogas o alcohol, o que sufran de convulsiones, mareos o pérdida del control de sus facultades físicas no deben manejar esta máquina.

Capacitación del operador

La capacitación del operador debe cubrir:

1. Uso y limitaciones de los controles en la plataforma y en el suelo, controles de emergencia y sistemas de seguridad.
2. Etiquetas de control, instrucciones y advertencias en la máquina.
3. Reglamentos del empleador y normas gubernamentales.
4. Uso de dispositivos aprobados de protección contra caídas.
5. Conocimiento suficiente del funcionamiento mecánico de la máquina que permita reconocer la existencia de una avería real o potencial.
6. Los medios más seguros de trabajar en lugares donde existan obstrucciones elevadas, otros equipos en movimiento, y obstáculos, depresiones, agujeros o barrancos.

7. Los medios de evitar el peligro que representan los conductores eléctricos sin aislamiento.

8. Requisitos específicos del trabajo o aplicación de la máquina.

Supervisión de la capacitación

La capacitación debe hacerse bajo la supervisión de una persona calificada en una zona despejada y libre de obstáculos, hasta que el aprendiz haya desarrollado la habilidad de controlar y usar la máquina de modo seguro.

Responsabilidades del operador

Se debe instruir al operador que tiene la responsabilidad y autoridad para apagar la máquina en caso de una avería o de alguna condición de peligro en el sitio de la obra o en la máquina misma.

2.2 PREPARACIÓN, INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO

La tabla siguiente cubre las inspecciones y el mantenimiento periódicos de la máquina requeridos por JLG Industries, Inc. Consultar los reglamentos locales para más requisitos relacionados con plataformas de trabajo aéreas. La frecuencia de las inspecciones y el mantenimiento debe incrementarse como sea necesario cuando la máquina se use en un ambiente adverso o difícil, si la máquina se usa con mayor frecuencia o si se usa de modo severo.

AMSO

JLG INDUSTRIES, INC. RECONOCE COMO TÉCNICO DE SERVICIO CAPACITADO EN LA FÁBRICA A UNA PERSONA QUE HA COMPLETADO CON ÉXITO LOS CURSOS DE CAPACITACIÓN DE SERVICIO JLG PARA EL MODELO DE PRODUCTO JLG EN PARTICULAR.

SECCIÓN 2 — RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

Tabla 2-1. Tabla de mantenimiento e inspección

Tipo	Frecuencia	Responsabilidad principal	Calificación de servicio	Referencia
Inspección antes del arranque	Antes de usarla cada día, o cada vez que haya un cambio de operador.	Usuario u operador	Usuario u operador	Manual del operador y de seguridad
Inspección previa a la entrega (ver la nota)	Antes de cada venta, arriendo o entrega en alquiler.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Inspecciones periódicas (ver la nota)	3 meses o 150 horas de servicio, lo que ocurra primero; o Fuera de servicio por un plazo de más de 3 meses; o Cuando se compra usada.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Inspección anual de la máquina (ver la nota)	Anualmente, antes de los 13 meses a contar de la fecha de la inspección anterior.	Propietario, concesionario o usuario	Técnico de servicio capacitado en la fábrica (recomendado)	Manual de servicio y mantenimiento y formulario de inspección JLG correspondiente
Mantenimiento preventivo	A los intervalos que se especifican en el manual de servicio y mantenimiento.	Propietario, concesionario o usuario	Mecánico JLG calificado	Manual de servicio y mantenimiento
NOTA: Los formularios de inspección se encuentran disponibles de JLG. Usar el manual de servicio y mantenimiento para realizar las inspecciones.				

SECCIÓN 2 — RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

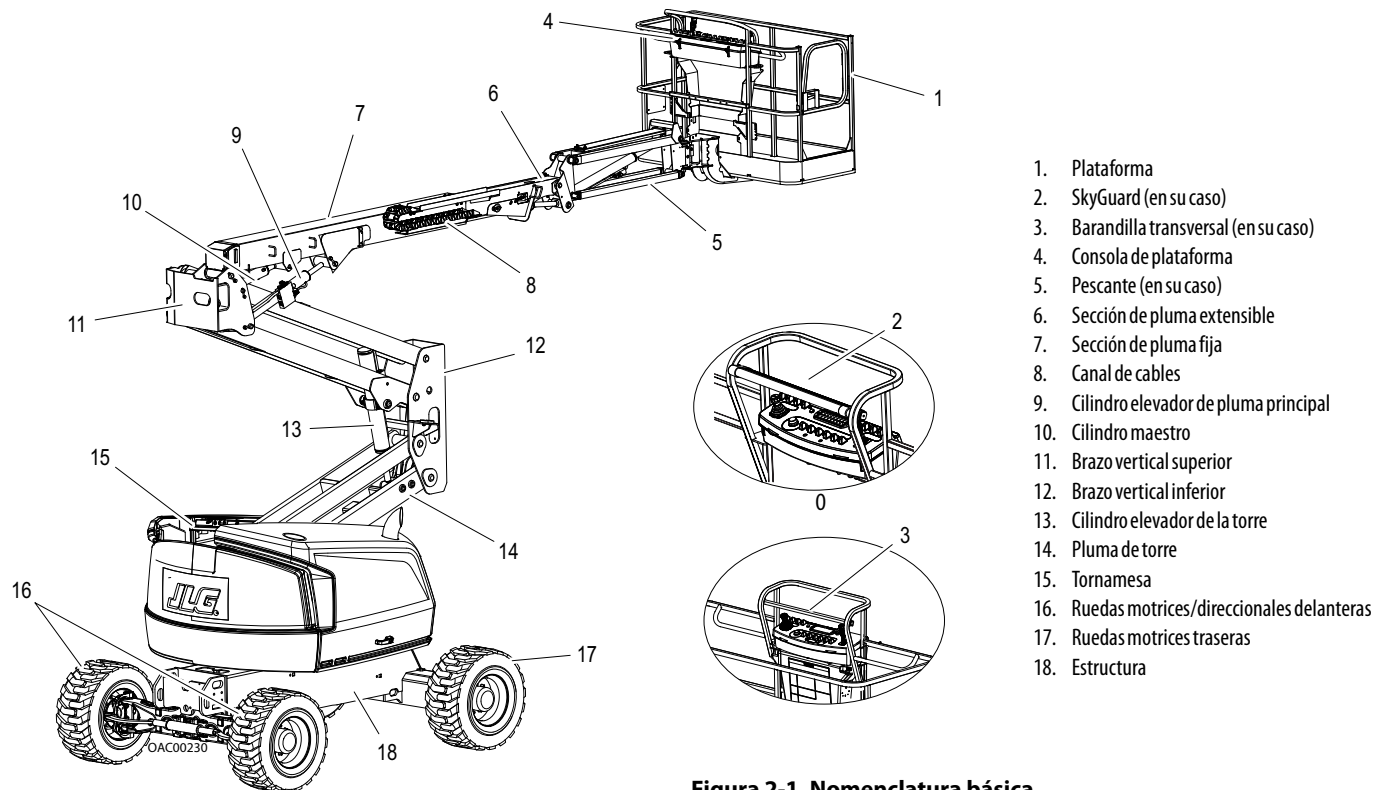
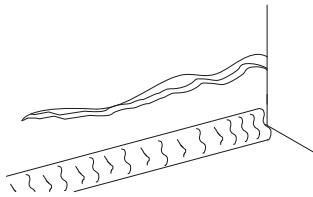


Figura 2-1. Nomenclatura básica

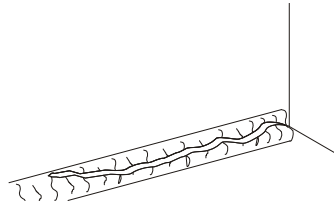
Inspección antes del arranque

La inspección antes del arranque debe incluir cada uno de los siguientes:

1. **Limpieza** – Revisar todas las superficies en busca de fugas (aceite, combustible o fluido de batería) u objetos extraños. Informar de cualquier fuga al personal de mantenimiento correspondiente.
2. **Estructura** – Inspeccionar la estructura de la máquina en busca de abolladuras, daños, roturas y otras averías en las soldaduras o miembros metálicos.



Rotura en miembro metálico



Rotura en soldadura

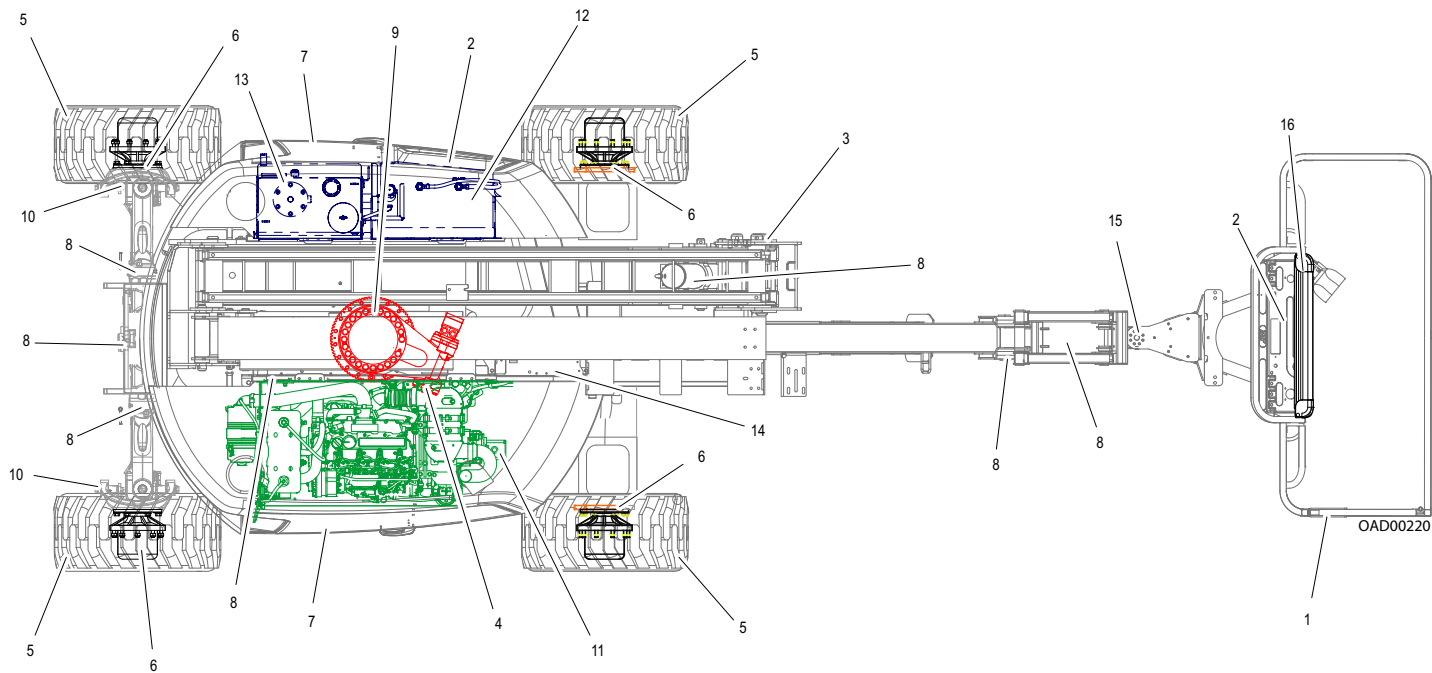
3. **Etiquetas y letreros** – Revisar que todos estén limpios y sean legibles. Asegurarse de que ninguno de los letreros y etiquetas falte. Asegurarse de que todas las etiquetas y letreros ilegibles se limpien o reemplacen.
4. **Manuales de funcionamiento y seguridad** – Asegurarse que se coloquen copias del manual del operador y de seguridad, del manual de seguridad AEM (mercados ANSI solamente) y del manual de responsabilidades ANSI (mercados ANSI solamente) en el envase impermeabilizado.

5. **Inspección visual diaria** – Realizar según las instrucciones.
6. **Batería** – Cargarla según sea necesario.
7. **Combustible** (máquinas con motor de combustión): Añadir el combustible correcto según sea necesario.
8. **Suministro de aceite del motor** – Verificar que el nivel de aceite llegue a la marca de lleno en la varilla de medición y que la tapa de llenado esté bien colocada.
9. **Aceite hidráulico** – Revisar el nivel del aceite hidráulico. Asegurarse de que se agregue aceite hidráulico según sea necesario.
10. **Accesorios/aditamentos** – Consultar la sección Accesorios en este manual o del accesorio instalado en la máquina para obtener las instrucciones específicas de inspección, uso y mantenimiento del mismo.
11. **Revisión funcional** – Una vez que se complete la inspección visual, efectuar una revisión funcional de todos los sistemas en una área libre de obstrucciones a nivel de suelo y elevadas. Consultar la Sección 4 para instrucciones más específicas de funcionamiento.

ADVERTENCIA

SI LA MÁQUINA NO FUNCIONA CORRECTAMENTE, APAGARLA DE INMEDIATO. INFORMAR SOBRE ESTE PROBLEMA AL PERSONAL DE MANTENIMIENTO ADECUADO. NO USAR LA MÁQUINA HASTA QUE SE INFORME QUE SE PUEDE USAR DE MODO SEGURO.

Inspección visual diaria



SECCIÓN 2 — RESPONSABILIDADES DEL USUARIO, PREPARACIÓN E INSPECCIÓN DE LA MÁQUINA

Iniciar la inspección visual por el punto 1, el cual se indica en el diagrama. Continuar revisando cada punto en secuencia para determinar las condiciones indicadas en la lista siguiente.

ADVERTENCIA

**PARA EVITAR LESIONARSE, COMPROBAR QUE LA ENERGÍA DE LA MÁQUINA ESTÉ DES-
CONECTADA.**

NO USAR LA MÁQUINA HASTA HABER CORREGIDO TODAS LAS AVERÍAS.

NOTA DE INSPECCIÓN: *En cada componente, asegurarse de que no haya piezas sueltas ni faltantes, que esté bien fijado y que no haya daños visibles, fugas ni desgaste excesivo, además de los otros criterios mencionados.*

- 1. Conjunto de plataforma y compuerta:** el pedal interruptor funciona correctamente y no ha sido modificado, anulado ni bloqueado. El pestillo y las articulaciones se encuentran en buen estado.
- 2. Tableros de controles de plataforma y de suelo:** los interruptores y palancas retornan a su punto muerto, las etiquetas y letreros están legibles y bien instalados y los rótulos de los controles están legibles.
- 3. Secciones de la pluma/brazos verticales/tornamesa:** ver la Nota de inspección.
- 4. Motor de giro y engranaje sinfín:** Sin señales de daños.
- 5. Conjuntos de ruedas/neumáticos:** bien fijados, sin tuercas faltantes. Inspeccionar en busca de desgaste en la banda de rodamiento, cortes, roturas u otras averías. Inspeccionar las ruedas en busca de daños y corrosión.
- 6. Motor de mando, freno y cubo:** sin señales de fugas.
- 7. Conjuntos de capó:** ver la Nota de inspección.
- 8. Todos los cilindros hidráulicos:** sin daños visibles; pasadores de pivote y mangueras hidráulicas sin daños ni fugas.
- 9. Rodamiento de tornamesa:** hay evidencia de lubricación adecuada. No hay pernos sueltos ni soltura entre el rodamiento y la máquina.
- 10. Extremos de barras de acoplamiento y ejes de dirección:** ver la Nota de inspección.
- 11. Bomba hidráulica:** ver la Nota de inspección.
- 12. Tanque de combustible:** ver la Nota de inspección.
- 13. Depósito hidráulico:** ver la Nota de inspección.
- 14. Batería:** las baterías tienen el nivel correcto de electrolito, los cables están bien apretados; ver la Nota de inspección.
- 15. Mecanismo de rotación de la plataforma:** ver la Nota de inspección.
- 16. SkyGuard (en su caso):** ver la Nota de inspección.

Revisión funcional

Efectuar la revisión funcional como sigue:

1. Desde la consola de controles de suelo sin carga en la plataforma:
 - a. Revisar que todos los protectores que protegen los interruptores o trabas estén en su lugar;
 - b. Accionar todas las funciones y comprobar que respondan correctamente;
 - c. Revisar la alimentación auxiliar y comprobar el funcionamiento correcto;
 - d. Asegurarse de que todas las funciones de la máquina se desactiven cuando se presiona el botón de parada de emergencia;
 - e. Asegurarse de que todas las funciones de la pluma se detengan cuando se suelta el interruptor de activación de funciones.
2. Desde la consola de controles de plataforma:
 - a. Asegurarse de que la consola de control esté bien fijada en el lugar correspondiente;
 - b. Revisar que todos los protectores que protegen los interruptores o trabas estén en su lugar;
 - c. Accionar todas las funciones y comprobar que respondan correctamente;
 - d. Asegurarse de que todas las funciones de la máquina se desactiven cuando se presiona el botón de parada de emergencia;
 - e. Comprobar que todas las funciones de la máquina se detengan cuando se suelta el pedal.
3. Con la plataforma en la posición de almacenamiento:
 - a. Conducir la máquina en una pendiente, sin exceder el límite de pendiente de la máquina, y detenerse para comprobar que los frenos retienen a la máquina.
 - b. Revisar la luz del indicador de inclinación para comprobar que funciona adecuadamente.
4. Girar la pluma sobre cualquiera de las ruedas traseras y comprobar que el indicador de orientación de mando se ilumine y que sea necesario utilizar el interruptor de anulación de orientación para que la función de mando responda.

Prueba funcional de SkyGuard

NOTA: Consultar la Sección 4.10 para obtener información adicional sobre el funcionamiento de SkyGuard.

Desde la consola de la plataforma en un área libre de obstrucciones:

1. Accionar la función de extensión.
2. Activar el sensor del SkyGuard:
 - a. **SkyGuard** - Aplicar aproximadamente 222 Nm (50 lb) de fuerza a la barra amarilla.
 - b. **SkyGuard - SkyLine** - Presionar el cable para interrumpir la conexión magnética entre el cable y el soporte derecho.
 - c. **SkyGuard - SkyEye** - Colocar el brazo o la mano en la trayectoria del haz del sensor.
3. Una vez activado el sensor, verificar las siguientes condiciones:
 - a. La función de extensión se detiene y la función de retracción funciona durante un breve espacio de tiempo.
 - b. La bocina suena.
 - c. Si está equipado con una luz giratoria de SkyGuard, la luz giratoria se ilumina.

4. Desconectar el sensor de SkyGuard, soltar los controles y, a continuación, pisar y soltar el pedal interruptor. Asegurarse de que el funcionamiento normal esté disponible.

NOTA: En las máquinas equipadas con SkyLine, volver a acoplar el extremo magnético del cable al soporte.

Si SkyGuard permanece activado tras invertir o desconectar la función, mantener pulsado el interruptor de anulación de SkyGuard para permitir el uso normal de las funciones de la máquina hasta que el sensor de SkyGuard esté desactivado.

2.3 PRUEBA DE BLOQUEO DE EJE OSCILANTE

AMSO

LA PRUEBA DEL SISTEMA DE BLOQUEO DEBE LLEVARSE A CABO TRIMESTRALMENTE, CADA VEZ QUE SE SUSTITUYA UN COMPONENTE DEL SISTEMA O SI SE SOSPECHA UNA AVERÍA EN EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA.

NOTA: *Asegurarse de que la pluma esté completamente retraída, bajada y centrada entre las ruedas traseras antes de empezar la prueba del cilindro de bloqueo.*

1. Colocar un bloque de 15,2 cm (6 in) de alto con una rampa de ascenso delante de la rueda delantera izquierda.
2. Desde la consola de controles de plataforma, arrancar el motor.
3. Mover la palanca de mando motriz a la posición de avance y conducir la máquina cuidadosamente para subir la rampa hasta que la rueda delantera izquierda se encuentre sobre el bloque.
4. Activar la palanca de control de giro cuidadosamente y colocar la pluma sobre el lado derecho de la máquina o elevar la pluma principal lo suficiente para sacarla de la posición de transporte.
5. Colocar la palanca de control del mando motriz en la posición de retroceso y conducir la máquina para bajarla del bloque y de la rampa.
6. Pedir a un ayudante que verifique que la rueda delantera izquierda o trasera derecha permanezca elevada sobre el suelo.
7. Retornar cuidadosamente la pluma a su posición de almacenamiento (centrada entre las ruedas traseras si se ha girado) o completamente bajada si ha elevado. Cuando la pluma llega a la posición de almacenamiento, los cilindros de bloqueo deberán soltarse y permitir que la rueda repose sobre el suelo; puede ser necesario accionar el mando motriz para que los cilindros se suelten.
8. Colocar el bloque de 15,2 cm (6 in) de alto con una rampa de ascenso delante de la rueda delantera derecha.
9. Mover la palanca de mando motriz a la posición de avance y conducir la máquina cuidadosamente para subir la rampa hasta que la rueda delantera derecha se encuentre sobre el bloque.
10. Repetir los pasos del 4 al 7 para revisar el lado opuesto del eje oscilante.
11. Si los cilindros de bloqueo no funcionan correctamente, pedir a personal calificado que repare la avería antes de seguir usando la máquina.

SECCIÓN 3. CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

3.1 GENERALIDADES

AMSO

EL FABRICANTE NO TIENE CONTROL DIRECTO SOBRE LA APLICACIÓN Y USO DE LA MÁQUINA. EL USUARIO Y EL OPERADOR SON RESPONSABLES DE CUMPLIR CON LAS PRÁCTICAS DE SEGURIDAD.

Esta sección proporciona la información necesaria para comprender el funcionamiento de los controles.

3.2 CONTROLES E INDICADORES

NOTA: Todas las máquinas tienen consolas de controles que utilizan símbolos para identificar las funciones de cada control. En las máquinas ANSI, consultar la etiqueta ubicada en el protector de la parte delantera de la caja de control o junto al tablero de controles de suelo para ver los símbolos y sus funciones correspondientes.

NOTA: Los tableros de indicadores utilizan símbolos diferentes para advertir al operador de las diferentes situaciones de trabajo que pueden surgir. El significado de estos símbolos se explica a continuación.



Indica una situación de peligro potencial, la cual si no se corrige, podría resultar en lesiones graves o la muerte. Este indicador se ilumina en rojo.



Indica una condición anormal de trabajo que, si no se corrige, puede resultar en la interrupción del funcionamiento o daños a la máquina. Este indicador se ilumina en amarillo.



Indica información importante en cuanto a las condiciones de trabajo, por ejemplo, procedimientos esenciales para trabajar con seguridad. Este indicador se ilumina en verde, salvo el indicador de capacidad, el cual puede iluminarse en verde o amarillo, según la posición de la plataforma.

⚠ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LAS LESIONES GRAVES, NO USAR LA MÁQUINA SI CUALQUIER PALANCA DE CONTROL O INTERRUPTOR QUE CONTROLA EL MOVIMIENTO DE LA PLATAFORMA NO RETORNA A LA POSICIÓN DE APAGADO AL SOLTARLO.

Consola de controles de suelo

(Ver la Figura 3-1., Consola de controles de suelo y la Figura 3-2., Consola de controles de suelo con MSSO (CE solo)).

1. Tablero de indicadores

El tablero de indicadores contiene las luces indicadoras que identifican la existencia de averías y las funciones que están usándose cuando la máquina se encuentra en marcha.

NOTA: *El interruptor de habilitación de funciones se debe mantener presionado para accionar las funciones de extensión de la pluma principal, elevación de la torre, giro, elevación principal, elevación del pescante, anulación de nivel de la plataforma y rotación de la plataforma.*



2. Indicador de visualización

Registra el tiempo que la máquina ha estado en uso, con el motor en marcha. El horómetro registra hasta 16 500 horas y no es posible repositonarlo en cero.

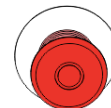


⚠ PRECAUCIÓN

CUANDO SE APAGA LA MÁQUINA, EL INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN/PARADA DE EMERGENCIA DEBE PONERSE EN LA POSICIÓN DE APAGADO PARA EVITAR DESCARGAR LAS BATERÍAS.

3. Interruptor de alimentación/parada de emergencia

Un interruptor de dos posiciones con perilla roja que suministra alimentación eléctrica al SELECTOR DE CONTROLES DE PLATAFORMA/SUELO al tirar del mismo hacia afuera (encendido). Al empujarlo hacia adentro (apagado) se desconecta la alimentación del SELECTOR DE CONTROLES DE PLATAFORMA/SUELO.



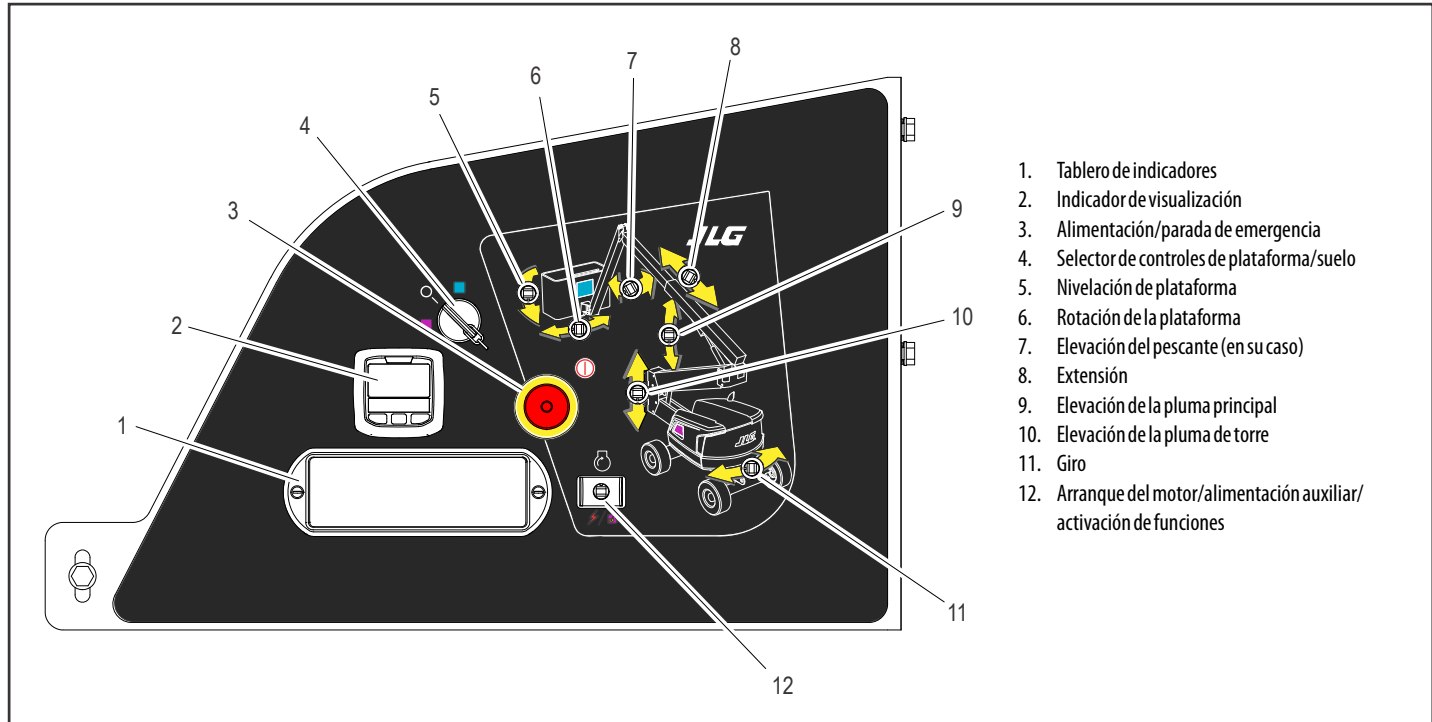


Figura 3-1. Consola de controles de suelo

SECCIÓN 3 — CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

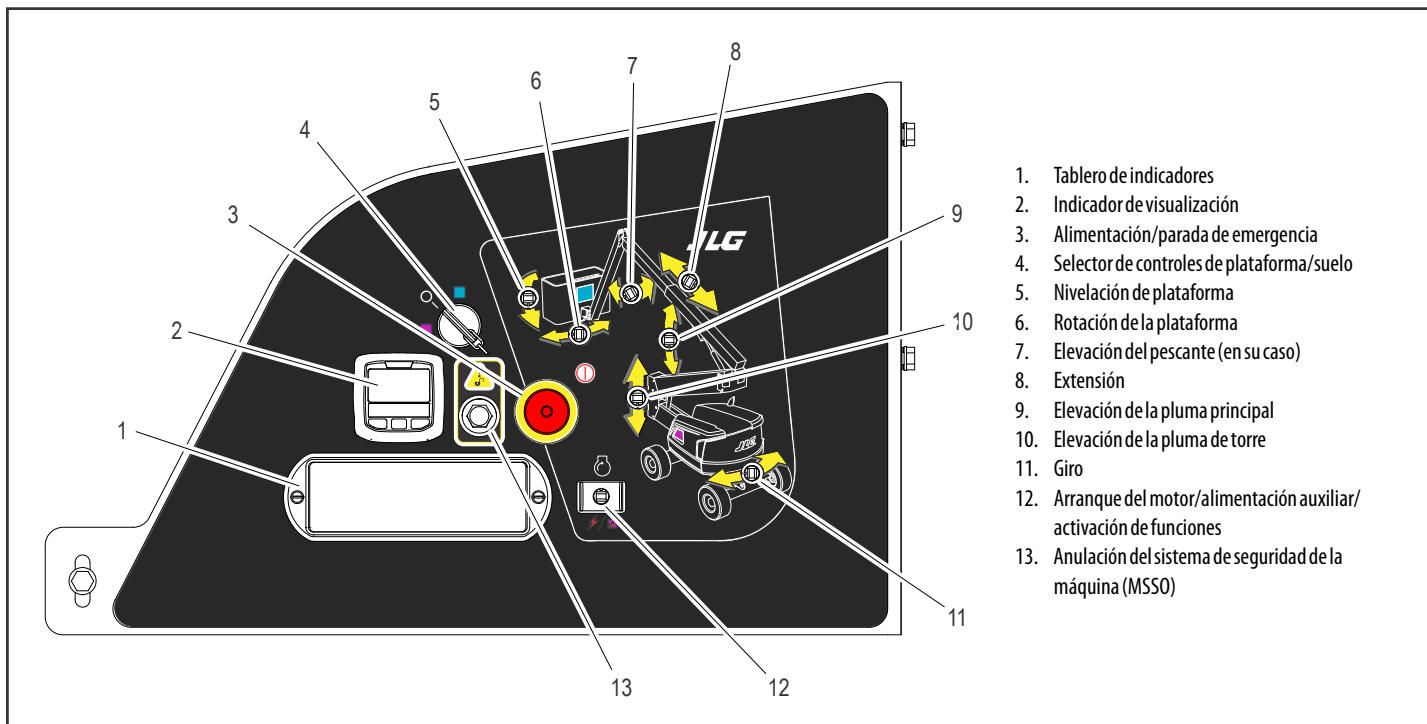
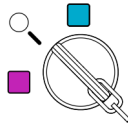


Figura 3-2. Consola de controles de suelo con MISO (CE solo)

NOTA: Cuando el selector de controles de plataforma/suelo está en su posición central, se desconecta la alimentación a los controles de las dos consolas de control. Sacar la llave para impedir el uso de los controles.

4. Selector de controles de plataforma/suelo

El interruptor de tres posiciones accionado con llave suministra energía eléctrica a la consola de control de la plataforma cuando se coloca en la posición de PLATAFORMA. Cuando la llave del interruptor se pone en la posición de SUELO, el tablero de control de suelo es el único que funciona.

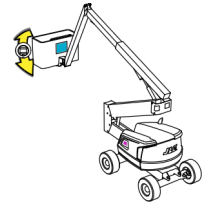


⚠ ADVERTENCIA

UTILIZAR LA FUNCIÓN DE ANULACIÓN DE NIVELACIÓN DE PLATAFORMA ÚNICAMENTE PARA AJUSTAR LEVEMENTE EL NIVEL DE LA MISMA. EL USO INCORRECTO PODRÍA HACER QUE LA CARGA/PERSONAS SE MUEVAN O SE CAIGAN. EL NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE CAUSAR LA MUERTE O LESIONES GRAVES.

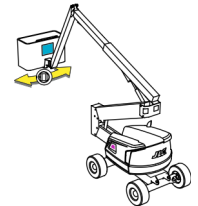
5. Anulación de nivelación de plataforma

Un interruptor de tres posiciones que permite que el operador ajuste el sistema de nivelación automática. Este interruptor se utiliza para ajustar el nivel de la plataforma en situaciones tales como al subir/bajar una pendiente.



6. Rotación de la plataforma

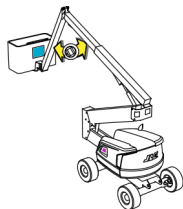
Permite girar la plataforma.



SECCIÓN 3 — CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

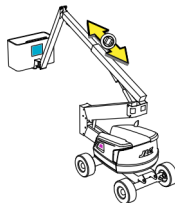
7. Elevación del pescante (en su caso)

Permite elevar y bajar el pescante.



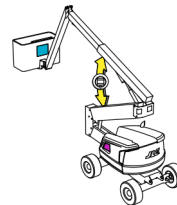
8. Control de extensión

Permite extender y retraer la pluma.



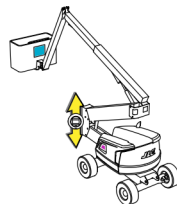
9. Elevación de pluma principal

Permite elevar y bajar la pluma principal al moverla hacia arriba o hacia abajo.



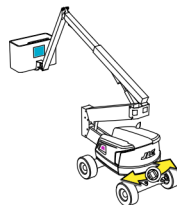
10. Elevación de pluma de torre

Permite elevar y bajar la pluma de torre.



11. Giro

Permite girar la tornameasa 355° de modo no continuo.



- 12.** Arranque del motor/alimentación auxiliar/activación de funciones

Para arrancar el motor, sostener el interruptor HACIA ARRIBA hasta que el motor arranque.



Para utilizar la alimentación auxiliar, es necesario sostener el interruptor HACIA ABAJO durante el uso de la función.



Cuando el motor está funcionando, es necesario sostener el interruptor HACIA ABAJO para activar todos los controles de la pluma.



- 13.** Anulación del sistema de seguridad de la máquina (MSSO) (CE solo)

Permite la anulación de los controles de función que son inaccesibles, como por ejemplo, en el caso de que el sistema de detección de carga se active.



Tablero de indicadores en controles de suelo

(Ver la Figura 3-3., Tablero de indicadores en controles de suelo)

1. Indicador de avería de la batería

Indica la existencia de un problema en la batería o en el circuito de carga que requiere atención.



2. Indicador de presión baja de aceite del motor

Indica que la presión de aceite del motor es inferior a lo normal y que esta condición requiere atención.



3. Indicador de temperatura alta del motor

Indica que la temperatura del refrigerante del motor es anormalmente alta, condición que requiere atención.



4. Indicador de temperatura alta de aceite del motor (Deutz)

Indica que la temperatura del aceite del motor, que también funciona como refrigerante del motor, es anormalmente alta, condición que requiere atención.



5. Indicador Avería en el motor/Revisar el motor

Indica que la presión de motor está por debajo de lo normal o que la temperatura del refrigerante de motor está anormalmente alta y se requiere servicio.



6. Indicador de bajo nivel de combustible

Indica que el nivel de combustible es bajo. El sistema de reserva/corte de combustible apagará el motor (o permitirá que arranque y funcione por un minuto adicional, dependiendo de la configuración de la máquina) antes de que el tanque de combustible quede vacío.



7. Indicador de bujías de precalentamiento

Indica que las bujías de precalentamiento están encendidas. Después de haber conectado el encendido, esperar a que la luz se apague antes de hacer girar el motor.



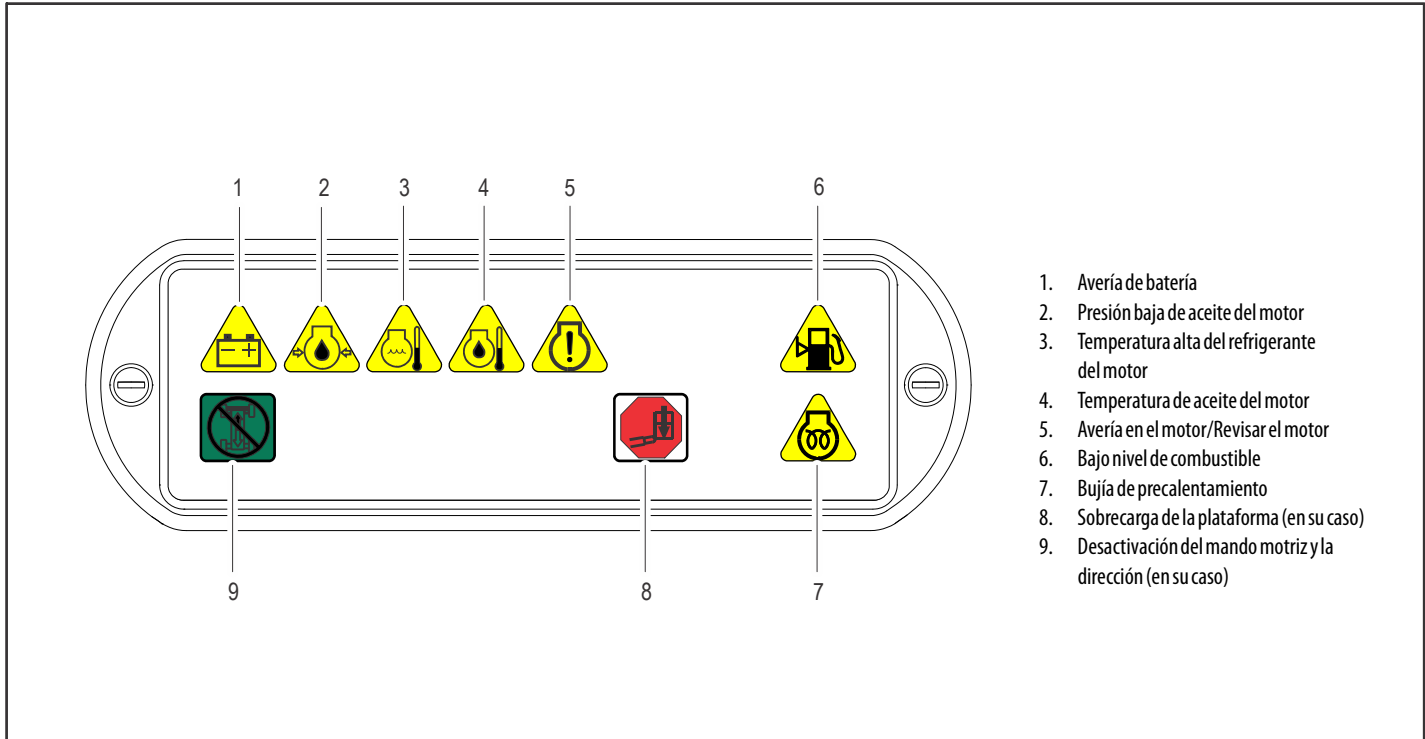


Figura 3-3. Tablero de indicadores en controles de suelo

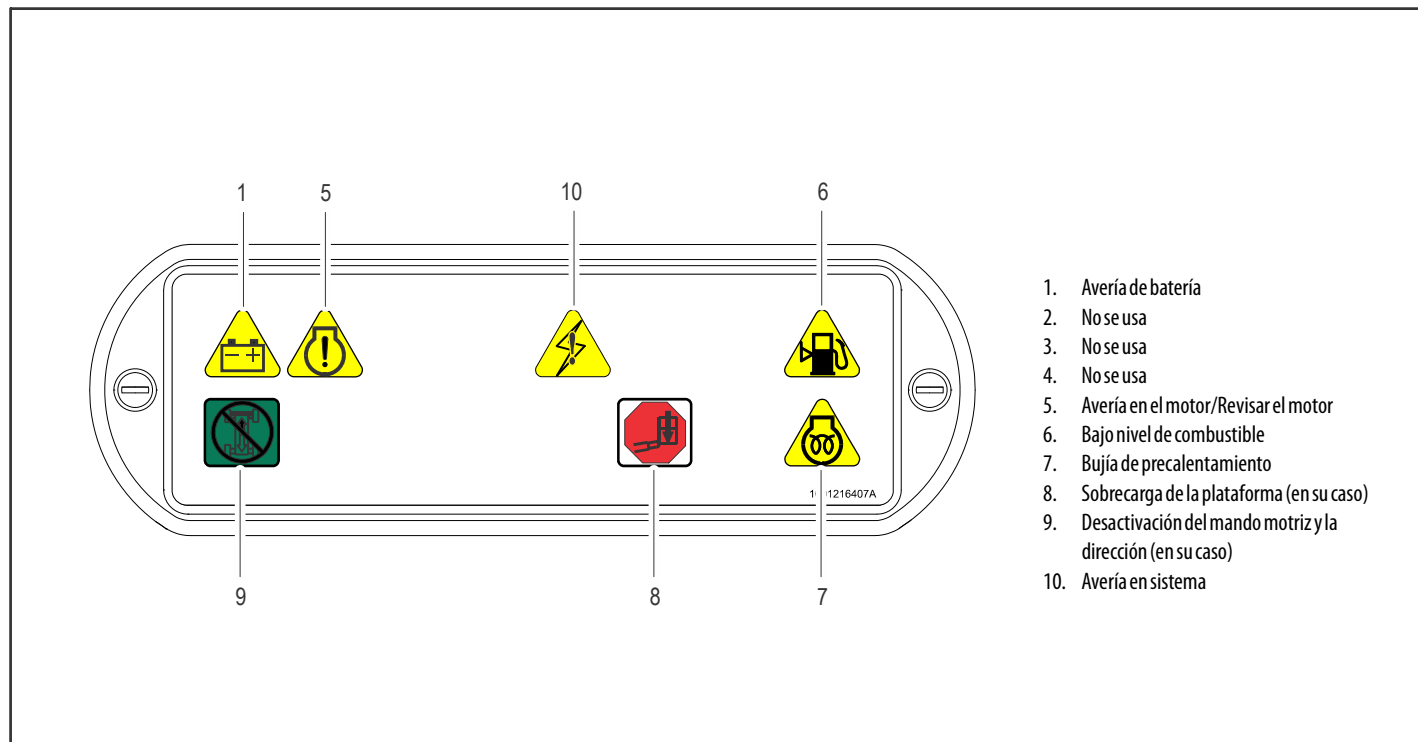


Figura 3-4. Tablero de indicadores en controles de suelo: Motor Kubota

8. Indicador de sobrecarga de la plataforma (en su caso)

Indica que la plataforma está sobrecargada.



9. Indicador de desactivación de mando motriz y dirección (en su caso)

Indica que la función de desactivación de mando motriz y dirección ha sido activada.



10. Indicador de avería del sistema

La luz se ilumina para indicar que el sistema de control JLG ha detectado una condición anormal y se ha guardado un código para diagnóstico de averías en la memoria del sistema. Consultar el manual de servicio para las instrucciones respecto a los códigos de falla y cómo recuperarlos.



El indicador de avería del sistema se ilumina por 2-3 segundos como autoprueba cuando la llave se coloca en la posición de encendido.

Indicador de visualización de la consola de controles de suelo

(Ver la Figura 3-8., Indicador de visualización de la consola de controles de suelo)

El indicador de visualización muestra las horas del motor, el nivel de combustible (en su caso) y los códigos de diagnóstico (DTC), tanto desde el sistema de control JLG como desde el sistema de control del motor. Durante el arranque de la máquina, sin DTC activos en el sistema de control, la pantalla de presentación se muestra durante 3 segundos y luego aparece la pantalla principal. Si hay algún DTC activo al encender la máquina, la pantalla de presentación aparece durante 3 segundos y, a continuación, se inicia la pantalla de diagnóstico. El indicador se enciende cuando hay un DTC activo en el registro de fallas.



Figura 3-5. Pantalla de presentación

La pantalla de diagnóstico muestra fallas activas e inactivas desde el sistema de control JLG en la pantalla. Aparece un asterisco (*) junto a las fallas activas.

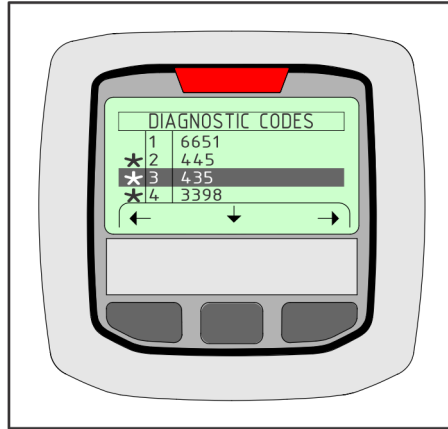


Figura 3-6. Pantalla de diagnóstico

La pantalla de diagnóstico del motor muestra información sobre el SPN (número de parámetro sospechoso), el FMI (indicador de modo de falla) y el OCC (recuento de incidencias). No es posible desplazarse por el texto SPN del motor. Si hay más de un código de diagnóstico del motor, el operador debe salir de la pantalla DTC del motor para ver otra información en relación con el SPN y el FMI.

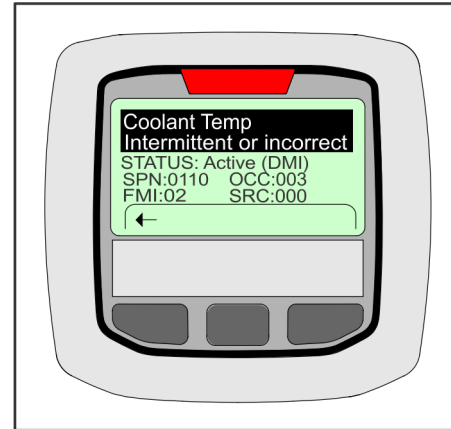


Figura 3-7. Pantalla de diagnóstico del motor

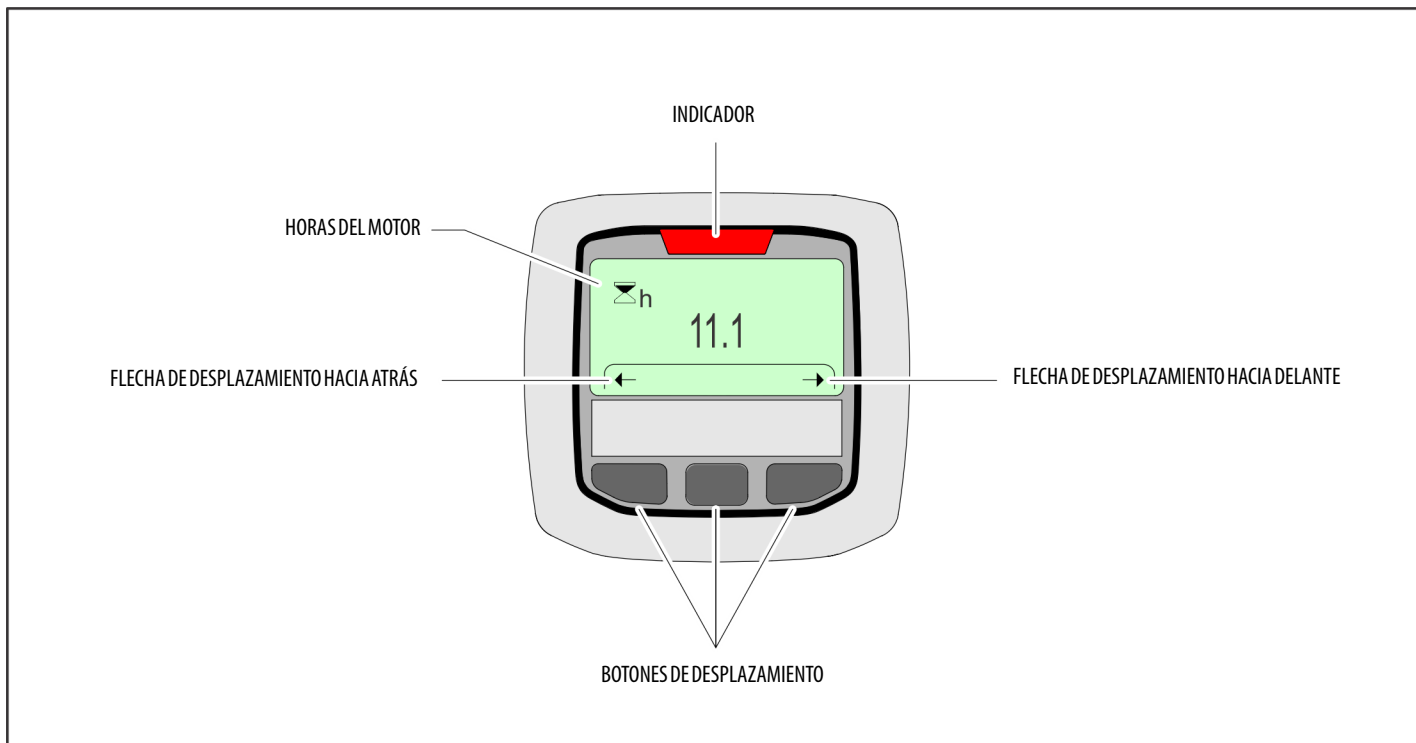


Figura 3-8. Indicador de visualización de la consola de controles de suelo

Consola de plataforma

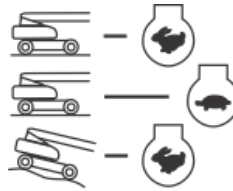
(Ver la Figura 3-9., Consola de controles de plataforma)

⚠ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LAS LESIONES GRAVES, NO USAR LA MÁQUINA SI ALGUNA PALANCA DE CONTROL O INTERRUPTOR QUE CONTROLA EL MOVIMIENTO DE LA PLATAFORMA NO RETORNA A LA POSICIÓN DE APAGADO O PUNTO MUERTO AL SOLTARLO.

1. Selector de velocidad de mando motriz

La posición delantera entrega la velocidad máxima de conducción. La posición trasera entrega el par motor máximo para avanzar sobre terreno áspero y subir pendientes. La posición central permite conducir la máquina de la forma más silenciosa posible.

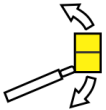


⚠ ADVERTENCIA

UTILIZAR LA FUNCIÓN DE ANULACIÓN DE NIVELACIÓN DE PLATAFORMA ÚNICAMENTE PARA AJUSTAR LEVEMENTE EL NIVEL DE LA MISMA. EL USO INCORRECTO PODRÍA HACER QUE LA CARGA/PERSONAS SE MUEVAN O SE CAIGAN. EL NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE CAUSAR LA MUERTE O LESIONES GRAVES.

2. Anulación de nivelación de plataforma

Un interruptor de tres posiciones que permite que el operador ajuste el sistema de nivelación automática. Este interruptor se utiliza para ajustar el nivel de la plataforma en situaciones tales como al subir/bajar una pendiente.



3. Selección de combustible (solo con motor de combustible doble) (en su caso)

Al mover el interruptor a las posiciones adecuadas, se selecciona gasolina o propano líquido como combustible.



4. Bocina

El botón de la BOCINA suministra alimentación eléctrica a un dispositivo de advertencia audible al oprimirlo.



SECCIÓN 3 — CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

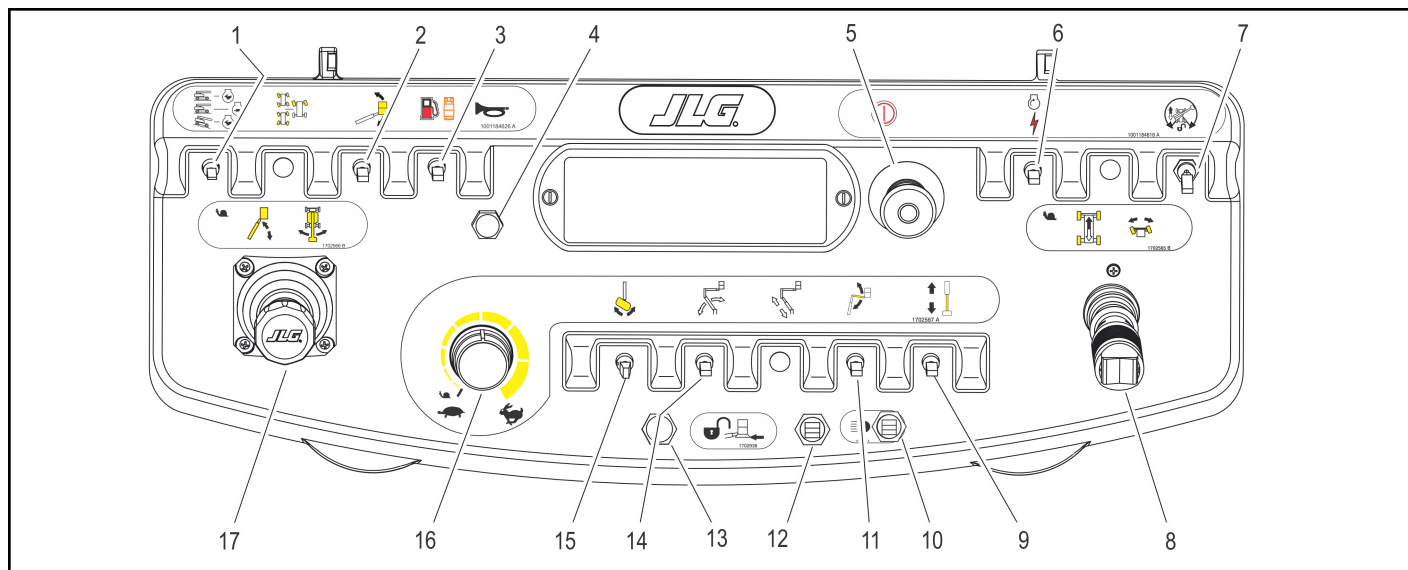


Figura 3-9. Consola de controles de plataforma

5. Interruptor de alimentación/parada de emergencia



Un interruptor de dos posiciones con perilla roja que suministra alimentación eléctrica a los controles de PLATAFORMA al tirar del mismo hacia afuera (encendido). Al empujarlo hacia adentro (apagado) se desconecta la alimentación de los controles de plataforma.

6. Arranque/alimentación auxiliar



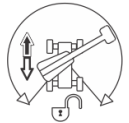
Cuando se empuja este interruptor hacia adelante, se activa el arrancador para arrancar el motor.

El interruptor de control de alimentación auxiliar suministra energía eléctrica a la bomba hidráulica. (Es necesario mantener el interruptor en la posición de ACTIVADO mientras se use la bomba auxiliar.)



La bomba auxiliar funciona para proporcionar un caudal suficiente de aceite para accionar las funciones básicas de la máquina, en caso de producirse la falla de la bomba principal o del motor. La bomba auxiliar brinda alimentación a las funciones de elevación y extensión de la pluma de torre, elevación y extensión de la pluma principal y giro.

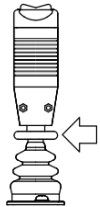
7. Anulación de orientación de mando



Cuando se gira la pluma sobre las ruedas traseras o más allá, en cualquier sentido, el indicador de orientación de mando se ilumina cada vez que se seleccione la función de mando motriz. Presionar y soltar el interruptor y después, dentro de un plazo de 3 segundos, mover el control de mando motriz/dirección para activar el mando motriz o la dirección. Antes de conducir, encontrar las flechas de orientación blancas/negras tanto en el chasis como en los controles de la plataforma. Mover los controles de mando motriz en el mismo sentido que las flechas de orientación del sentido que se desea impulsar la máquina.

NOTA: Para accionar la palanca de control del mando motriz, tirar hacia arriba del anillo de bloqueo ubicado debajo de la manija.

NOTA: La palanca de control de mando motriz está bajo tensión de resorte y retorna automáticamente al punto muerto (apagado) al soltarla.



8. Mando motriz/dirección



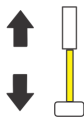
Empujar hacia adelante para conducir en avance y tirar hacia atrás para conducir en retroceso. La dirección se controla por medio de un interruptor basculante ubicado en el extremo de la palanca de conducción.



SECCIÓN 3 — CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

9. Extensión

Permite extender y retraer la pluma principal.



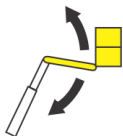
10. Luces (en su caso)

Este interruptor enciende las luces del chasis de la máquina, si las tiene.



11. Elevación del pescante (en su caso)

Permite elevar o bajar el pescante al moverlo hacia arriba o hacia abajo.



12. Interruptor de anulación del sistema de Soft Touch/SkyGuard (en su caso)

La máquina puede estar equipada con una de tres opciones. Puede tener Soft Touch, SkyGuard o ambos.

Si está equipada con Soft Touch, el interruptor activa las funciones desconectadas por Soft Touch para que funcionen nuevamente a velocidad lenta, permitiendo al operador alejar la plataforma del obstáculo que causó la situación de parada.



Si está equipada con SkyGuard, el interruptor activa las funciones desconectadas por el sistema SkyGuard para que funcionen nuevamente, permitiendo al operador que reanude el uso de las funciones de la máquina.



Si está equipada con ambas opciones, Soft Touch y SkyGuard, el interruptor funciona del modo descrito previamente y permite al operador anular el sistema que ha experimentado una situación de parada.



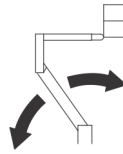
13. Indicador de Soft Touch/SkyGuard (en su caso)

Indica que el parachoques Soft Touch está tocando un objeto o que el sensor SkyGuard se ha activado. Todos los controles se desactivan hasta que se pulsa el botón de anulación. En el caso de Soft Touch, todos los controles se activan seguidamente en el modo de velocidad lenta; y en el caso de SkyGuard funcionan con normalidad.

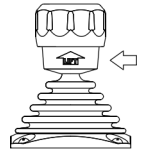
Cuando el sistema de toque suave está activo, el indicador permanecerá iluminado continuamente y la alarma sonará. Cuando SkyGuard está activo, el indicador destellará y la alarma sonará continuamente.

14. Elevación de la pluma de torre

Permite elevar y bajar la pluma de la torre al moverla hacia arriba o hacia abajo.



NOTA: Para accionar la palanca de control de elevación/giro de la pluma principal, tirar hacia arriba del anillo de bloqueo ubicado debajo de la manija.



15. Rotación de la plataforma

Permite la rotación de la plataforma al moverlo hacia la derecha o la izquierda.



NOTA: La palanca de control de elevación/giro de pluma principal está bajo tensión de resorte y retorna automáticamente al punto muerto (apagado) al soltarla.

16. Control de velocidad de funciones

Este control afecta la velocidad de extensión de la pluma principal, extensión del pescante y elevación del pescante. Al girar la perilla completamente en sentido contrahorario hasta que se escuche un chasquido se ponen las funciones de mando motriz, elevación de la pluma principal y giro en modo de velocidad lenta.



17. Control de elevación/giro de la pluma principal

Proporciona elevación y giro de la pluma principal. Empujarla hacia adelante para elevar la pluma y tirar de ella hacia atrás para bajar la pluma. Mover hacia la derecha para girar hacia la derecha, y hacia la izquierda para girar a la izquierda. Cuando se mueve la palanca de control se accionan interruptores que activan las funciones seleccionadas.



Tablero de indicadores en controles de plataforma

(Ver la Figura 3-10., Tablero de indicadores en controles de plataforma)

NOTA: *Las luces indicadoras se iluminarán por aproximadamente 1 segundo como autopruueba cuando la llave se coloca en la posición de encendido.*

1. Generador de CA (en su caso)

Indica que el generador se encuentra en marcha.



2. Indicador de sobrecarga de la plataforma (en su caso)

Indica que la plataforma está sobrecargada.



3. Luz de advertencia de inclinación y alarma

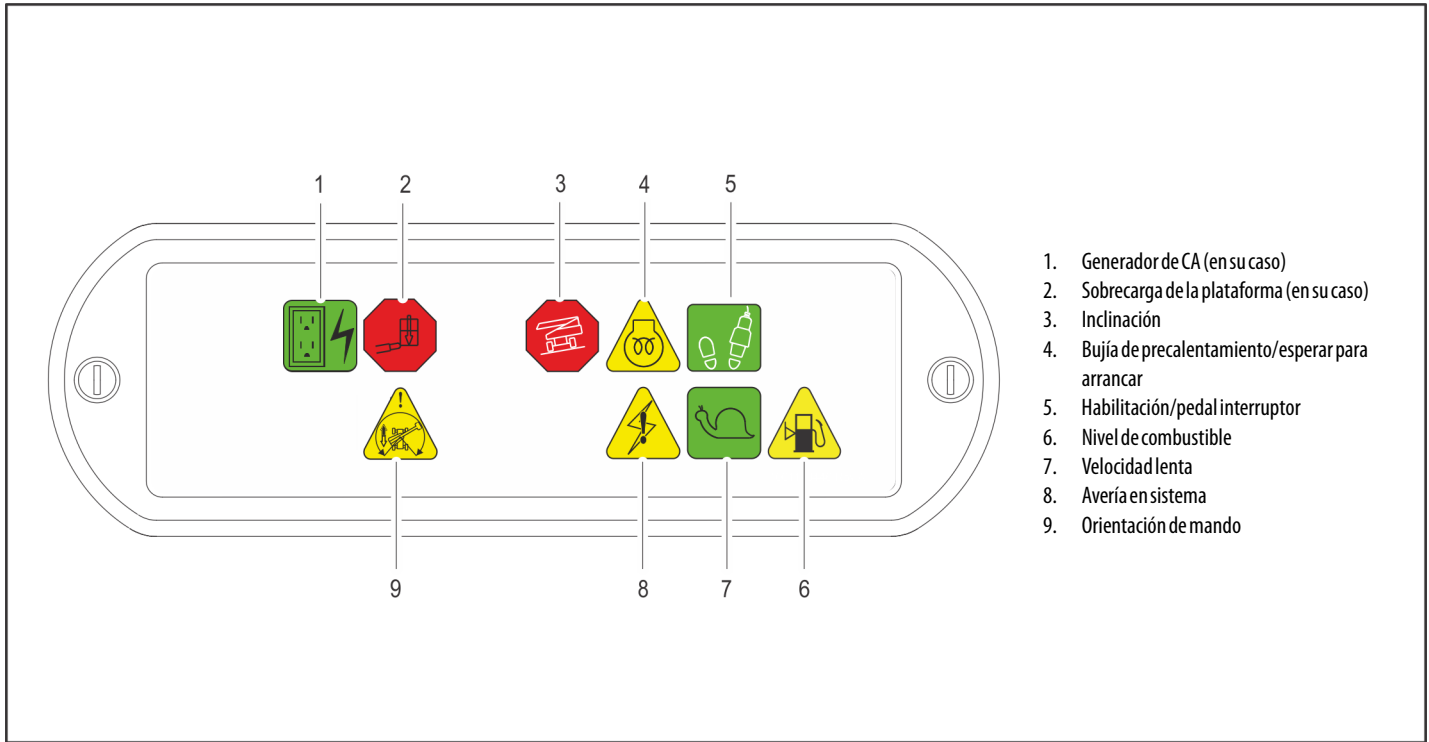


Esta luz roja indica que el chasis se encuentra sobre una pendiente. También sonará una alarma cuando el chasis esté sobre una pendiente excesiva y la pluma esté fuera de la posición de transporte. Si se ilumina cuando la pluma está fuera de la posición de transporte, bajarla a un punto por debajo de la horizontal y después desplazar la máquina de modo que quede nivelada antes de continuar el uso. Si la pluma se encuentra sobre la horizontal y la máquina se encuentra sobre una pendiente, la luz de alarma de inclinación se ilumina y una alarma suena y automáticamente se activa la VELOCIDAD LENTA de propulsión.

Ángulo de inclinación	Mercado
5°	Todos los mercados

⚠ ADVERTENCIA

SI LA LUZ DE ADVERTENCIA DE INCLINACIÓN SE ILUMINA AL ELEVAR O EXTENDER LA PLUMA, RETRAERLA Y BAJARLA A UN PUNTO POR DEBAJO DE LA HORIZONTAL Y DESPUÉS DESPLAZAR LA MÁQUINA DE MODO QUE LA MISMA SE ENCUENTRE NIVELADA ANTES DE EXTENDER LA PLUMA O DE ELEVARLA SOBRE LA HORIZONTAL.



1. Generador de CA (en su caso)
2. Sobrecarga de la plataforma (en su caso)
3. Inclinación
4. Bujía de precalentamiento/esperar para arrancar
5. Habilitación/pedal interruptor
6. Nivel de combustible
7. Velocidad lenta
8. Avería en sistema
9. Orientación de mando

Figura 3-10. Tablero de indicadores en controles de plataforma

SECCIÓN 3 — CONTROLES E INDICADORES DE LA MÁQUINA

4. Indicador de espera para arrancar de bujías de precalentamiento

Indica que las bujías de precalentamiento están encendidas. Después de haber conectado el encendido, esperar a que la luz se apague antes de arrancar el motor.



5. Indicador/pedal interruptor de habilitación

Para accionar cualquiera de las funciones, es necesario pisar el pedal interruptor y seleccionar la función deseada en un lapso menor que siete segundos. El indicador de habilitación se ilumina para indicar que los controles están habilitados. Si no se selecciona una función en menos de siete segundos, o si transcurren siete segundos entre el dejar de usar una función y el empezar a usar otra, la luz de habilitación se apaga y será necesario soltar el pedal interruptor y volver a pisarlo para rehabilitar los controles.



Cuando se suelta el pedal interruptor se desconecta la energía de todos los controles y se aplican los frenos de propulsión.

⚠ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LAS LESIONES GRAVES, NO RETIRAR, MODIFICAR NI ANULAR EL FUNCIONAMIENTO DEL PEDAL INTERRUPTOR CON ALGÚN TIPO DE BLOQUEO U OTROS MEDIOS.

⚠ ADVERTENCIA

ES NECESARIO AJUSTAR EL PEDAL INTERRUPTOR SI LAS FUNCIONES SE ACTIVAN SOLO CUANDO EL PEDAL SE ENCUENTRA A MENOS DE 6 MM (1/4 IN) DEL EXTREMO SUPERIOR O INFERIOR SU CARRERA.

6. Indicador de nivel de combustible

Indica un nivel de combustible bajo en el tanque.



7. Indicador de velocidad lenta

Cuando el control de velocidad de funciones se pone en la posición de velocidad lenta, este indicador se ilumina y sirve para recordar al operador que todas las funciones están ajustadas a su velocidad más lenta. La luz se ilumina de manera constante si el operador selecciona la velocidad lenta o si el sistema de control pone la máquina en velocidad lenta. Además, si el sistema de control pone una o más funciones individuales en velocidad lenta, el indicador destella al seleccionar la función.



8. Indicador de avería del sistema

La luz se ilumina para indicar que el sistema de control JLG ha detectado una condición anormal y se ha guardado un código para diagnóstico de averías en la memoria del sistema. Consultar el manual de servicio para las instrucciones respecto a los códigos de falla y cómo recuperarlos.



9. Indicador de orientación de mando

Cuando se gira la pluma sobre las ruedas traseras o más allá, en cualquier sentido, el indicador de orientación de mando se ilumina cada vez que se seleccione la función de mando motriz. Esto indica al operador que debe verificar que el control de mando se accione en el sentido apropiado (es decir, se está en una situación de controles invertidos).



SECCIÓN 4. FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

4.1 DESCRIPCIÓN

Esta máquina es una plataforma de levante indicada para desplazar al personal junto con sus herramientas y materiales necesarios a las ubicaciones de trabajo.

La consola de controles principal del operador está en la plataforma. Desde esta consola de controles, el operador puede conducir y dirigir la máquina en los sentidos de avance y retroceso. El operador puede elevar o bajar la pluma o girarla a la izquierda o la derecha. El giro estándar de la pluma es de 355 grados, no continuo. La máquina tiene una consola de controles de suelo que sobrepasa el funcionamiento de la consola de controles de la plataforma. Los controles de suelo accionan todas funciones, excepto las de mando motriz y dirección, y se usan en caso de emergencia para bajar la plataforma al suelo, si el operador en la plataforma no puede hacerlo por sí mismo.

4.2 CARACTERÍSTICAS Y LIMITACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA PLUMA

Capacidades

La función de elevar la pluma sobre la horizontal con o sin carga se basa en los criterios siguientes:

1. La máquina se encuentra sobre una superficie lisa, firme y nivelada.
2. La carga se encuentra dentro de los límites de capacidad nominal establecidos por el fabricante.
3. Todos los sistemas de la máquina funcionan debidamente.
4. La máquina tiene los equipos originalmente instalados por JLG.

Estabilidad

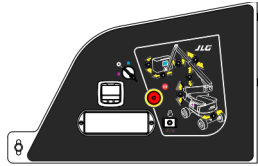
La estabilidad de la máquina depende de dos (2) condiciones, las cuales se denominan estabilidad DELANTERA y estabilidad TRASERA. La posición de la máquina que ofrece la estabilidad DELANTERA mínima se ilustra en Figura 4-1.; la posición que ofrece la estabilidad TRASERA mínima se ilustra en Figura 4-2.

ADVERTENCIA

PARA EVITAR EL VUELCO DE LA MÁQUINA HACIA ADELANTE O HACIA ATRÁS, NO SOBRECARGAR LA MÁQUINA NI USARLA SOBRE SUPERFICIES DESNIVELADAS.

4.3 FUNCIONAMIENTO DEL MOTOR

NOTA: Siempre se debe arrancar la máquina por primera vez desde el tablero de controles del suelo.



Procedimiento de arranque

⚠ PRECAUCIÓN

SI EL MOTOR NO ARRANCA PRONTO, NO HACERLO GIRAR POR UN LAPSO PROLONGADO. EN CASO QUE EL MOTOR NO ARRANQUE AL SEGUNDO INTENTO, DEJAR QUE EL ARRANCADOR SE ENFRÍE POR 2-3 MINUTOS. SI EL MOTOR NO ARRANCA LUEGO DE VARIOS INTENTOS, CONSULTAR EL MANUAL DE MANTENIMIENTO DEL MOTOR.

NOTA: Solo con motores diésel: Después de conectar el interruptor de encendido, el operador debe esperar a que el indicador de bujías de precalentamiento se apague antes de hacer girar el motor.



1. Girar la llave del interruptor selector de controles de plataforma/suelo a la posición de suelo.



2. Colocar el interruptor de alimentación/parada de emergencia en la posición apagada.



3. Presionar el interruptor de arranque del motor hasta que el motor arranque.



⚠ PRECAUCIÓN

DEJAR QUE EL MOTOR SE CALIENTE POR UNOS CUANTOS MINUTOS A VELOCIDAD BAJA ANTES DE IMPONERLE CARGA.

4. Después que el motor se haya calentado lo suficiente, oprimir el interruptor de alimentación/parada de emergencia y apagar el motor.
5. Girar el selector de controles de plataforma/suelo a la posición de plataforma.



SECCIÓN 4 — FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

6. Tirar del interruptor de alimentación de la consola de controles de suelo/parada de emergencia para suministrar alimentación a los controles de plataforma.



7. En la posición de plataforma, tirar del interruptor de alimentación/parada de emergencia hacia afuera.



8. Presionar el interruptor de arranque del motor hasta que el motor arranque.



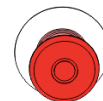
NOTA: El pedal interruptor debe estar suelto (hacia arriba) para que el arrancador pueda funcionar. Si el arrancador funciona cuando el pedal interruptor está pisado, NO USAR LA MÁQUINA.

Procedimiento de apagado

PRECAUCIÓN

SI UNA AVERÍA DEL MOTOR CAUSA UNA PARADA NO PROGRAMADA, DETERMINAR LA CAUSA Y CORREGIRLA ANTES DE VOLVER A ARRANCAR EL MOTOR.

1. Quitar toda la carga del motor y permitir que funcione a velocidad baja por 3-5 minutos, brindando reducción adicional de la temperatura interna del motor.
2. Oprimir el interruptor de alimentación/parada de emergencia.
3. Girar el selector de controles de plataforma/suelo a la posición de apagado.



Consultar el manual del fabricante del motor para más detalles.



Sistema de reserva/corte de combustible

NOTA: Consultar el manual de servicio y mantenimiento al igual que a un mecánico calificado de JLG para verificar la configuración de la máquina.

El sistema de corte de combustible monitorea el combustible en el tanque y detecta cuando el nivel de combustible está bajo. El sistema de control de JLG automáticamente apaga el motor antes de que el tanque de combustible quede vacío a menos que la máquina esté configurada para volver a arrancar el motor.



Cuando el nivel de combustible alcance la gama de vacío, la luz de nivel de combustible bajo empezará a destellar una vez por segundo y el motor tendrá más o menos 60 minutos de tiempo de funcionamiento solamente. Si el sistema está en esta condición y automáticamente apaga el motor o si el operador manualmente apaga el motor antes de que se complete el tiempo de funcionamiento de 60 minutos, la luz de nivel de combustible bajo destellará 10 veces por segundo y el motor reaccionará de acuerdo con la configuración de la máquina. Las opciones de configuración son las siguientes:

- Rearranque de motor uno - Cuando el motor se apaga, el operador podrá apagar y encender la alimentación y volver a arrancar el motor una vez con más o menos 2 minu-

tos de tiempo de funcionamiento solamente. Después que se completa el tiempo de funcionamiento de 2 minutos o si el operador apaga el motor antes del término de los 2 minutos, el motor no se podrá arrancar hasta que se añada combustible al tanque.

- Rearranque de motor - Cuando el motor se apaga, el operador podrá apagar y encender la alimentación y volver a arrancar el motor por más o menos 2 minutos de tiempo de funcionamiento. Después que se completa el tiempo de funcionamiento de 2 minutos, el operador podrá apagar y encender la alimentación y volver a arrancar el motor por más o menos 2 minutos de tiempo de funcionamiento adicional. El operador puede repetir este proceso hasta que no haya más combustible disponible.
- Apagado del motor - Cuando el motor se apaga, no se puede volver a arrancarlo hasta que se añada combustible al tanque.

SECCIÓN 4 — FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

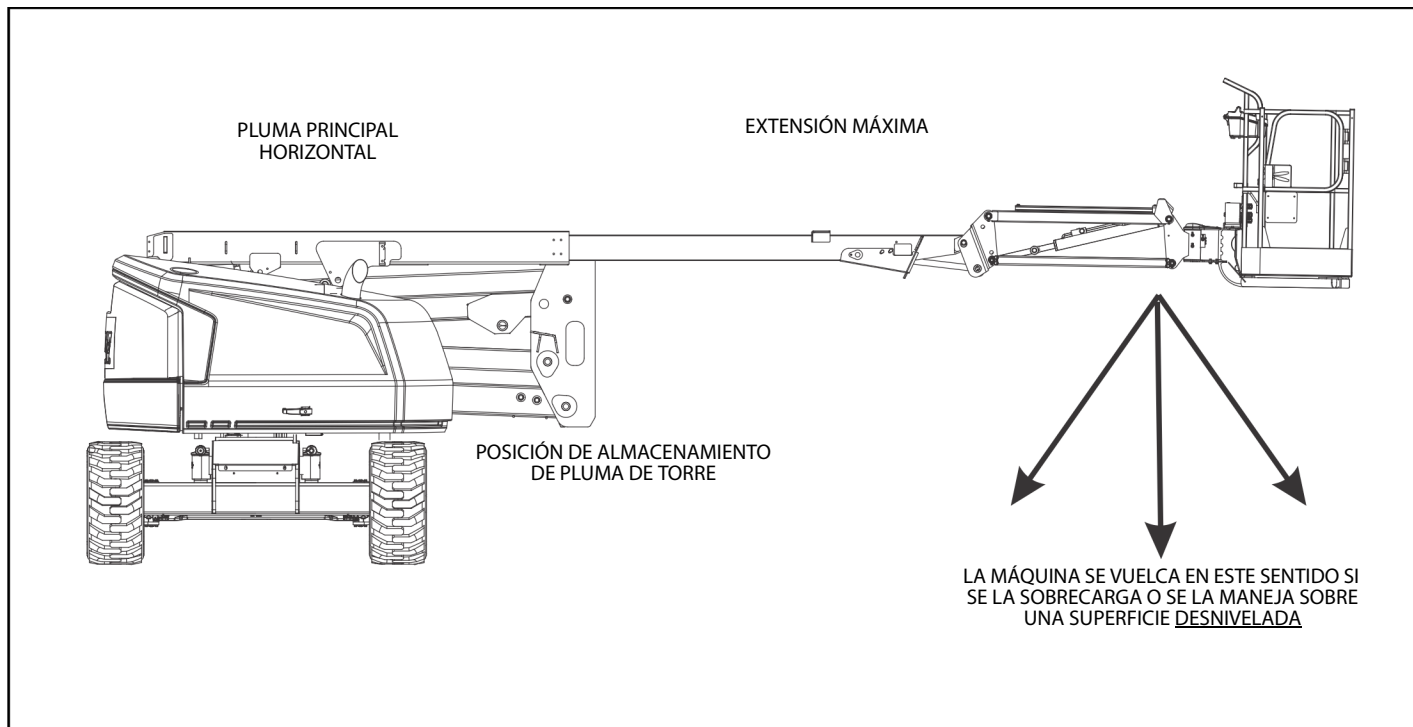


Figura 4-1. Posición de estabilidad delantera mínima

4.4 PROPULSIÓN (CONDUCCIÓN)

Ver la Figura 4-3., Cuestas y pendientes laterales

NOTA: Consultar la tabla de especificaciones de funcionamiento para las capacidades nominales de pendiente y pendiente lateral.

Todas las capacidades nominales de pendiente y pendiente lateral se basan en una máquina con la pluma en la posición de almacenamiento, completamente bajada y retraída.

La propulsión se ve limitada por dos factores:

1. La capacidad de pendiente, que es el porcentaje de inclinación de la pendiente que la máquina puede subir.
2. Capacidad de pendiente lateral, que es el ángulo de la pendiente lateral a través de la cual se puede conducir la máquina.

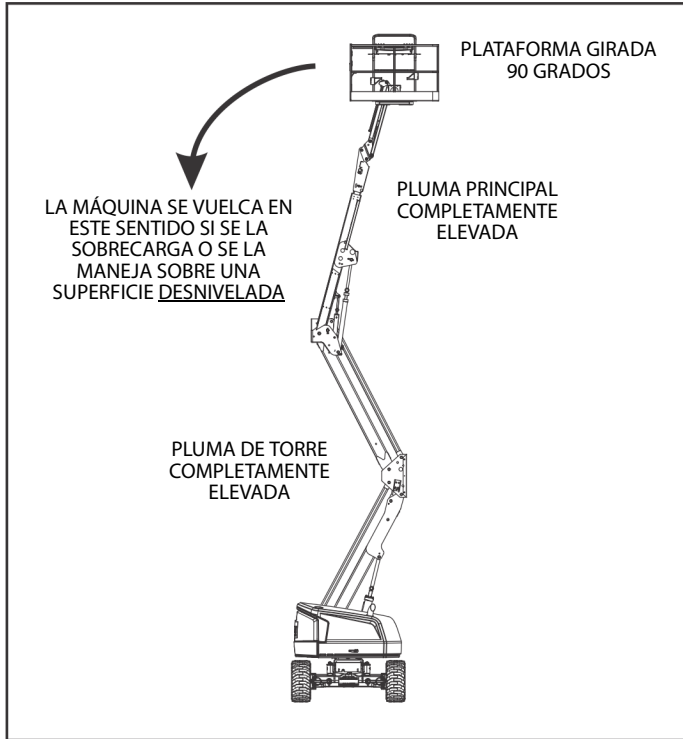


Figura 4-2. Posición de estabilidad trasera mínima

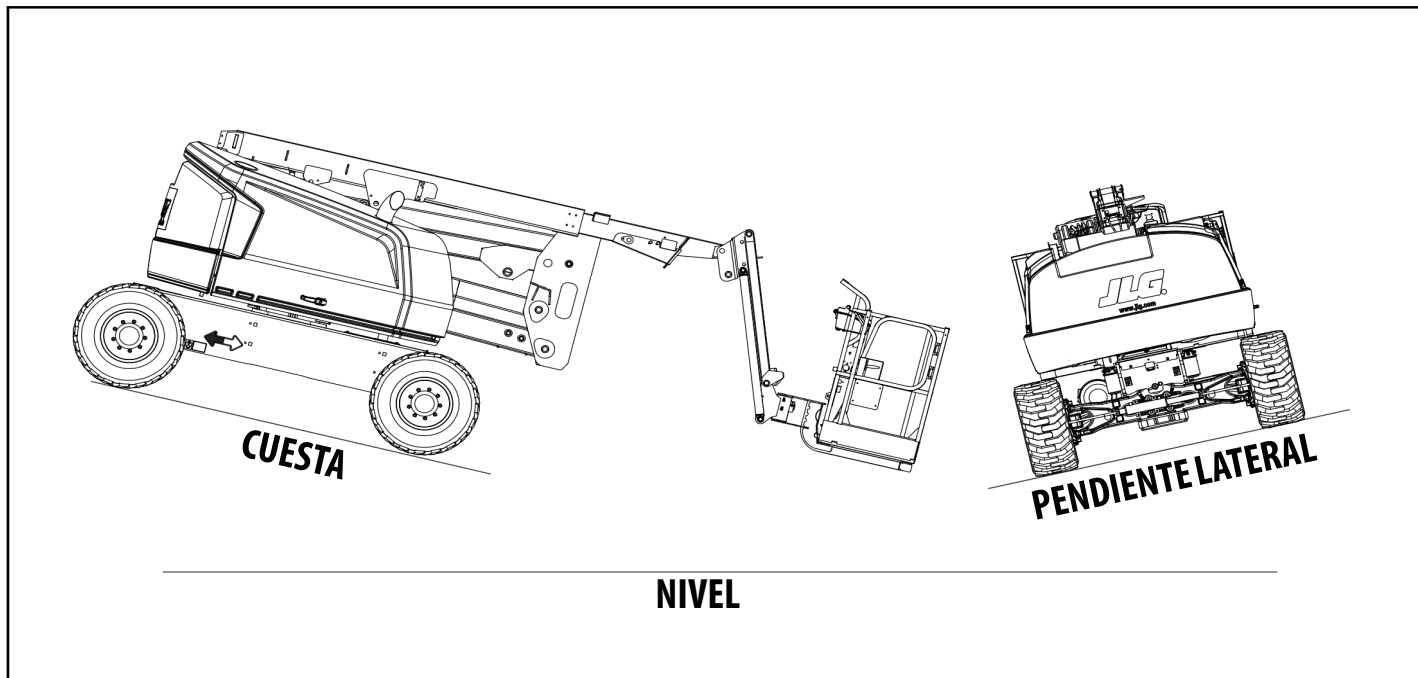


Figura 4-3. Cuestas y pendientes laterales

⚠ ADVERTENCIA

NO CONDUCIR LA MÁQUINA CON LA PLUMA FUERA DE LA POSICIÓN DE TRANSPORTE SALVO AL VIAJAR SOBRE UNA SUPERFICIE UNIFORME, FIRME Y NIVELADA.

PARA EVITAR LA PÉRDIDA DEL CONTROL Y EL VUELCO DE LA MÁQUINA, NO CONDUCIRLA SOBRE PENDIENTES QUE EXCEDAN LOS LÍMITES ESPECIFICADOS EN LA SECCIÓN DE ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE ESTE MANUAL.

NO CONDUCIR EN PENDIENTES DE MÁS DE 5°.

TENER SUMO CUIDADO AL CONDUCIR EN RETROCESO Y SIEMPRE QUE LA PLATAFORMA ESTÉ ELEVADA.

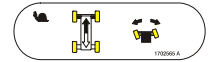
ANTES DE CONDUCIR, ENCONTRAR LAS FLECHAS DE ORIENTACIÓN BLANCAS/NEGRAS TANTO EN EL CHASIS COMO EN LOS CONTROLES DE PLATAFORMA. MOVER LOS CONTROLES DE MANDO MOTRIZ EN EL MISMO SENTIDO QUE LAS FLECHAS DE ORIENTACIÓN DEL SENTIDO QUE SE DESEA PROPULSAR LA MÁQUINA.

Propulsión en avance y retroceso

1. En el tablero de controles de plataforma, tirar del interruptor de parada de emergencia hacia afuera, arrancar el motor y pisar el pedal interruptor.

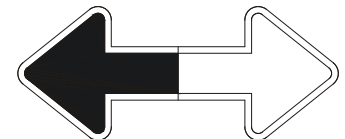


2. Colocar la palanca de control de mando motriz en la posición de avance o retroceso, según se desee.



Esta máquina tiene un indicador de orientación de mando. La luz amarilla de la consola de controles de plataforma indica que se ha girado la pluma más allá de las ruedas motrices traseras y que el mando motriz/dirección de la máquina puede responder en sentido opuesto al movimiento de los controles. Si el indicador se ilumina, accionar la función de mando motriz de la manera siguiente:

1. Hacer corresponder las flechas negras y blancas de sentido en la consola de controles de plataforma y del chasis para determinar el sentido en el cual se propulsará la máquina.



AVANCE RETROCESO

2. Pulsar y soltar el interruptor de anulación de orientación de mando. Antes de transcurridos 3 segundos, mover el control de mando motriz hacia la flecha que señala en el sentido que se desea propulsar la máquina. La luz indicadora destella durante el intervalo de 3 segundos, hasta que se seleccione la función de mando motriz.



Desplazamiento sobre una pendiente

Al desplazarse por una pendiente, se obtiene un frenado y una tracción máximos con la pluma en posición de almacenamiento sobre el eje trasero (motriz) y en línea con la dirección de desplazamiento. Conducir la máquina en avance cuando se suba una pendiente y marcha atrás cuando se descienda. No exceder el límite máximo de pendiente de la máquina.

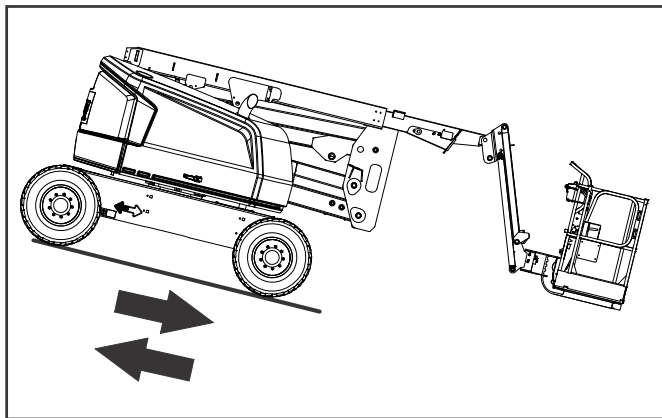


Figura 4-4. Desplazamiento sobre una pendiente

AMSO

SI LA PLUMA ESTÁ SOBRE EL EJE DELANTERO (DIRECCIÓN), LA DIRECCIÓN Y EL MANDO RESPONDERÁN EN SENTIDO OPUESTO AL MOVIMIENTO DE LOS CONTROLES.

4.5 DIRECCIÓN

Oprimir el interruptor en la palanca de mando motriz/dirección hacia la derecha para virar la máquina a la derecha, u oprimirlo hacia la izquierda para virarla a la izquierda.



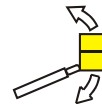
4.6 PLATAFORMA

Ajuste de nivel de plataforma

⚠ ADVERTENCIA

UTILIZAR LA FUNCIÓN DE ANULACIÓN DE NIVELACIÓN DE PLATAFORMA ÚNICAMENTE PARA AJUSTAR LEVEMENTE EL NIVEL DE LA MISMA. EL USO INCORRECTO PODRÍA HACER QUE LA CARGA/PERSONAS SE MUEVAN O SE CAIGAN. EL NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE CAUSAR LA MUERTE O LESIONES GRAVES.

Para nivelar la máquina hacia arriba o hacia abajo - Mover el interruptor de nivelación de la plataforma hacia arriba o hacia abajo y sostenerlo en esa posición hasta que la plataforma quede nivelada.



Rotación de la plataforma

Para girar la plataforma a la izquierda o la derecha, usar el control de rotación de la plataforma para seleccionar el sentido de giro y sostenerlo en ese sentido hasta que la plataforma llegue a la posición deseada.



4.7 PLUMA

⚠ ADVERTENCIA

UNA LUZ ROJA DE ADVERTENCIA DE INCLINACIÓN SE ENCUENTRA EN EL TABLERO DE CONTROL LA CUAL SE ILUMINA SI EL CHASIS SE ENCUENTRA SOBRE UNA PENDIENTE EXCESIVA. NO GIRAR LA PLUMA NI ELEARLA POR ENCIMA DE LA HORIZONTAL SI LA LUZ ESTÁ ILUMINADA.

NO USAR LA ALARMA DE INCLINACIÓN COMO INDICADOR DE QUE EL CHASIS ESTÁ NIVELADO. LA ALARMA DE INCLINACIÓN INDICA QUE EL CHASIS ESTÁ SOBRE UNA PENDIENTE EXCESIVA (5° O MÁS). EL CHASIS DEBERÁ ESTAR NIVELADO ANTES DE GIRARLO, DE ELEAR LA PLUMA POR ENCIMA DE LA HORIZONTAL, O DE CONDUCIR CON LA PLUMA ELEVADA.

PARA EVITAR LOS VUELCOS, SI LA LUZ ROJA DE ADVERTENCIA DE INCLINACIÓN SE ILUMINA CUANDO LA PLUMA ESTÁ ELEVADA POR ENCIMA DE LA HORIZONTAL, BAJAR LA PLATAFORMA AL NIVEL DEL SUELO. DESPUÉS PONER LA MÁQUINA EN UNA POSICIÓN TAL QUE EL CHASIS QUEDE NIVELADO ANTES DE ELEAR LA PLUMA.

SE PERMITE PROPULSAR LA MÁQUINA CON LA PLUMA POR DEBAJO DE LA HORIZONTAL SOBRE CUESTAS Y PENDIENTES LATERALES DENTRO DE LOS LÍMITES ESPECIFICADOS EN LA SECCIÓN DE ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO DE ESTE MANUAL.

⚠ ADVERTENCIA

PARA EVITAR LAS LESIONES GRAVES, NO USAR LA MÁQUINA SI ALGUNA DE LAS PALANCAS O INTERRUPTORES QUE CONTROLAN EL MOVIMIENTO DE LA PLATAFORMA NO RETORNA A LA POSICIÓN DE APAGADO AL SOLTARLO.

⚠ PRECAUCIÓN

PARA EVITAR LAS COLISIONES Y LAS LESIONES EN CASO QUE LA PLATAFORMA NO SE DETENGA AL SOLTAR UN INTERRUPTOR O PALANCA DE CONTROL, QUITAR EL PIE DEL PEDAL INTERRUPTOR O USAR EL INTERRUPTOR DE PARADA DE EMERGENCIA PARA PARAR LA MÁQUINA.

Giro de la pluma

Para girar la pluma, usar el control de giro para seleccionar el sentido a la derecha o la izquierda.



Elevación y bajada de la pluma de torre

Para elevar o bajar la pluma de la torre, mover el interruptor de elevación de la pluma de la torre hacia arriba o hacia abajo hasta que la pluma alcance la altura deseada.



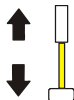
Elevación y bajada de la pluma principal

Para elevar o bajar la pluma principal, colocar la palanca de control de elevación de la pluma principal en la posición de ELEVAR o BAJAR.



Extensión de la pluma principal

Para extender o retraer la pluma principal, colocar el interruptor de control de extensión en la posición de EXTENDER o de RETRAER.



4.8 CONTROL DE VELOCIDAD DE FUNCIONES

Este control afecta la velocidad de las funciones de extensión, elevación de pluma de la torre y elevación de pescante. Al girar la perilla completamente en sentido contrahorario hasta que se escuche un chasquido se ponen las funciones de mando motriz, elevación principal, rotación de plataforma y giro en modo de velocidad lenta.



4.9 ANULACIÓN DEL SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA (MSSO) (SOLO CE)

La Anulación del sistema de seguridad de la máquina (MSSO) se utiliza para anular los controles de función en el caso de recuperación de emergencia de la plataforma únicamente. Consultar la Sección 5.6, Anulación del sistema de seguridad de la máquina (MSSO) (solo CE) para obtener información sobre los procedimientos de funcionamiento.



4.10 FUNCIONAMIENTO DE SKYGUARD

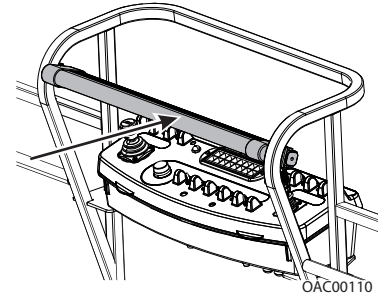
SkyGuard mejora la protección del tablero de controles. Cuando el sensor SkyGuard se activa, las funciones operativas en el momento del accionamiento se invierten o desactivan. En la Tabla de funciones de SkyGuard se proporcionan más detalles sobre estas funciones.

Durante la activación, la bocina sonará y, si está equipada con una luz giratoria de SkyGuard, la luz giratoria se encenderá hasta que el sensor y el pedal interruptor estén desconectados.

Si el sensor de SkyGuard permanece activado tras invertir o desconectar la función, mantener pulsado el interruptor de anulación de SkyGuard para permitir el uso normal de las funciones hasta que el sensor de SkyGuard se desactive.

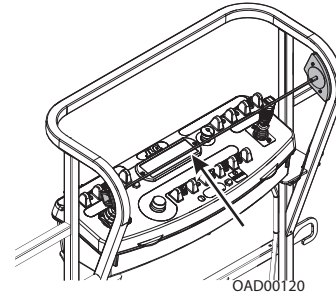
Consulte las siguientes ilustraciones para determinar qué tipo de SkyGuard tiene la máquina. Independientemente del tipo, el funcionamiento de SkyGuard de acuerdo con la tabla de funciones de SkyGuard no cambia.

SkyGuard

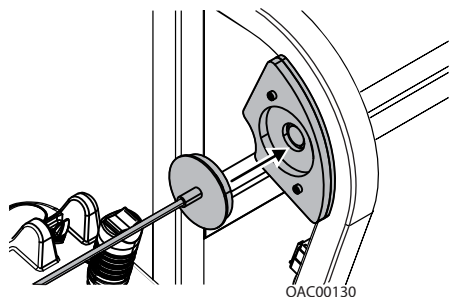


Se aplica aproximadamente 222 Nm (50 lb) de fuerza a la barra amarilla.

SkyGuard - SkyLine

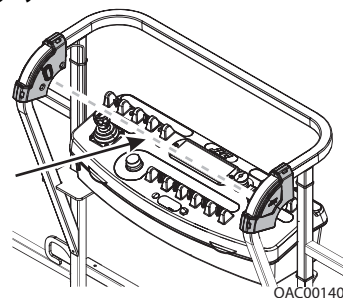


El cable está presionado, interrumpiendo la conexión magnética entre el cable y el soporte derecho.



Volver a conectar el extremo magnético del cable al soporte si se desconecta.

SkyGuard - SkyEye



El operador pasa a través de la trayectoria del haz del sensor.

Tabla de funciones de SkyGuard

Propulsión en avance	Propulsión en retroceso	Dirección	Giro	Elevación de la torre	Bajada de la torre	Elevación de la pluma	Bajada de la pluma	Extensión de la pluma	Retracción de la pluma	Elevación del pescante	Nivelación del canasto	Rotación del canasto
R*/C**	R	C	R	R	C	R	R	R	C	C	C	C
R = Indica que la inversión está activada												
C = Indica que la desconexión está activada												
* DOS (Sistema de orientación de mando) habilitado												
** DOS no habilitado, la máquina está conduciendo en línea recta sin dirección y cualquier otra función hidráulica está activa												

4.11 PARADA Y ESTACIONAMIENTO

Parada y estacionamiento

Para apagar y estacionar la máquina, llevar a cabo los procedimientos siguientes:

1. Conducir la máquina a una zona razonablemente protegida.
2. Asegurarse de bajar la pluma sobre el eje motriz trasero.
3. Poner el interruptor de parada de emergencia del tablero de controles de plataforma en posición de apagado.
4. Poner el interruptor de parada de emergencia del tablero de controles de suelo en posición de apagado. Colocar el selector de controles de plataforma/suelo en la posición central de apagado.
5. De ser necesario, cubrir los controles de plataforma para proteger los letreros de instrucciones, etiquetas de advertencia y controles contra los elementos del entorno.

4.12 LEVANTE Y AMARRE

(Ver la Figura 4-5.)

Levante

1. Consultar la placa de número de serie, llamar a JLG Industries o pesar la máquina individual para obtener el peso bruto del vehículo.
2. Colocar la pluma en la posición de almacenamiento.
3. Quitar todos los artículos sueltos de la máquina.
4. Ajustar los aparejos de modo adecuado para evitar dañar la máquina y también para que la máquina permanezca nivelada.

Amarre

AVISO

AL TRANSPORTAR LA MÁQUINA EN LA POSICIÓN DE ALMACENAMIENTO, ES NECESARIO BAJAR LA PLUMA COMPLETAMENTE SOBRE SU APOYO.

1. Colocar la pluma en la posición almacenada o de almacenamiento.
2. Quitar todos los artículos sueltos de la máquina.
3. Fijar el chasis y la plataforma usando tiras o cadenas de capacidad adecuada.

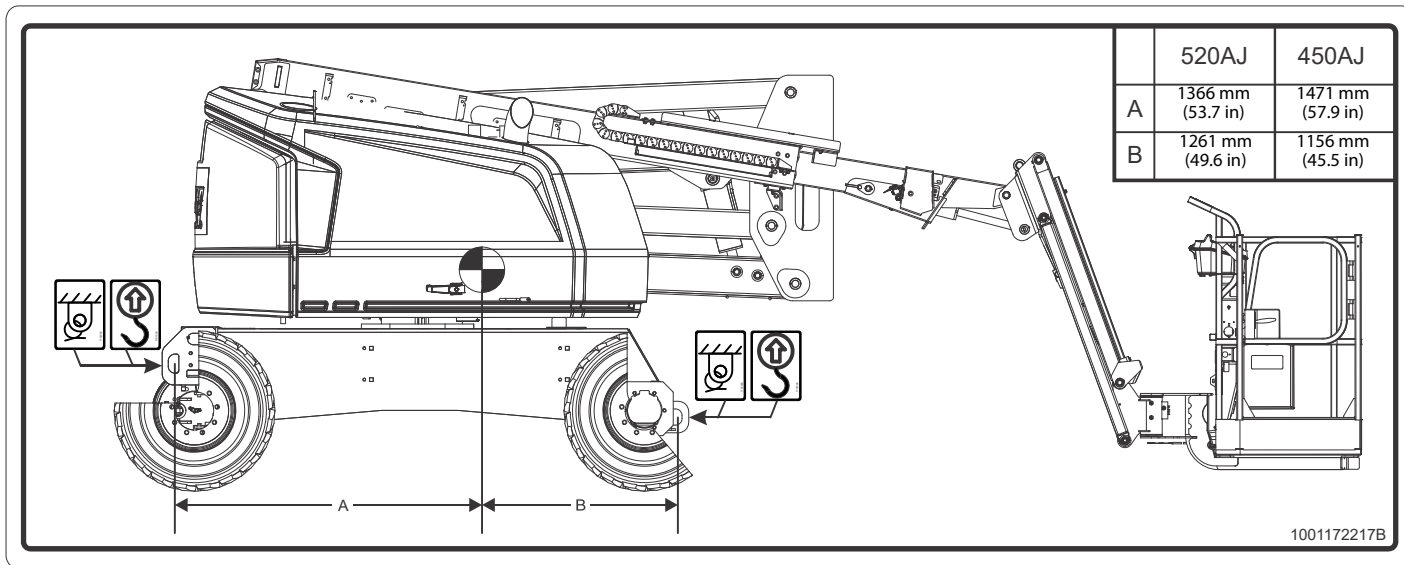


Figura 4-5. Tabla de levante y amarre

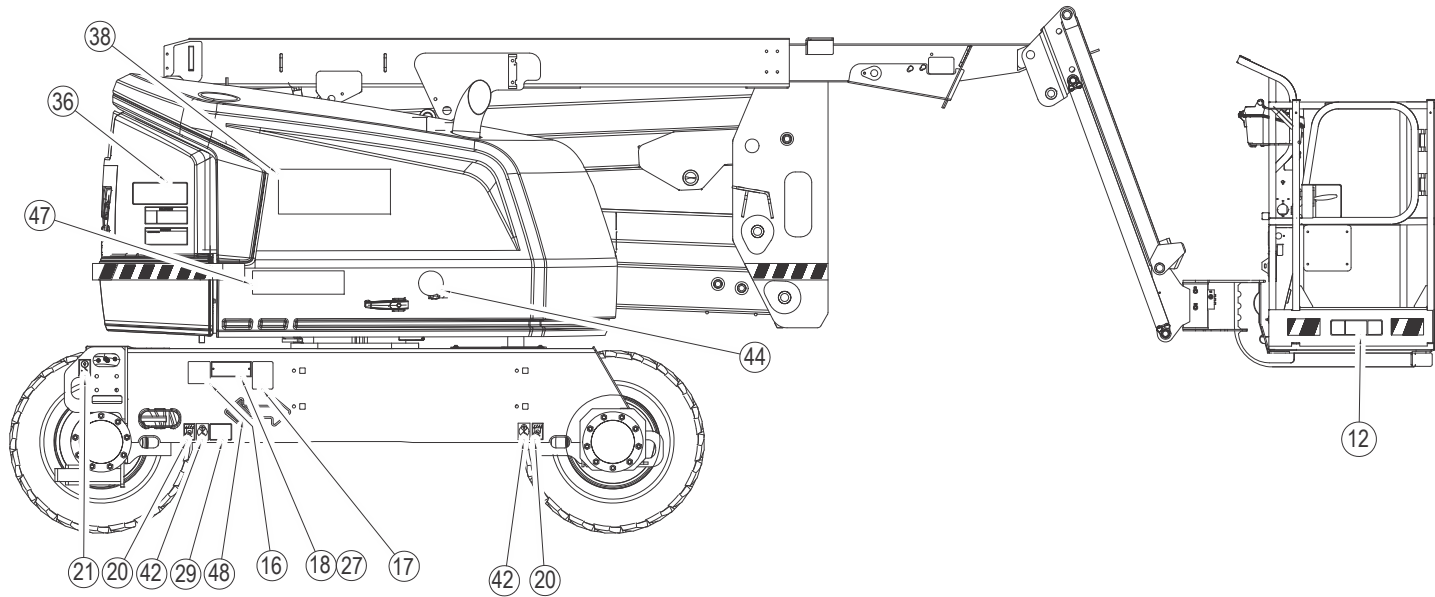


Figura 4-6. Ubicación de etiquetas: hoja 1 de 6

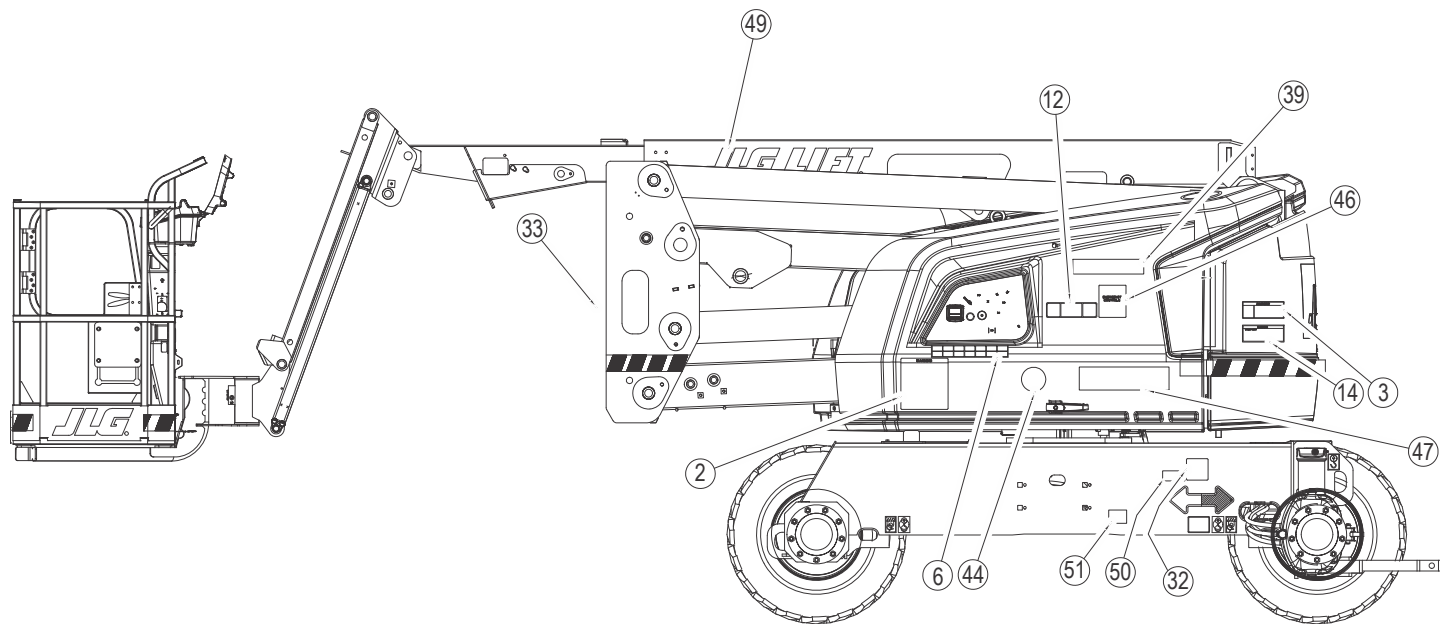


Figura 4-7. Ubicación de etiquetas: hoja 2 de 6

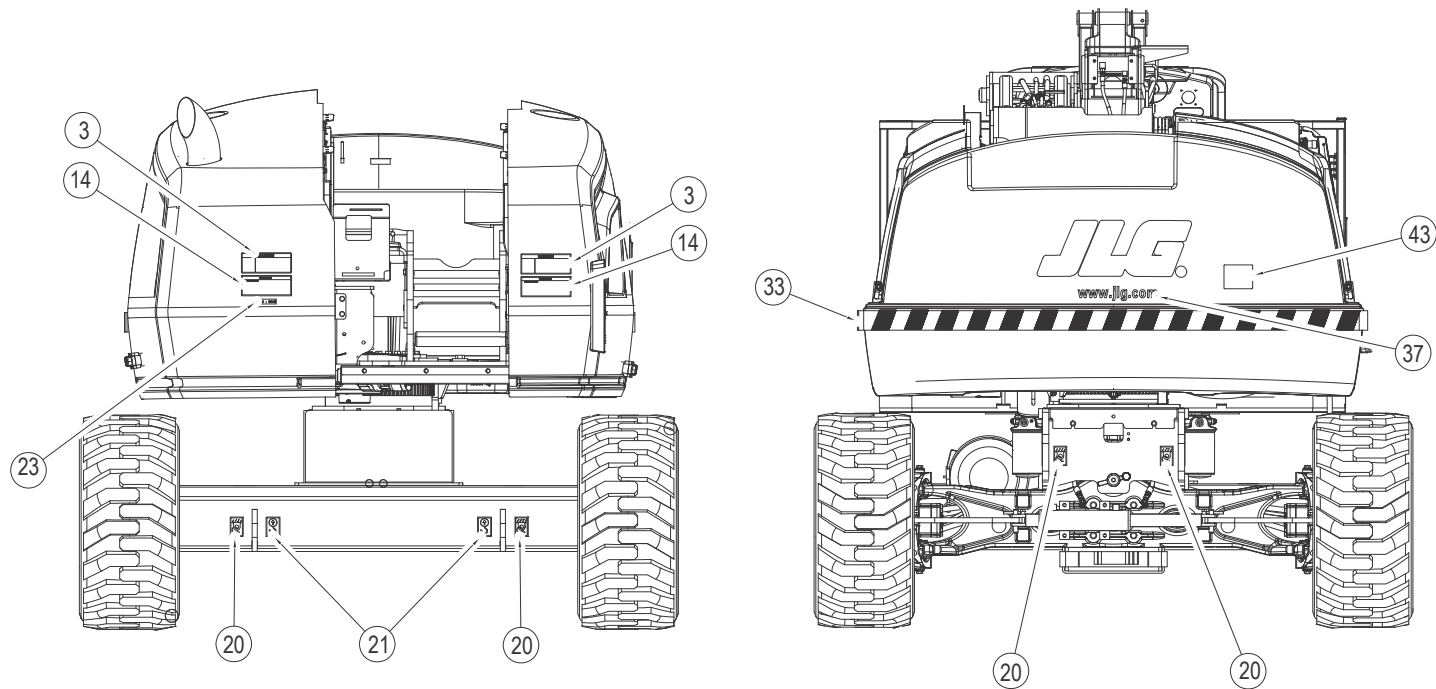


Figura 4-8. Ubicación de etiquetas: hoja 3 de 6

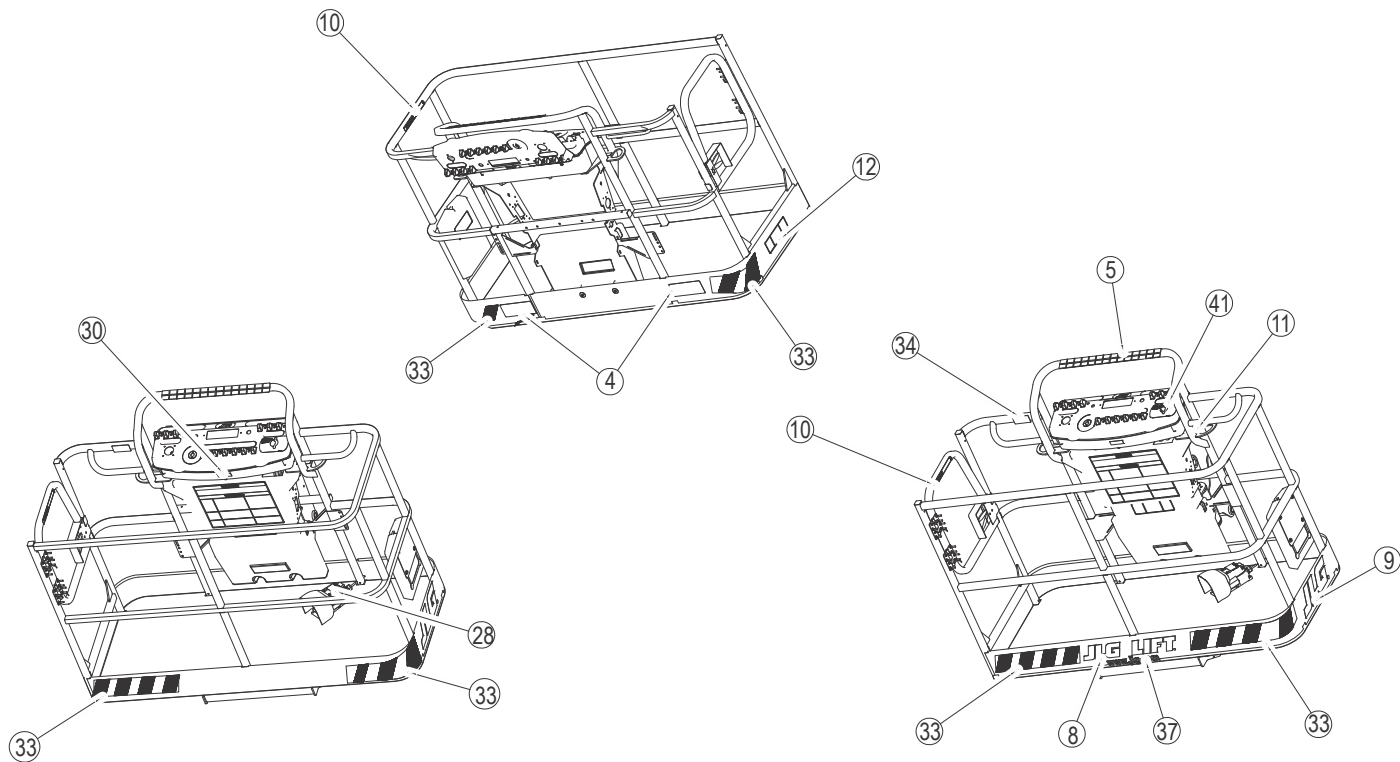


Figura 4-9. Ubicación de etiquetas: hoja 4 de 6

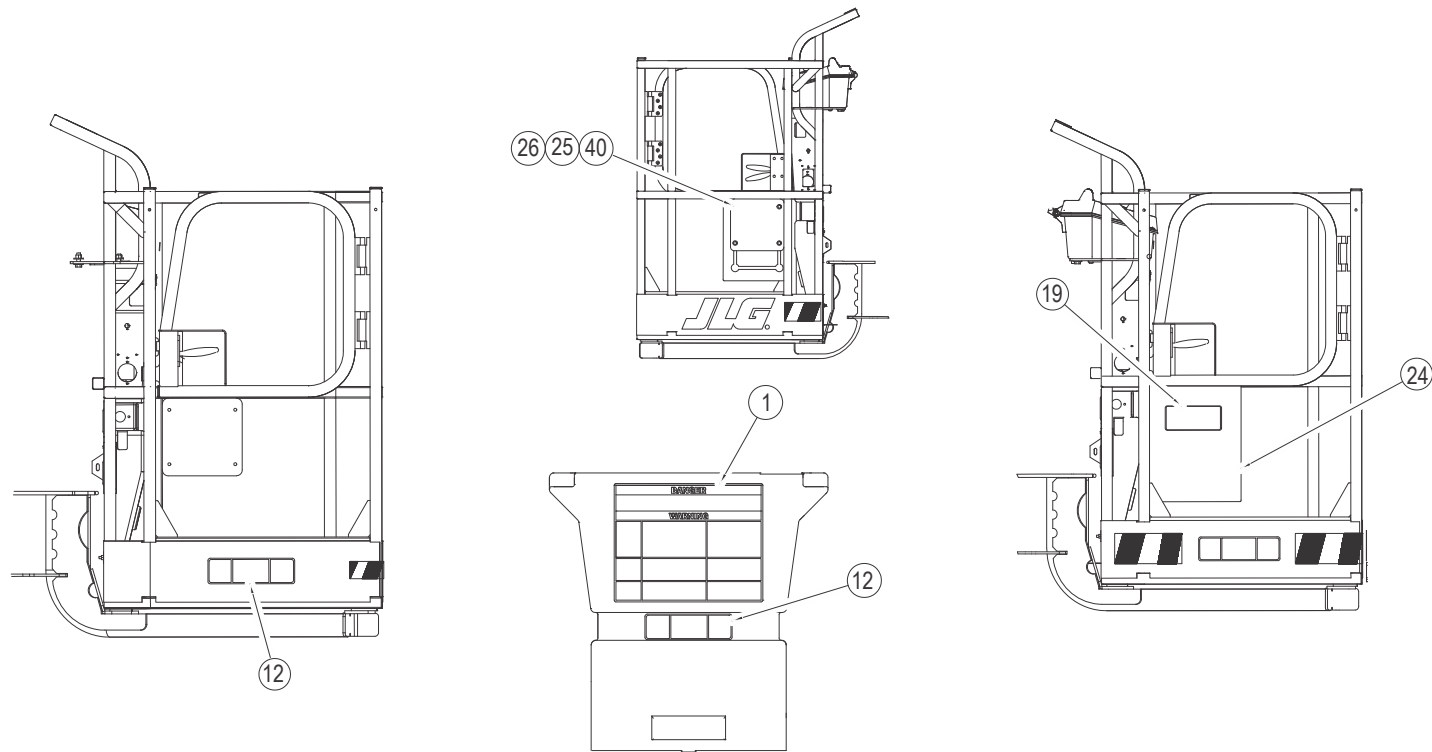


Figura 4-10. Ubicación de etiquetas: hoja 5 de 6

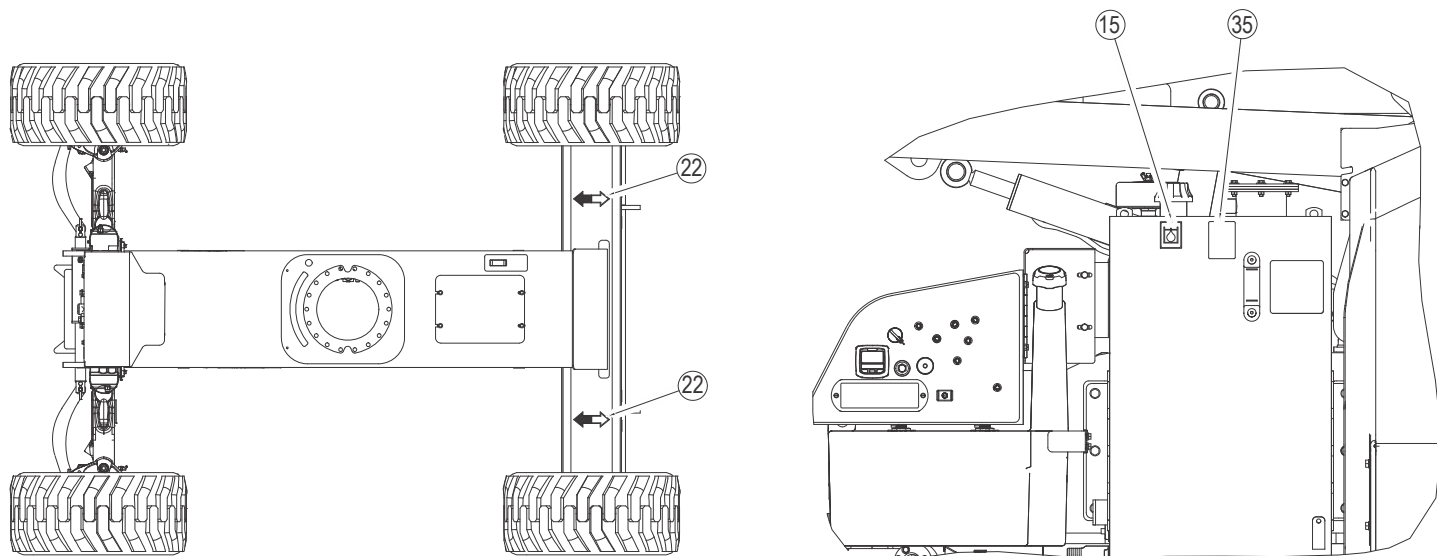


Figura 4-11. Ubicación de etiquetas: hoja 6 de 6

Tabla 4-1. Leyenda de etiquetas — Mercado

Punto	ANSI 1001162521-G	Australia 1001162522-E	Japón 1001162523-C	Corea 1001162524-C	Francés 1001162525-D	Chino 1001162526-D	Portugués 1001162527-F	CE 1001162528-G	Español 1001162529-F
1	1703797	1001162429	1703926	1703927	1703924	1703925	1703928	1001162429	1703923
2	1705336	1705822	1705344	1705345	1705347	1001116849	1705349	1705822	1705917
3	1703805	1705961	1703938	1703939	1703936	1703937	1703940	1705961	1703935
4	1703804	--	1703950	1703951	1703848	1703949	1703952	--	1703947
5	1001173262	--	--	--	1001173262	--	--	--	1001173262
6	1001174313	--	--	--	1001174313	--	--	--	1001174313
7	--	--	--	--	--	--	--	--	--
8	--	--	--	--	--	--	--	--	--
9	--	--	--	--	--	--	--	1702773	--
10	1702868	--	--	1705969	1704000	1705968	1704002	--	1704001
11	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277	1704277
12	1001162416	1001190913	1001162418	1001162420	1001162422	1001162416	1001162426	1001190913	1001162415
13	--	--	--	--	--	--	--	--	--
14	1703953	1701518	1703944	1703945	1703942	1703953	1705903	1701518	1703941
15	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504	1701504
16	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631	1702631
17	1001131269	--	--	--	1001131269	--	--	--	--
18	--	--	--	--	--	--	--	--	--

SECCIÓN 4 — FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Tabla 4-1. Leyenda de etiquetas — Mercado

Punto	ANSI 1001162521-G	Australia 1001162522-E	Japón 1001162523-C	Corea 1001162524-C	Francés 1001162525-D	Chino 1001162526-D	Portugués 1001162527-F	CE 1001162528-G	Español 1001162529-F
19	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509	1701509
20	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300	1702300
21	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500	1701500
22	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687	1703687
23	3251243	--	--	--	3251243	--	3251243	--	3251243
24	--	--	--	--	--	--	--	--	--
25	--	--	--	--	--	--	--	--	--
26	--	--	--	--	--	--	--	--	--
27	--	--	--	--	--	--	--	--	--
28	--	--	1703980	1703981	1703984	1703982	1703985	1705828	1703983
29	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	1705514	--	--	--	1705514	--	--	--	--
31	--	--	--	--	--	--	--	--	--
32	--	--	--	--	--	--	--	--	--
33	--	--	--	--	--	--	--	--	--
34	--	--	--	--	--	--	--	--	--
35	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412	1704412
36	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217	1001172217

SECCIÓN 4 — FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Tabla 4-1. Leyenda de etiquetas — Mercado

Punto	ANSI 1001162521-G	Australia 1001162522-E	Japón 1001162523-C	Corea 1001162524-C	Francés 1001162525-D	Chino 1001162526-D	Portugués 1001162527-F	CE 1001162528-G	Español 1001162529-F
37	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885	1704885
38	--	--	--	--	--	--	--	--	--
39	--	--	--	--	--	--	--	--	--
40	--	--	--	--	--	--	--	--	--
41	1705351	--	1705426	1705427	1705351	1705430	1705905	--	1705910
42	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499	1701499
43	3251813	--	--	--	3251813	--	3251813	1001204510	3251813
44	--	--	--	--	--	--	--	--	--
45	--	--	--	--	--	--	--	--	--
46	--	1001112551	--	--	--	--	--	1001189882	--
47	--	--	--	--	--	--	--	--	--
48	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529	1701529
49	--	--	--	--	--	--	--	--	--
50	--	--	--	--	--	--	--	--	--
51	1001223055	--	1001224053	1001224048	1001223971	1001224050	1001224052	--	1001224049

SECCIÓN 4 — FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA

Tabla 4-2. Leyenda de etiquetas — Máquinas propulsadas con motores Kubota

Punto	ANSI ANSI de exportación China 1001218927-B	CSA Francés 1001218928-B
1	1703797	1703924
2	1705336	1705347
3	1703805	1703936
4	1703804	1703848
5	1001173262	1001173262
6	1001216408	1001216408
7	--	--
8	--	--
9	--	--
10	1702868	1704000
11	1704277	1704277
12	1001162416	1001162422
13	--	--
14	1703953	1703942
15	1701504	1701504
16	1702631	1702631
17	1001131269	1001131269

Tabla 4-2. Leyenda de etiquetas — Máquinas propulsadas con motores Kubota

Punto	ANSI ANSI de exportación China 1001218927-B	CSA Francés 1001218928-B
18	--	--
19	1701509	1701509
20	1702300	1702300
21	1701500	1701500
22	1703687	1703687
23	3251243	3251243
24	--	--
25	--	--
26	--	--
27	--	--
28	--	1703984
29	--	--
30	1705514	1705514
31	--	--
32	--	--
33	--	--
34	--	--

Tabla 4-2. Leyenda de etiquetas — Máquinas propulsadas con motores Kubota

Punto	ANSI ANSI de exportación China 1001218927-B	CSA Francés 1001218928-B
35	1704412	1704412
36	1001172217	1001172217
37	1704885	1704885
38	--	--
39	--	--
40	--	--
41	1705351	1705429
42	1701499	1701499
43	3251813	3251813
44	--	--
45	--	--
46	--	--
47	--	--
48	1701529	1701529
49	--	--
50	--	--
51	1001223055	1001223971

SECCIÓN 5. PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

5.1 GENERALIDADES

Esta sección explica los pasos que deben tomarse en caso de una situación de emergencia mientras se usa la máquina.

5.2 NOTIFICACIÓN DE INCIDENTES

JLG Industries, Inc. debe ser notificada inmediatamente acerca de cualquier incidente que involucre a un producto JLG. Aun cuando no haya lesiones personales ni daños evidentes a la propiedad, la fábrica deberá recibir notificación por vía telefónica con todos los detalles pertinentes.

- EE. UU.: 877-JLG-SAFE (554-7233)
- EUROPA: (32) 0 89 84 82 20
- AUSTRALIA: (61) 2 65 811111
- Correo electrónico: ProductSafety@JLG.com

Si no se notifica al fabricante de un incidente que haya involucrado a un producto de JLG Industries en un plazo de 48 horas luego de haber ocurrido, se puede anular la garantía ofrecida para esa máquina específica.

AVISO

DESPUÉS DE TODO INCIDENTE, INSPECCIONAR MINUCIOSAMENTE LA MÁQUINA Y PROBAR TODAS SUS FUNCIONES, USANDO PRIMERO LOS CONTROLES DE SUELO Y DESPUÉS LOS DE PLATAFORMA. NO LEVANTAR LA PLATAFORMA MÁS DE 3 M (10 FT) HASTA HABERSE CERCIORADO QUE SE HAN REPARADO TODOS LOS DAÑOS, EN SU CASO, Y QUE TODOS LOS CONTROLES FUNCIONAN CORRECTAMENTE.

5.3 FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA

Operador incapaz de controlar la máquina

SI EL OPERADOR DE LA PLATAFORMA SE ENCUENTRA ATRAPADO O INCAPACITADO PARA MANEJAR O CONTROLAR LA MÁQUINA:

1. Personal distinto debe manejar la máquina desde los controles de suelo solamente como sea necesario.
2. Otras personas calificadas que se encuentren en la plataforma pueden usar los controles de plataforma. NO CONTINUAR USANDO LA MÁQUINA SI LOS CONTROLES NO FUNCIONAN DE MODO ADECUADO.
3. Se pueden usar grúas, montacargas u otros equipos para estabilizar el movimiento de la máquina.

Plataforma o pluma atorada en posición elevada

Si la plataforma o pluma se atora o atasca con una estructura o equipo elevado, hacer lo siguiente:

1. Apagar la máquina.
2. Rescatar a todas las personas en la plataforma antes de liberar la máquina. El personal debe estar fuera de la plataforma antes de operar cualquier control en la máquina.
3. Usar grúas, montacargas u otros equipos para estabilizar el movimiento de la máquina y evitar que vuelque según se requiera.
4. Desde el puesto de controles del suelo, usar el sistema de alimentación auxiliar (en su caso) para liberar cuidadosamente la plataforma o la pluma del objeto.
5. Una vez liberada, volver a arrancar la máquina y retornar la plataforma a una posición segura.
6. Inspeccionar la máquina en busca de daños. Si la máquina está dañada o no funciona correctamente, apagarla de inmediato. Informar sobre este problema al personal de mantenimiento adecuado. No usar la máquina hasta que se informe que se puede usar de modo seguro.

5.4 ACCIONAMIENTO MANUAL DEL GIRO

La función de anulación manual del giro se usa para girar manualmente la pluma y la tornamesa en caso de ocurrir la pérdida total de energía en la máquina cuando la plataforma se encuentra sobre una estructura o un obstáculo. Para accionar la función de giro manualmente, continuar de la manera siguiente:

1. Usar un casquillo de 7/8 in y una llave de trinquete. Identificar la tuerca del engranaje sinfin en el lado izquierdo de la máquina.
2. Instalar la llave en la tuerca y usar la llave de trinquete para mover la tuerca en el sentido deseado.

5.5 PROCEDIMIENTOS DE REMOLQUE DE EMERGENCIA

Se prohíbe remolcar esta máquina. Sin embargo, se han incorporado medios para mover la máquina. Los procedimientos dados a continuación deben usarse SOLAMENTE en caso de emergencia para mover la máquina a una zona de mantenimiento adecuada.

AMSO

LA VELOCIDAD DE REMOLCADO PERMITIDA ES DE 3 KM/H (1.9 MPH). LA DISTANCIA DE REMOLCADO MÁXIMA PERMITIDA ES 1 KM (0.6 MI).

1. Bloquear las ruedas firmemente.
2. Engranar el mecanismo de soltado en ambos cubos motrices soltando los pernos, invirtiendo completamente los cubos y volviendo a apretar los pernos.
3. Conectar el equipo adecuado, quitar el bloqueo de las ruedas y mover la máquina.

Después de haber movido la máquina, llevar a cabo los procedimientos siguientes:

1. Colocar la máquina sobre una superficie firme y nivelada.
2. Bloquear las ruedas firmemente.
3. Desengranar el mecanismo de soltado en ambos cubos motrices soltando los pernos, invirtiendo completamente los cubos y volviendo a apretar los pernos.
4. Quitar los bloqueos de las ruedas, según se desee.

5.6 ANULACIÓN DEL SISTEMA DE SEGURIDAD DE LA MÁQUINA (MSSO) (SOLO CE)

La Anulación del sistema de seguridad de la máquina (MSSO) solo debe utilizarse para asistir a un operador que se ha quedado enganchado, está atrapado o no es capaz de operar la máquina. El MSSO anulará los controles de función que son inaccesibles desde las consolas de la plataforma o de suelo. Un ejemplo de esto ocurre en el caso de que el sistema de detección de carga se active.



NOTA: *Si se utiliza la función de MSSO, el indicador de fallo parpadea y un código de fallo aparece en el sistema de control JLG, que deberá restablecer un técnico de servicio cualificado de JLG.*

NOTA: *No es necesario efectuar pruebas funcionales del sistema MSSO. El sistema de control JLG establece un código de fallo para diagnóstico si el interruptor de control está defectuoso.*

Para poner en funcionamiento el MSSO:

1. Desde la consola de controles de suelo, poner el selector de control de plataforma/suelo en la posición de suelo.
2. Tirar del control de alimentación/parada de emergencia hacia fuera.
3. Arrancar el motor o el MSSO funcionará a través del sistema de alimentación auxiliar.
4. Mantener pulsados el interruptor del MSSO y el interruptor de control de la función deseada.

SECCIÓN 6. ACCESORIOS

Tabla 6-1. Accesorios disponibles

Accesorio	Mercado					
	ANSI (Solo en EE. UU.)	ANSI	CSA	CE	AUS	China
Plataforma de protección de caídas 0,76 m x 1,52 m (30 in x 60 in)	√		√			
Soportes para tubería	√	√	√	√	√	√
SkyGlazier™	√		√		√	
SkyPower™	√	√	√	√	√	√
SkyWelder™	√	√	√			√
SoftTouch™	√	√				√

Tabla 6-2. Tabla de relación de opciones/accesorios

ACCESORIO	ELEMENTO REQUERIDO	COMPATIBLE CON (Nota 1)	INCOMPATIBLE CON	INTERCAMBIABLE CON (Nota 2)
Soportes para tubería		SkyPower™	Plataforma MMR**, Plataforma MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™, SkyWelder™
SkyGlazier™		SkyPower™	Plataforma de 1,2 m (4 ft), soportes de tubería, plataforma MTR*, Soft Touch	SkyWelder™
SkyPower™		SkyGlazier™, SkyWelder™		
SkyWelder™	SkyPower™		Plataforma de 1,2 m (4 ft), soportes de tubería, plataforma MTR*, Soft Touch	SkyGlazier™
Soft Touch		SkyPower™	Soportes de tubería, SkyGlazier™, SkyWelder™	
Nota 1: Cualquier accesorio que no sea "Sky" que no se incluya en "INCOMPATIBLE CON" se supone compatible.				
Nota 2: Se puede usar en la misma unidad, pero no simultáneamente.				
* Plataforma MTR = Plataforma rejilla a barandilla superior; ** Plataforma MMR = Plataforma rejilla a barandilla media				

4150459 M

6.1 PLATAFORMA DE PROTECCIÓN DE CAÍDAS

NOTA: Consulte el Manual del sistema de protección de caídas externo de JLG (N/P 3128935) para obtener información adicional.

El sistema de protección de caídas externo se ha diseñado para proporcionar un punto de sujeción para el cordón de seguridad, al tiempo que permite al operador acceder a las áreas fuera de la plataforma. Entrar y salir únicamente por la zona de la puerta. El sistema se ha diseñado para uso de una persona.

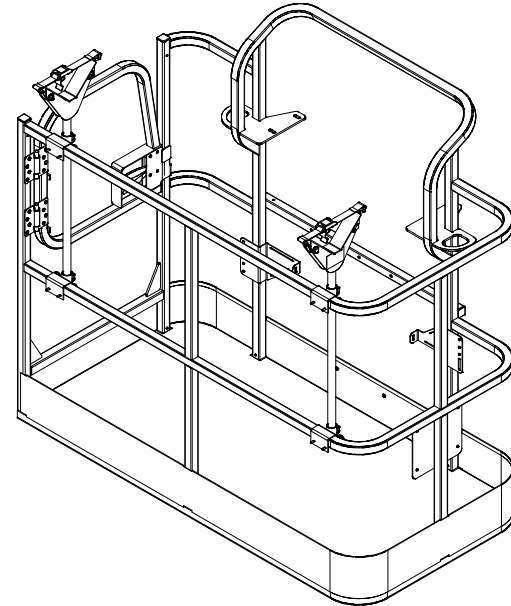
El personal debe usar protección en todo momento. Se requiere un arnés de cuerpo completo con cordón de seguridad que no supere 1,8 m (6 ft) en longitud, esto limita la fuerza de protección máxima a 408 kg (900 lb) para el tipo Transfastener y 612 kg (1350 lb) para el sistema de protección de caídas tipo Shuttle.

Precauciones de seguridad

⚠ ADVERTENCIA

NO ACCIONAR NINGUNA FUNCIÓN DE LA MÁQUINA DESDE FUERA DE LA PLATAFORMA. ADOPTAR PRECAUCIONES AL ENTRAR Y SALIR DE LA PLATAFORMA CUANDO ESTÁ ELEVADA.

6.2 SOPORTES PARA TUBERÍA



Los soportes para tubería proporcionan un medio para almacenar tuberías o conductos dentro de la plataforma a fin de evitar que las barandillas se dañen y optimizar el uso de la plataforma. Este accesorio consta de dos soportes con correas ajustables para asegurar la carga en su lugar.

Especificaciones de capacidad (solo en Australia)

Capacidad máxima de los soportes	Capacidad máxima de la plataforma (con peso máximo en los soportes)
80 kg	184 kg
Altura máxima del material en los soportes: 6,0 m	
Altura mínima del material en los soportes: 2,4 m	

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA

REDUCIR LA CAPACIDAD DE LA PLATAFORMA EN 45,5 KG (100 LB) AL INSTALARLA.

ADVERTENCIA

EL PESO DE LOS SOPORTES SUMADO AL PESO DE LA PLATAFORMA NO DEBE EXCEDER LA CAPACIDAD NOMINAL.

AMSO

LA CARGA MÁXIMA EN LOS SOPORTES ES DE 80 KG (180 LB) DISTRIBUIDOS EQUITATIVAMENTE ENTRE LOS DOS SOPORTES.

AMSO

LA ALTURA MÁXIMA DEL MATERIAL EN LOS SOPORTES ES DE 6,1 M (20 FT).

- Asegurarse de que no haya personal debajo de la plataforma.
- No pasar por encima de las barandillas para salir de la plataforma; no ponerse de pie sobre las barandillas.
- No desplazar la máquina sin sujetar firmemente el material.
- Volver a colocar los soportes en posición de almacenamiento cuando no estén en uso.
- Utilizar esta opción solamente en los modelos aprobados.

Preparación e inspección

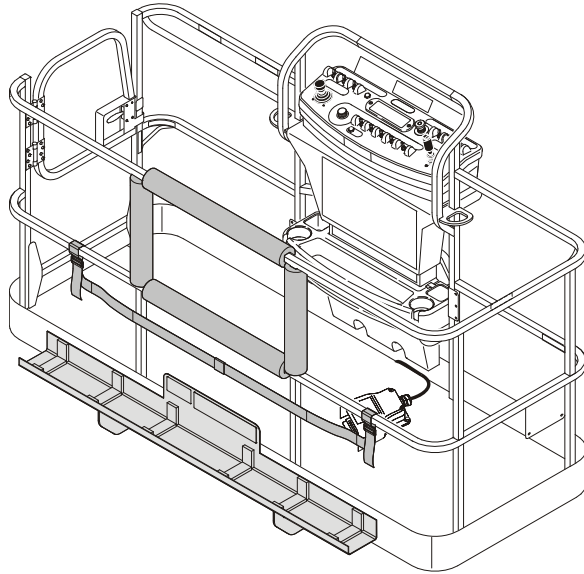
- Asegurarse de que los soportes estén sujetos firmemente a las barandillas de la plataforma.
- Reemplazar las correas de amarre rasgadas o deshilachadas.

Uso

1. Para preparar los soportes para la carga, retirar los pasadores de bloqueo, girar cada soporte 90 grados desde la posición de almacenamiento a la de trabajo, luego fijarlos con los pasadores de bloqueo.
2. Aflojar y retirar las correas de sujeción. Colocar el material en los soportes con el peso distribuido uniformemente entre los dos soportes.
3. Pasar las tiras de amarre por cada extremo a través del material cargado y apretarlas.
4. Para retirar el material, aflojar y retirar las tiras de amarre, y luego retirar con cuidado el material de los soportes.

NOTA: *Instalar de nuevo las tiras de amarre a través de cualquier material remanente antes de continuar utilizando la máquina.*

6.3 SKYGLAZIER™



SkyGlazier™ les permite a los vidrieros colocar los paneles de manera eficiente. El paquete del vidrio consta de una bandeja que se extiende desde la parte inferior de la plataforma. El panel descansa en la bandeja y contra la barandilla superior de la plataforma, que está acolchada para evitar daños. SkyGlazier™ incluye una tira para sujetar el panel a la barandilla de la plataforma.

Especificaciones de capacidad

Zona de capacidad *	Capacidad máxima de la bandeja	Capacidad máxima de la plataforma (con peso máximo en la bandeja)
227 kg (500 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
250 kg (550 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
272 kg (600 lb)	68 kg (150 lb)	113 kg (250 lb)
340 kg (750 lb)	68 kg (150 lb)	200 kg (440 lb)
454 kg (1000 lb)	113 kg (250 lb)	227 kg (500 lb)
* Consultar las etiquetas de capacidad instaladas en la máquina para obtener información de la zona de capacidad.		
Tipo de plataforma requerido: Entrada lateral		
Dimensiones máximas del panel: 3 m ² (32 ft ²)		

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA

CERCIORARSE DE QUE EL PANEL ESTÉ ASEGURADO CON UNA TIRA.

ADVERTENCIA

NO SOBRECARGAR LA BANDEJA O LA PLATAFORMA. LA CAPACIDAD TOTAL DE LA MÁQUINA SE REDUCE CUANDO LA BANDEJA NO ESTÁ INSTALADA.

ADVERTENCIA

CON EL SKYGLAZIER™ INSTALADO, LA CAPACIDAD NOMINAL DE LA PLATAFORMA ORIGINAL SE REDUCE, SEGÚN SE INDICA EN LA TABLA DE ESPECIFICACIONES ANTERIOR. NO EXCEDER LA CAPACIDAD NOMINAL DE LA PLATAFORMA. CONSULTAR LA ETIQUETA DE CAPACIDAD UBICADA EN LA BANDEJA.

ADVERTENCIA

UN AUMENTO DEL ÁREA EXPUESTA AL VIENTO DISMINUIRÁ LA ESTABILIDAD. LIMITAR EL ÁREA DEL PANEL A 3 M² (32 FT²).

- Asegurarse que no haya personal debajo de la plataforma.
- No pasar por encima de las barandillas para salir de la plataforma; no ponerse de pie sobre las barandillas.
- Retirar la bandeja cuando no se esté usando.
- Utilizar esta opción solamente en los modelos aprobados.

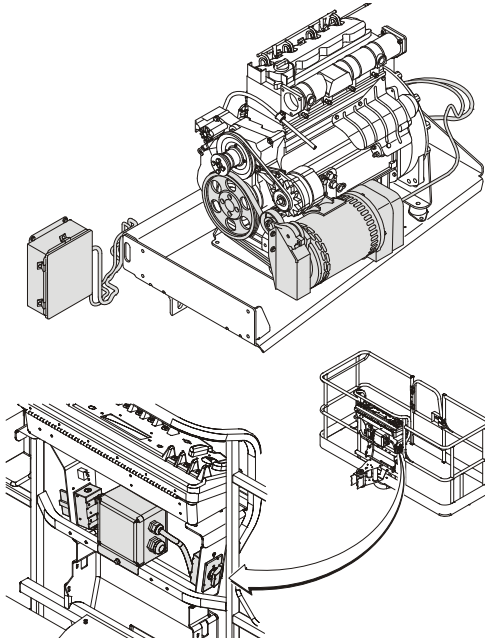
Preparación e inspección

- Revisar en busca de soldaduras agrietadas y daño en la bandeja.
- Asegurarse de que la bandeja esté bien asegurada a la plataforma.
- Revisar para asegurarse que la tira no esté rasgada ni deshilachada.

Uso

1. Cargar la bandeja SkyGlazier™ con el panel.
2. Pasar la correa ajustable alrededor del panel y apretarla hasta que quede segura.
3. Colocar el panel en la posición deseada.

6.4 SKYPOWER™



El sistema SkyPower™ suministra alimentación de CA para la plataforma a través de un receptáculo de CA para operar herramientas, luces, equipos de corte y soldadura.

Todos los componentes de regulación de alimentación se ubican en una caja hermética que se conecta por medio de un cable al generador. El generador suministra alimentación cuando funciona a la velocidad especificada con el interruptor de alimentación encendido (el interruptor se ubica en la plataforma). Un disyuntor de tres polos de 30 A protege al generador de una sobrecarga.

Salida del generador

Especificaciones de ANSI:

- Trifásica: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- Monofásica: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Especificaciones para CE:

- Trifásica: 240 V, 7,5 kW, 18,3 A, 1,0-pf
- Monofásica: 240 V, 6,0 kW, 26 A, 1,0-pf
- Monofásica: 120 V, 6,0 kW, 50 A, 1,0-pf

Pico:

- Trifásica: 8,5 kW
- Monofásica: 6,0 kW

Capacidades nominales de accesorio

- 3000 rpm (50 Hz)
- 3600 rpm (60 Hz)

Precauciones de seguridad

⚠ ADVERTENCIA

NO SOBRECARGAR LA PLATAFORMA.

- Asegurarse que no haya personal debajo de la plataforma.
- Esta opción instalada en fábrica solo está disponible en los modelos especificados.
- Mantener el cordón de seguridad atado todo el tiempo.
- No utilizar las herramientas eléctricas en agua.
- Utilizar el voltaje correcto para la herramienta que se utiliza.
- No sobrecargar el circuito.

Preparación e inspección

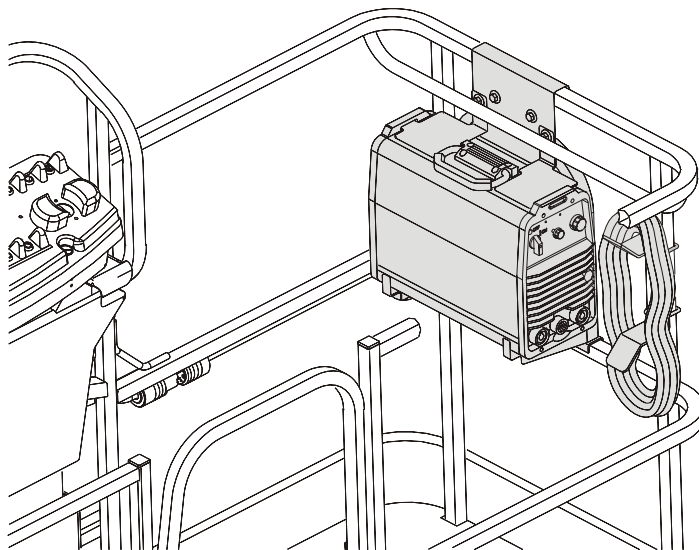
- Asegurarse de que el generador esté seguro.
- Revisar la condición de la correa y el cableado.

Uso

Arrancar el motor, luego el generador.

Consultar el Manual del usuario del generador Miller (N/P 3121677) para obtener más información.

6.5 SKYWELDER™



SkyWelder™ es capaz de realizar soldaduras TIG y de varilla, produciendo 200 A a un ciclo de trabajo de 100 % o 250 A a un ciclo de trabajo de 50 %. Este recibe energía del sistema SkyPower™.

Capacidades nominales de accesorio

Modo de soldadura	Alimentación de entrada	Salida nominal	Intervalo de amperaje de soldadura	Voltaje máximo de circuito abierto	Entrada de amperios en la salida de carga nominal (50/60 Hz).				
					230 V	460 V	575 V	kVa	kW
Varilla (SMAW) TIG (GTAW)	Trifásica	280 A a 31,2 V. Ciclo de trabajo de 35 %	5-250 A	79VCC	32	17	13	15,7	10
		200 A a 28 V, ciclo de trabajo del 100 %			20	11	8	10,3	6,4
	Monofásica	200 A a 28 V, ciclo de trabajo del 50 %	5-200 A	79VCC	35	-----	-----	9,8	6,5
		150 A a 28 V, ciclo de trabajo del 100 %			34	-----	-----	6,9	4,4

Salida del generador

Velocidad del motor de 1800 rpm \pm 10 %.

Especificaciones de ANSI:

- Trifásica: 240 V, 60 Hz, 7,5 kW
- Monofásica: 240 V/120 V, 60 Hz, 6 kW

Accesorios de soldadura

- Los conductores de soldadura de 3,6 m (12 ft) se utilizan con pinza y obturador (almacenados en la plataforma)
- Extintor de incendios

Precauciones de seguridad

ADVERTENCIA

NO SOBRECARGAR LA PLATAFORMA.

ADVERTENCIA

REDUCIR LA CAPACIDAD DE LA PLATAFORMA EN 32 KG (70 LB) CUANDO LA MÁQUINA DE SOLDAR SE ENCUENTRA EN LA PLATAFORMA.

- Revisar en busca de soldaduras agrietadas y daño en los soportes de la soldadora.
- Revisar la instalación correcta y segura de la soldadora y la escuadra.
- Asegurarse que no haya personal debajo de la plataforma.
- No pasar por encima de las barandillas para salir de la plataforma; no ponerse de pie sobre las barandillas.
- Utilizar esta opción solamente en los modelos aprobados.
- Mantener el cordón de seguridad atado todo el tiempo.
- Asegurar la polaridad correcta de los cables conductores.
- Llevar vestimenta adecuada para soldar.

- Usar el tamaño de varilla correcto y las especificaciones de corriente correctas.
- No utilizar cordones eléctricos sin puesta a tierra.
- No utilizar las herramientas eléctricas en agua.
- No soldar a la plataforma.
- No hacer conexiones a tierra en la plataforma.
- No utilizar un iniciador de arco de alta frecuencia con la soldadora TIG.

Preparación e inspección

- Conectar la abrazadera de conexión a tierra al metal que está soldando.
- Asegurarse de que haya una buena conexión a tierra y observar la polaridad apropiada.

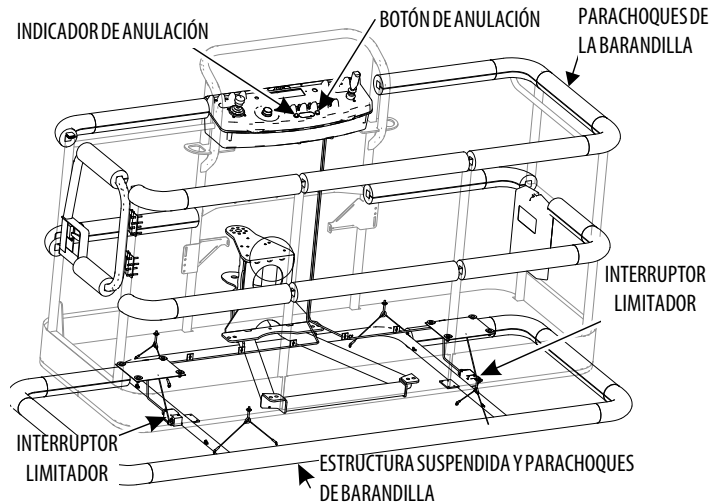
Uso

Arrancar el motor, el generador y después la soldadura.

Consultar el Manual del propietario de la soldadura Miller (N/P 3128957) para obtener más información.

6.6 SOFT TOUCH

Se instala un juego de acolchado en las barandillas de la plataforma y en una estructura suspendida bajo la plataforma. Los interruptores limitadores desactivan las funciones de la plataforma cuando la estructura acolchada hace contacto con una estructura adyacente. Un botón situado en la consola de la plataforma permite anular el sistema.



SECCIÓN 7. ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

7.1 INTRODUCCIÓN

Esta sección del manual proporciona información adicional y necesaria al operador para el funcionamiento y mantenimiento adecuados de esta máquina.

La porción de mantenimiento de esta sección está diseñada como información para ayudar al operador de la máquina a efectuar las tareas diarias de mantenimiento solamente y no es sustituto del programa completo de mantenimiento preventivo e inspecciones que se incluye en el manual de servicio y mantenimiento.

Otras publicaciones disponibles:

Manual de servicio y mantenimiento3121659
Manual ilustrado de piezas3121660

7.2 ESPECIFICACIONES DE FUNCIONAMIENTO Y DATOS DE RENDIMIENTO

Especificaciones de funcionamiento

Tabla 7-1. Especificaciones de funcionamiento

Capacidad: Sin restricciones:	249,5 kg (550 lb)
Pendiente máxima de conducción, almacenada Posición (capacidad de pendiente)	45 %
Pendiente máxima de conducción, almacenada Posición (pendiente lateral)	5°
Velocidad de propulsión - Almacenada	6,8 km/h (4.25 mph)
Peso bruto de la máquina – aproximado	6010 kg (13,250 lb)
Presión máxima sobre el suelo	4,6 kg/cm ² (65 psi)
Carga máxima de neumáticos	3266 kg (7200 lb)
Voltaje del sistema	12 VCC
Presión máx. de alivio hidr. principal	280 bar (4060 psi)
Consumo promedio de combustible	3,2 l/h (0.85 gph)

Dimensiones

Tabla 7-2. Dimensiones

Radio de giro (interior)	2,06 m (6 ft 9 in)
Radio de giro (exterior)	4,78 m (15 ft 8 in)
Altura de máquina (almacenada)	2269 mm (89.3 in)
Largo de máquina (almacenada)	6576 mm (258.9 in)
Altura de plataforma encima y alrededor	7,3 m (24 ft)
Alcance horizontal	7,62 m (25 ft)
Ancho de la máquina	2353 m (92.6 in)
Distancia entre ejes	2362 mm (93.0 in)
Altura de plataforma	13,72 m (45 ft 9 in)
Altura libre sobre el suelo	417 mm (16.4 in)

Capacidades

Tabla 7-3. Capacidades

Sistema hidráulico	143,81 (38 gal)
Depósito de aceite hidráulico (hasta nivel de lleno)	119,91 (31.7 gal)
Cubo motriz	0,71 (24 oz)
Freno de conducción	0,81 (27 oz)
Refrigerante del motor	
Deutz 2,9l	11,31 (2.9 gal)
GM 3,0l	9,11 (2.4 gal)
Kubota	8,51 (2.25 gal)

Neumáticos

Tabla 7-4. Neumáticos

Tamaño	Tipo	Presión	Peso
33/1550x16.5	Neumáticos	6 bar (90 psi)	61 kg (135 lb)
	Rellenos de espuma	N/D	179 kg (395 lb)
12x16.5	Rellenos de espuma	N/D	149 kg (328 lb)
33/16LLx16.1	Neumáticos	3 bar (40 psi)	70 kg (155 lb)
315/55D20	Rellenos de espuma	N/D	130 kg (286 lb)
	Macizo	N/D	130 kg (286 lb)
33x12-20	Macizo	N/D	129 kg (285 lb)

Datos del motor

Tabla 7-5. Deutz D2011L03

Combustible	Diésel
N° de cilindros	3
Diámetro	94 mm (3.7 in)
Carrera	112 mm (4.4 in)
Cilindrada	2331 cm ³ (142 in ³)
Capacidad de aceite	
cárter	6 l (6.3 qt)
enfriador	3,5 l (3.7 qt)
capacidad total	9,5 l (10 qt)
Velocidad baja (rpm)	1200
Velocidad intermedia (rpm)	
Elevación de torre, elevación de pluma, extensión	
giro, nivelación de canasto, giro de canasto,	1800
elevación de pescante	1500
Velocidad alta (rpm)	2800

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

Tabla 7-6. Deutz D 2,9 L4

Tipo	Enfriado por líquido
Número de cilindros	4
Diámetro	92 mm (3.6 in)
Carrera	110 mm (4.3 in)
Cilindrada total	2925 cm ³ (178 cu. in)
Orden de encendido	1-3-4-2
Salida	36,5 kW (49 hp)
Capacidad de aceite	8,91 (2.4 gal)
Capacidad del refrigerante (sistema)	12,11 (3.2 gal)
Consumo promedio de combustible	4,11/h (1.2 gph)
Velocidad baja mínima (rpm)	1200
Velocidad intermedia (rpm)	1800
Velocidad alta máx. (rpm)	2500

Tabla 7-7. GM 3,0 I

Combustible	Gasolina o gasolina/gas LP
N° de cilindros	4
BHP	
Gasolina	82 hp a 3000 rpm
Gas LP	75 hp a 3000 rpm
Diámetro	101,6 mm (4.0 in)
Carrera	91,44 mm (3.6 in)
Cilindrada	3,01, 2966 cm ³ (181 in ³)
Capacidad de aceite con filtro	4,25 l (4.5 qt)
Presión de aceite mínima	
a ralentí	0,4 bar (6 psi) a 1000 rpm
caliente	1,2 bar (18 psi) a 2000 rpm
Relación de compresión	9,2:1
Orden de encendido	1-3-4-2
Vel. máx. (rpm)	2800

Tabla 7-8. Kubota WG 2503

Combustible	Gasolina o gasolina/gas LP			
BHP				
Gasolina	45,5 kW a 2700 rpm			
Gas LP	46 kW a 2700 rpm			
Diámetro	88 mm (3.46 in)			
Carrera	102.4 mm (4.03 in)			
Cilindrada	2,51 (153 in ³)			
Capacidad de aceite con filtro	9,5 l (2.5 gal)			
Capacidad de refrigerante (motor solo)	5,4 l (1.4 gal)			
Vel. máx. (rpm)	2700			
Consumo de combustible: Gasolina	En marcha	2.45 gal/h	8,92 l/h	--
	A ralentí	0.48 gal/h	1,83 l/h	--
Consumo de combustible: LP	En marcha	2.56 gal/h	9,72 l/h	5,64 kg/h
	A ralentí	0.62 gal/h	2,36 l/h	1,37 kg/h

Aceite hidráulico

Tabla 7-9. Aceite hidráulico

Temperaturas de funcionamiento del sistema hidráulico	Grado de viscosidad S.A.E.
-18 a +83 °C (+0 a +180 °F)	10W
-18° a +99 °C (+0 °F a +210 °F)	10W-20, 10W-30
+10 °C a +99 °C (+50 °F a +210 °F)	20W-20

NOTA: Los aceites hidráulicos requieren características antidesgaste que por lo menos satisfagan la categoría de servicio API GL-3 y suficiente estabilidad química para trabajar en el sistema hidráulico.

NOTA: Las máquinas pueden estar equipadas con aceite hidráulico biodegradable y no tóxico Mobil EAL. Éste es un aceite hidráulico totalmente sintético que posee las mismas características de protección contra desgaste y oxidación que los aceites minerales, pero no afecta adversamente el agua subterránea o el medioambiente cuando se derrama o fuga en cantidades pequeñas.

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

NOTA: Además de las recomendaciones de JLG, no se recomienda combinar aceites de marcas o tipos diferentes, puesto que posiblemente no contienen los mismos aditivos requeridos o pueden diferir en sus grados de viscosidad. Si se desea usar un aceite hidráulico diferente al Mobil 424, comunicarse con JLG Industrias para las recomendaciones del caso.

Tabla 7-10. Especificaciones de Mobilfluid 424

Grado SAE	10W30
Gravedad, API	29.0
Densidad, lb/gal 60 °F	7.35
Punto de fluidez, máx.	-43 °C (-46 °F)
Punto de inflamación, mín.	228 °C (442 °F)
Viscosidad	
Brookfield, cP a -18 °C	2700
a 40 °C	55 cSt
a 100 °C	9,3 cSt
Índice de viscosidad	152

Tabla 7-11. Especificaciones de DTE 10 Excel 15

Grado de viscosidad ISO	n.º 15
Punto de fluidez, máx.	-54 °C (-65 °F)
Punto de inflamación, mín.	182 °C (360 °F)
Viscosidad	
a 40 °C	15,8 cSt
a 100 °C	4,1 cSt
a 100 °F	15,8 cSt
a 210 °F	4,1 cSt
Índice de viscosidad	168

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

Tabla 7-12. Quintolubric 888-46

Densidad	0,91 a 15 °C (59 °F)
Punto de fluidez	< -20 °C (< -4 °F)
Punto de inflamación	275 °C (527 °F)
Punto de combustión	325 °C (617 °F)
Temperatura de autoencendido	450 °C (842 °F)
Viscosidad	
a 0 °C (32 °F)	360 cSt
a 20 °C (68 °F)	102 cSt
a 40 °C (104 °F)	46 cSt
a 100 °C (212 °F)	10 cSt
Índice de viscosidad	220

Tabla 7-13. Especificaciones del Mobil EAL 224H

Tipo	Sintético biodegradable
Grado de viscosidad ISO	32/46
Gravedad específica	0,922
Punto de fluidez, máx.	-32 °C (-25 °F)
Punto de inflamación, mín.	220 °C (428 °F)
Temp. de funcionamiento	-17 a 162 °C (0 a 180 °F)
Peso	0,9 kg/l (7.64 lb/gal)
Viscosidad	
a 40 °C	37 cSt
a 100 °C	8,4 cSt
Índice de viscosidad	213
NOTA: Se debe almacenar a más de 14 °C (32 °F)	

Tabla 7-14. Especificaciones de Exxon Unavis HVI 26

Gravedad específica	32,1
Punto de fluidez	-60 °C (-76 °F)
Punto de inflamación	103 °C (217 °F)
Viscosidad	
a 40 °C	25,8cSt
a 100 °C	9,3cSt
Índice de viscosidad	376
NOTA: <i>Mobil/Exxon recomienda revisar este aceite anualmente para verificar la viscosidad.</i>	

Pesos de componentes principales

ADVERTENCIA

NO SUSTITUIR LAS PIEZAS CRÍTICAS PARA LA ESTABILIDAD CON PIEZAS DE PESO O ESPECIFICACIONES DIFERENTES (POR EJEMPLO: BATERÍAS, LLANTAS MACIZAS, PLATAFORMA). NO MODIFICAR LA MÁQUINA EN FORMA ALGUNA QUE AFECTE SU ESTABILIDAD.

Tabla 7-15. Pesos críticos para la estabilidad

Componentes	kg	lb
Contrapeso	850,5 ± 34	1875 ± 75
Neumático y rueda - neumático 20x9	59	130
Neumático y rueda - relleno de espuma 20x9	99,8	220
Neumático y rueda - 18x7	104,3	230
Plataforma y consola - 30x60	110	242,5
Plataforma y consola - 30x48	98	216
Batería	30	66

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

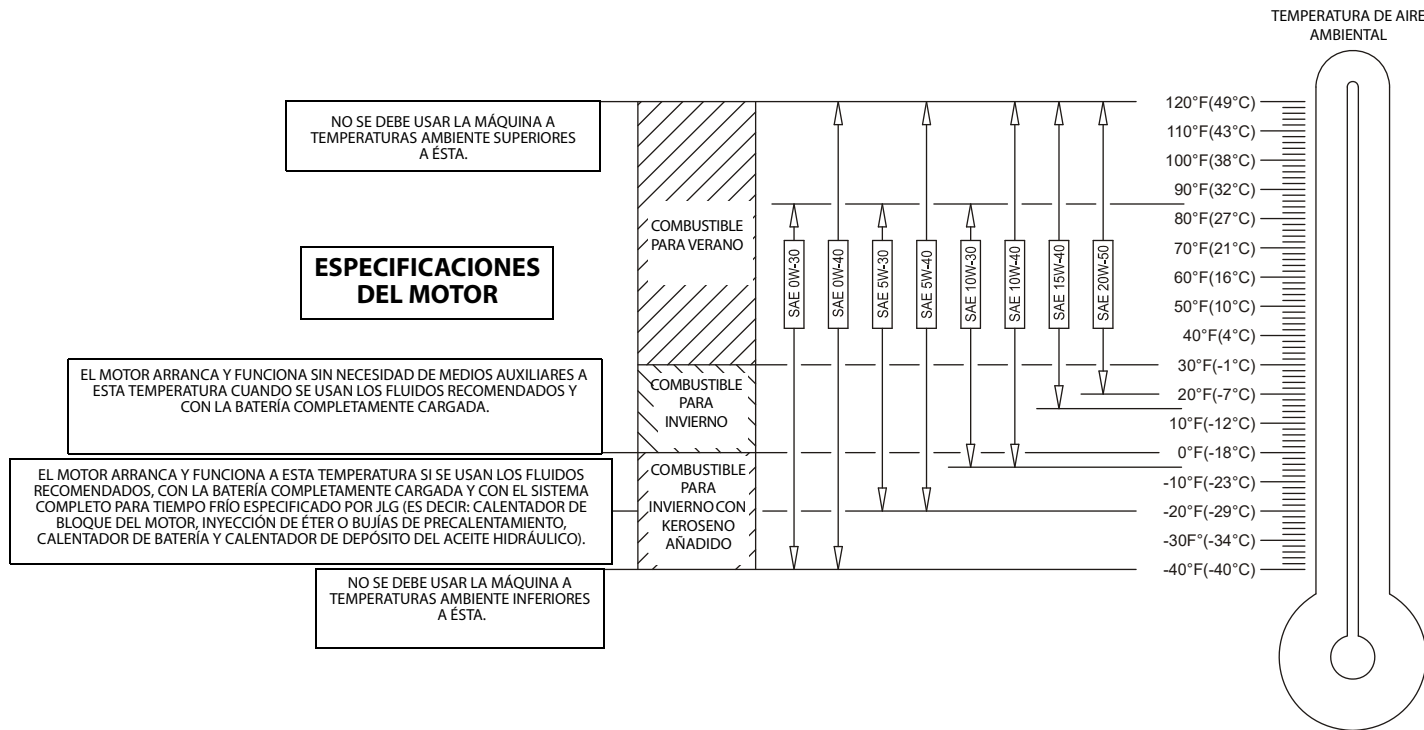


Figura 7-1. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2.3L – Hoja 1 de 2

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

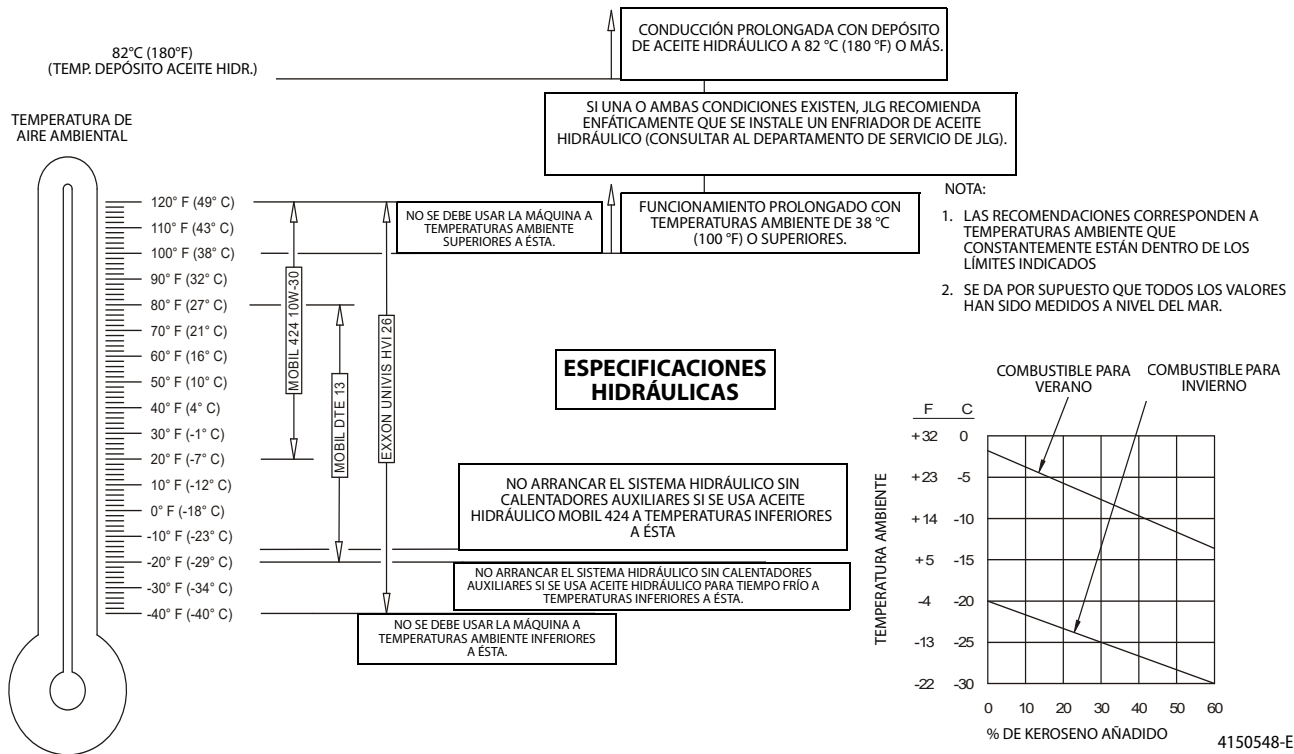


Figura 7-2. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2,3 I – Hoja 2 de 2

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

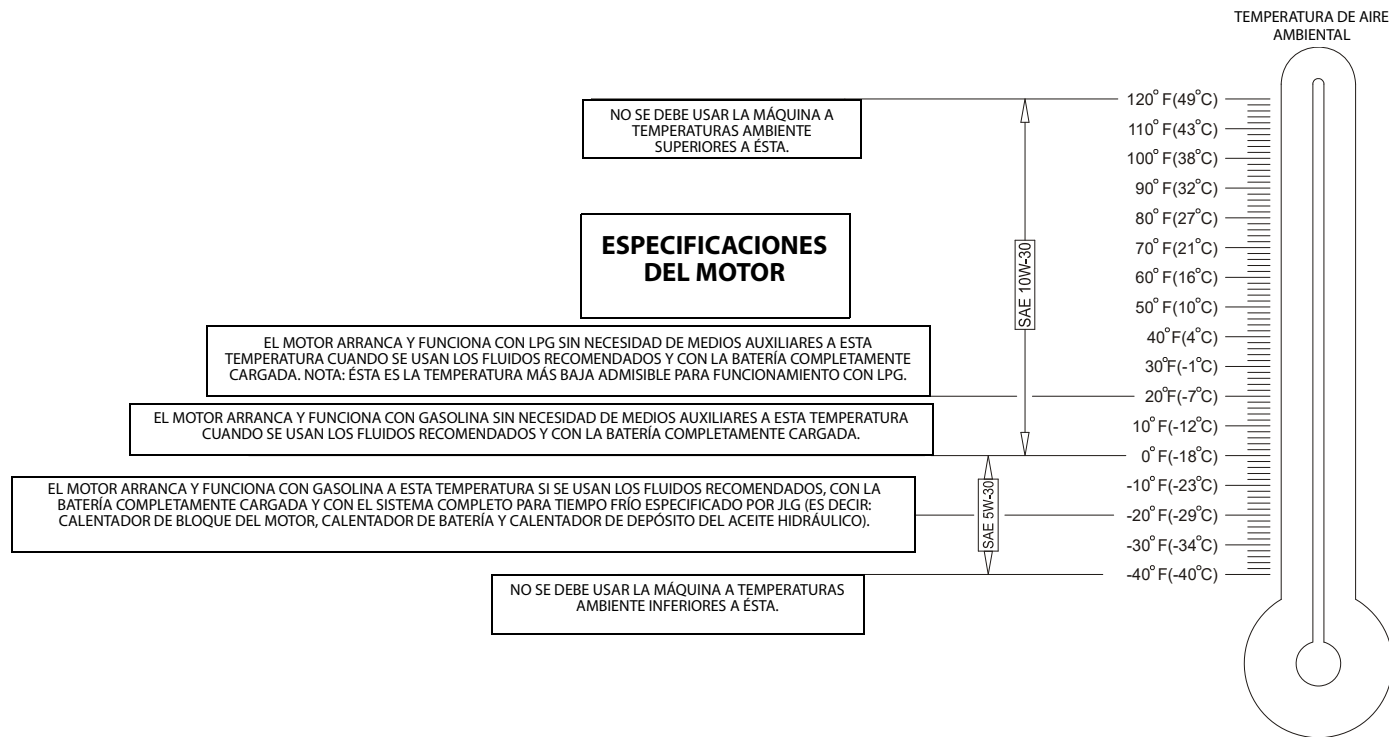


Figura 7-3. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - GM - hoja 1 de 2

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

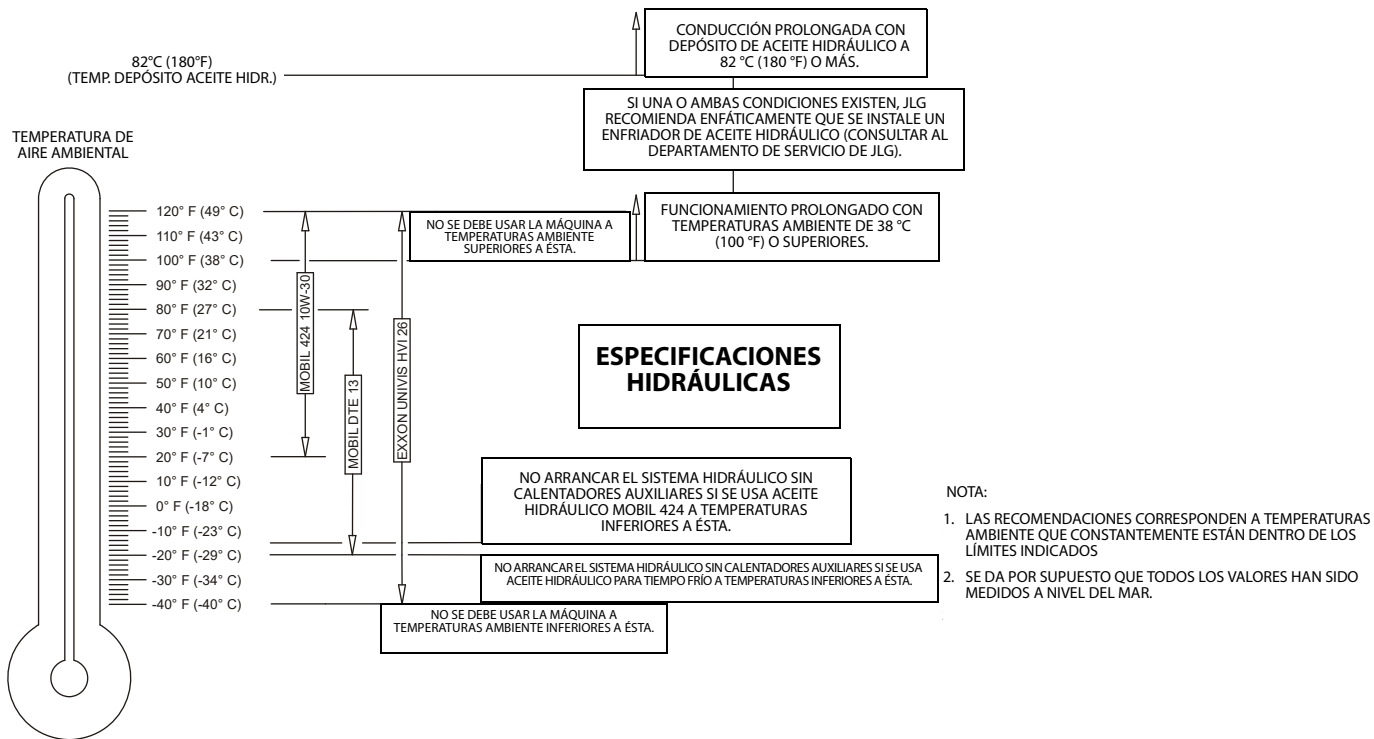
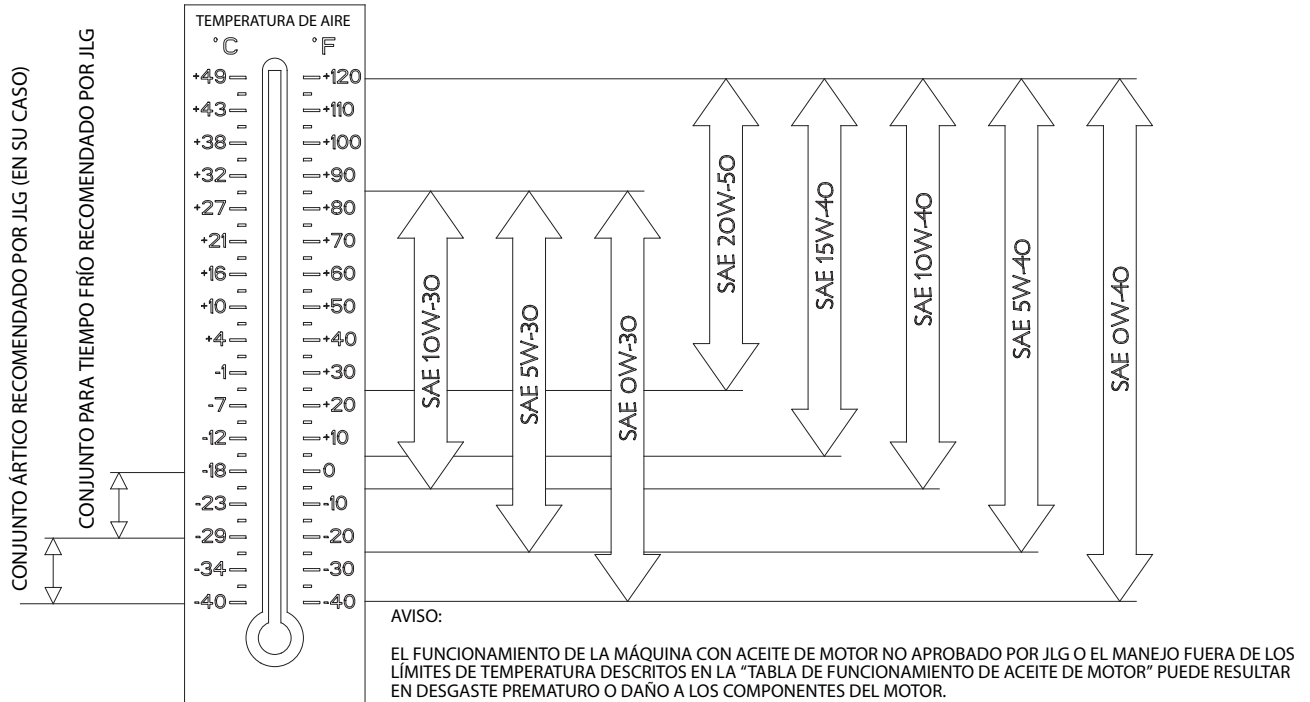


Figura 7-4. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor - GM - hoja 2 de 2

4150548-E



1001159163-A

Figura 7-5. Especificaciones de temperatura de funcionamiento del motor – Deutz 2,9 I

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

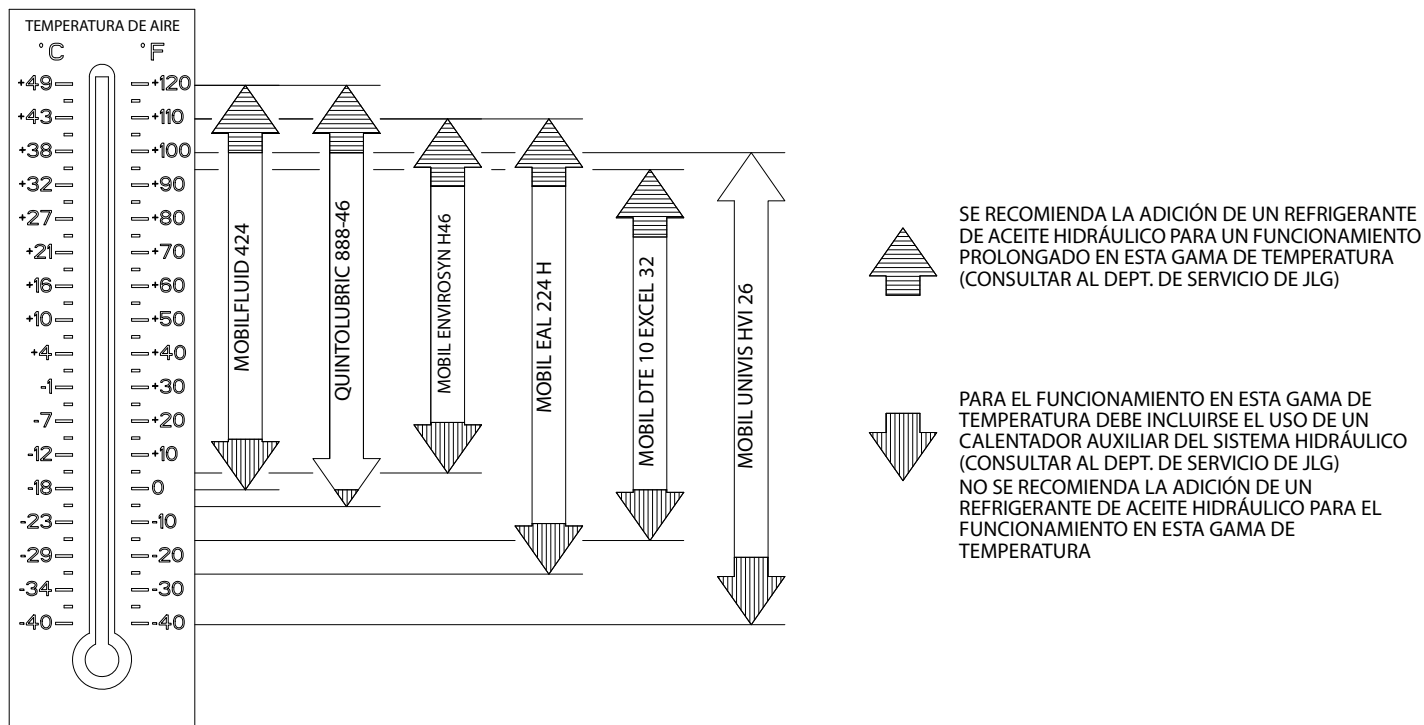


Figura 7-6. Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico: hoja 1 de 2

1001206353 A

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

Fluido	Propiedades		Base				Clasificaciones		
	Viscosidad a 40 °C (cSt, típico)	Índice de viscosidad	Aceites minerales	Aceites vegetales	Sintéticos	Ésteres de poliol sintéticos	Fácilmente biodegradable*	Virtualmente no tóxico**	Resistente al fuego***
Mobilfluid 424	55	145	X						
Mobil DTE 10 Excel 32	32	141	X						
Univis HVI 26	26	376	X						
Aceite hidráulico Mobil EAL	36	212		X			X	X	
Mobil Envirodyn H 46	49	145			X		X	X	
Quintolubric 888-46	50	185				X	X	X	X

* La clasificación de fácilmente biodegradable indica una de las siguientes características:

Conversión de CO₂ > 60 % según EPA 56016-82-003

Conversión de CO₂ > 80 % según CEC-L-33-A-93

** La clasificación de virtualmente no tóxico indica una LC50 > 5000 ppm, según OECD 203

*** La clasificación de resistente a fuego indica la aprobación de Factory Mutual Research Corp. (FMRC)

AVISO:

EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA CON FLUIDOS HIDRÁULICOS NO APROBADOS POR JLG O EL MANEJO FUERA DE LOS LÍMITES DE TEMPERATURA DESCRITOS EN LA "TABLA DE FUNCIONAMIENTO DE FLUIDO HIDRÁULICO" PUEDE RESULTAR EN DESGASTE PREMATURO O DAÑO A LOS COMPONENTES DEL SISTEMA HIDRÁULICO.

Figura 7-7. Tabla de funcionamiento de aceite hidráulico: hoja 2 de 2

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

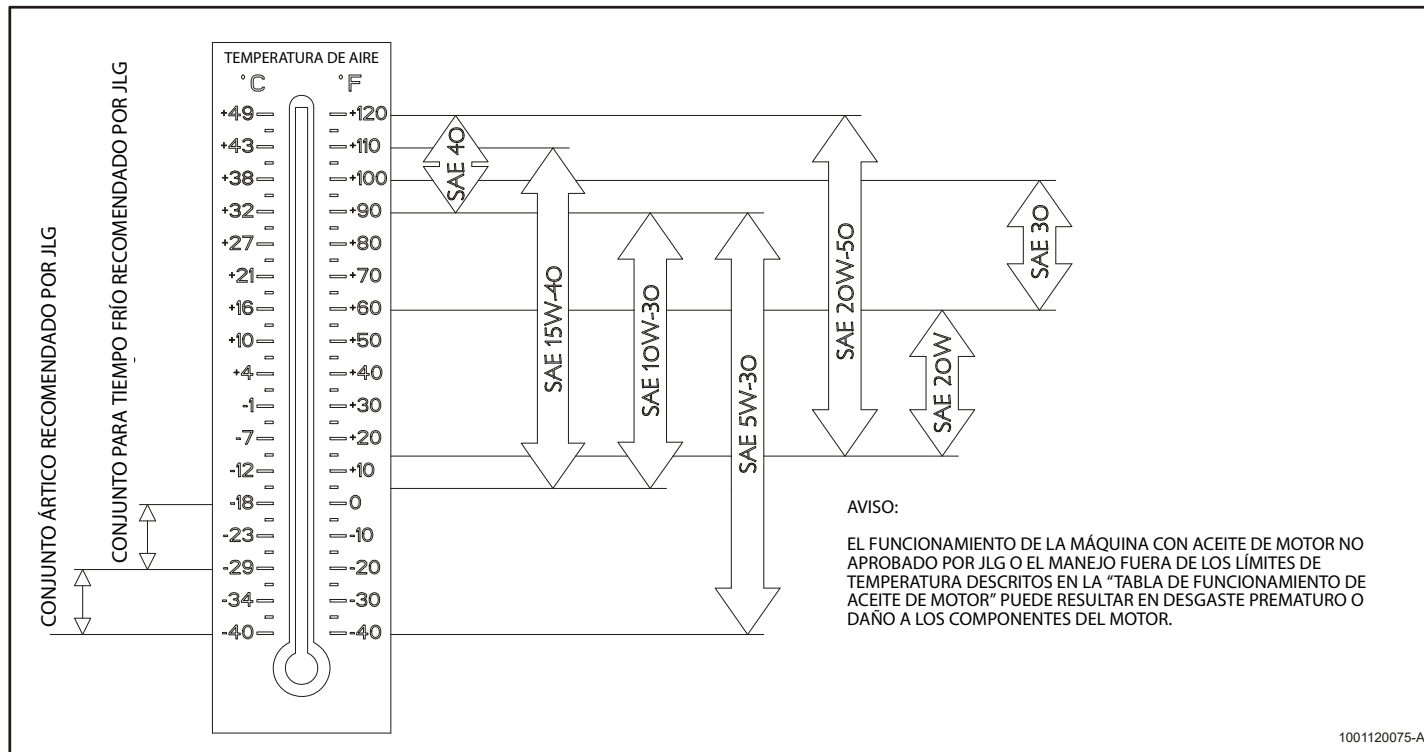


Figura 7-8. Tabla de funcionamiento de aceite de motor: Kubota

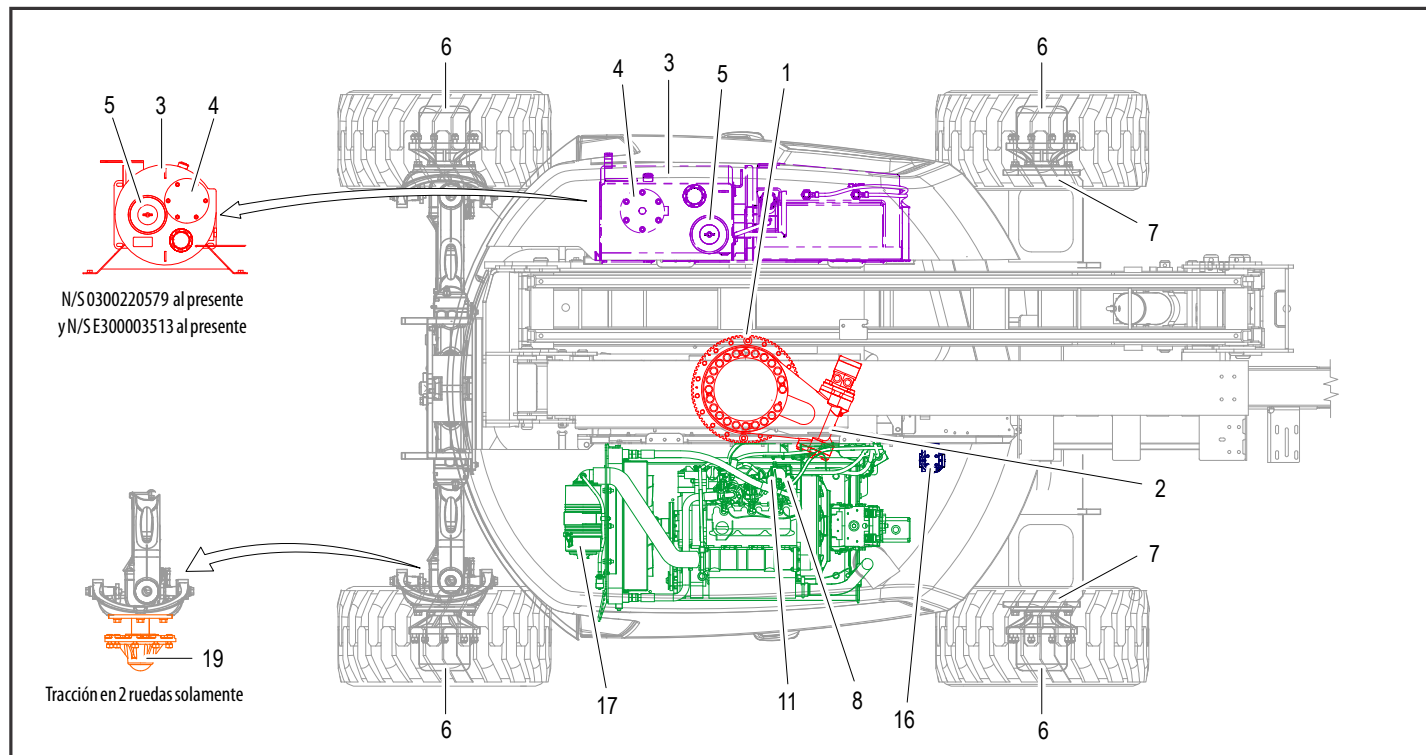


Figura 7-9. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador – Motor Deutz 2,3 l

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

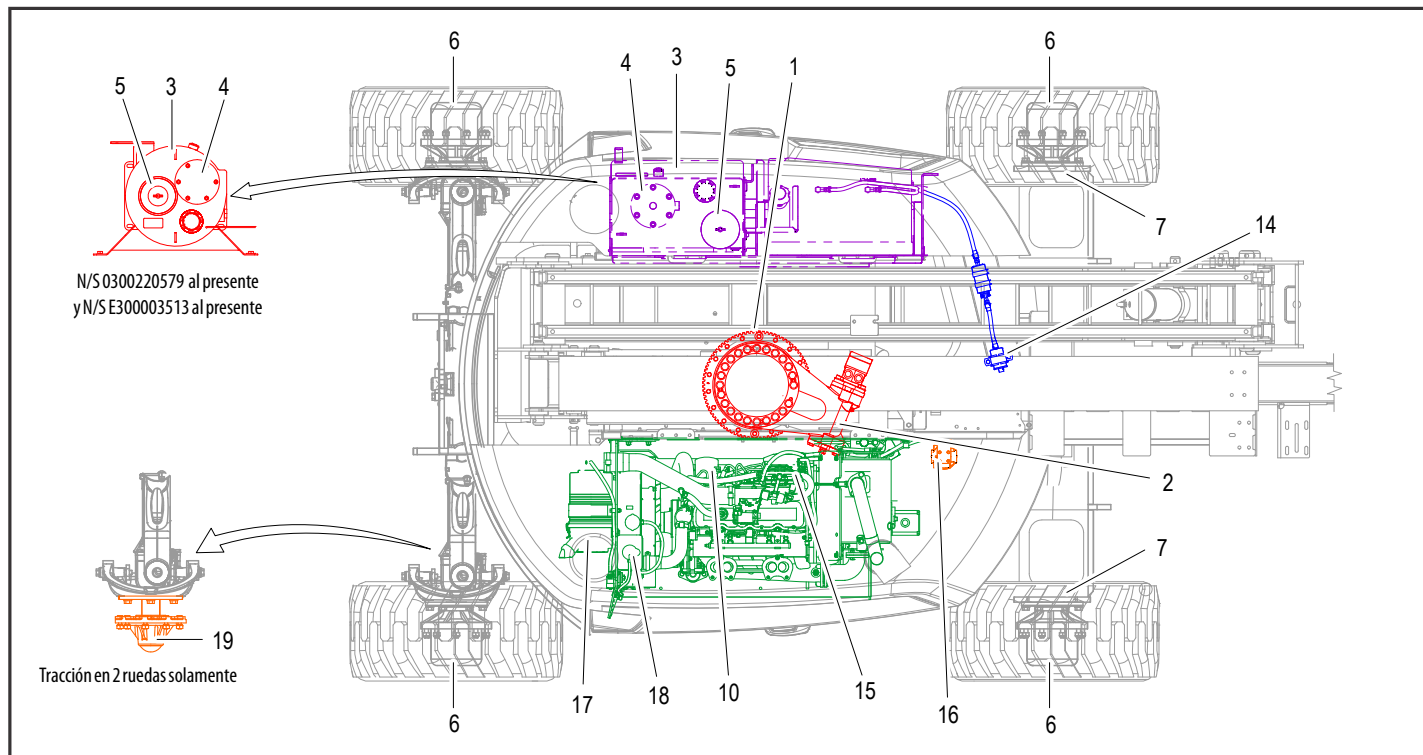


Figura 7-10. Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador: Motor GM

7.3 MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

NOTA: Los números dados a continuación corresponden a los de la Figura 7-9., Diagrama de mantenimiento y lubricación por parte del operador – Motor Deutz 2,3 l.

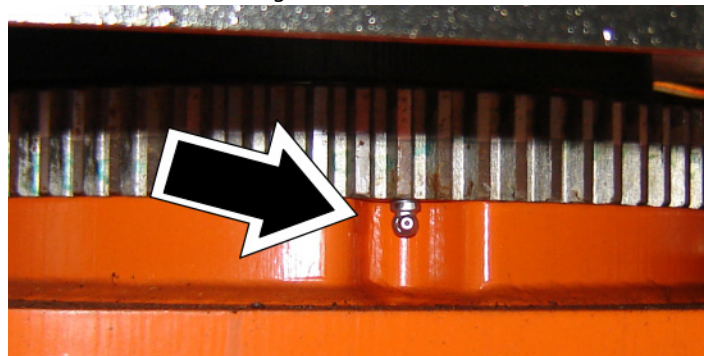
Tabla 7-16. Especificaciones de lubricación.

CLAVE	ESPECIFICACIONES
BG*	Grasa para rodamientos (N° de pieza JLG 3020029) Mobilith SHC 460.
HO	Aceite hidráulico. Categoría de servicio de API GL-4, por ejemplo, Mobil-fluid 424.
EPGL	Lubricante (aceite) para engranajes para presiones extremas que satisfaga la categoría de servicio GL-5 de API o la especificación militar Mil-L-2105.
MPG	Grasa universal con un punto de goteo mínimo de 177 °C (350 °F). Niveles excelentes de resistencia al agua y de adhesión y adecuada para presiones extremas. (Timken OK 40 lb mínimo).
EO	Motor (cárter). Gas (SW30) — API SN, — Ártico ACEA A1/B1, A5/B5 — API SM, SL, SJ, EC, CF, CD — ILSAC GF-4. Diésel (15W40, 5W30 ártico) — API CJ-4.
* El lubricante MPG puede ser sustituido por estos lubricantes, de ser necesario, pero los intervalos de servicio se reducen.	

AMSO

LOS INTERVALOS DE LUBRICACIÓN RECOMENDADOS SUPONEN QUE LA MÁQUINA SE USA EN CONDICIONES NORMALES. EN MÁQUINAS USADAS EN JORNADAS MÚLTIPLES Y/O EXPUESTAS A ENTORNOS O CONDICIONES DIFÍCILES, LA FRECUENCIA DE LUBRICACIÓN DEBERÁ AUMENTARSE DE MODO CORRESPONDIENTE.

1. Rodamiento de giro



Punto(s) de lubricación - grasera

Capacidad - S/R

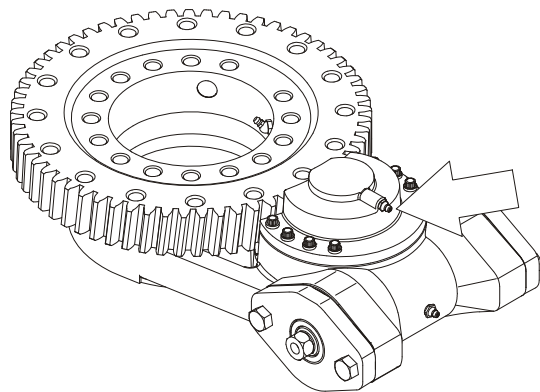
Lubricante - BG

Intervalo - Cada 3 meses ó 150 horas de funcionamiento

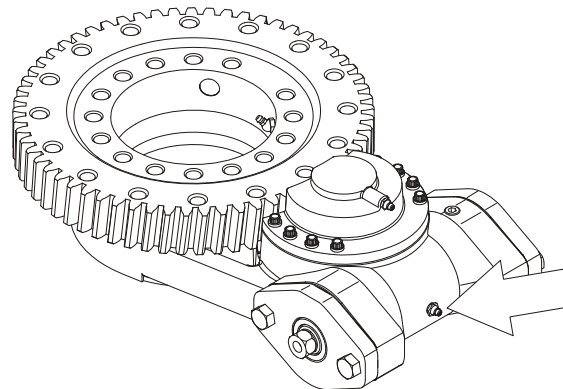
Observaciones - Aplicar grasa y rotar en intervalos de 90 grados hasta que el rodamiento quede completamente lubricado

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

2. Rodamiento de giro / Dientes de engranaje sinfín



Punto(s) de lubricación - grasera
Capacidad - S/R
Lubricante - Lubriplate 930-AAA
Intervalo - S/R



Punto(s) de lubricación - grasera
Capacidad - S/R
Lubricante - Mobil SHC 007
Intervalo - S/R

⚠ PRECAUCIÓN

NO ENGRASAR LOS RODAMIENTOS EXCESIVAMENTE. EL ENGRASE EXCESIVO DE LOS RODAMIENTOS ROMPE EL SELLO EXTERIOR DE SU CAJA.

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

3. Depósito hidráulico - Anteriores al N/S 0300220579 y anteriores al N/S E300003513



Punto(s) de lubricación - tapa de llenado

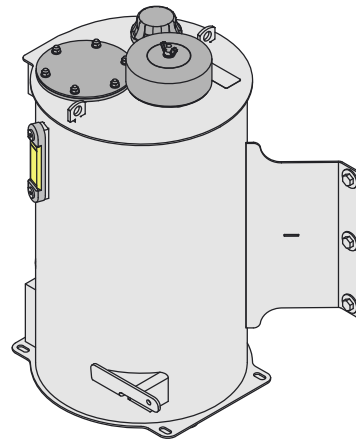
Capacidad - 136,3 l (36 gal), 119,9 l (31.7 gal) hasta el nivel de lleno; 109,0 l (28.8 gal) hasta el nivel de bajo

Lubricante - HO

Intervalo - Revisar el nivel diariamente; cambiar cada 2 años ó 1200 horas de funcionamiento.

Observaciones - en las máquinas nuevas o recientemente reacondicionadas o después de haber cambiado el aceite hidráulico, accionar todos los sistemas por un mínimo de dos ciclos completos y volver a revisar el nivel de aceite en el depósito.

- Depósito hidráulico - N/S 0300220579 al presente y N/S E300003513 al presente



Punto(s) de lubricación - tapa de llenado

Capacidad - 57 l (15 gal) hasta nivel de lleno

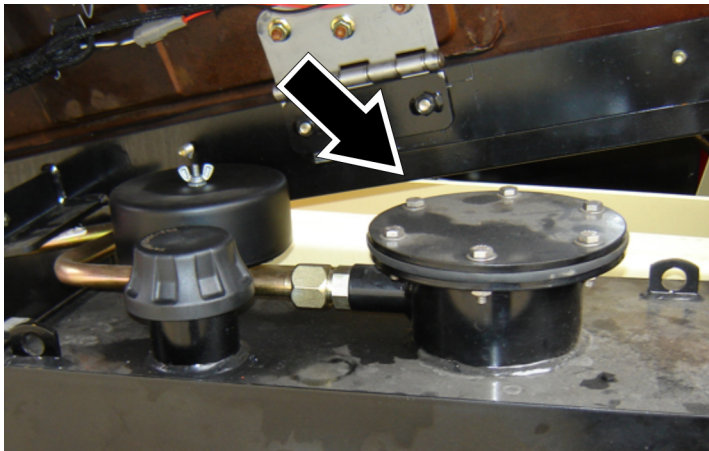
Lubricante - HO

Intervalo - Revisar el nivel diariamente; cambiar cada 2 años ó 1200 horas de funcionamiento.

Observaciones - en las máquinas nuevas o recientemente reacondicionadas o después de haber cambiado el aceite hidráulico, accionar todos los sistemas por un mínimo de dos ciclos completos y volver a revisar el nivel de aceite en el depósito.

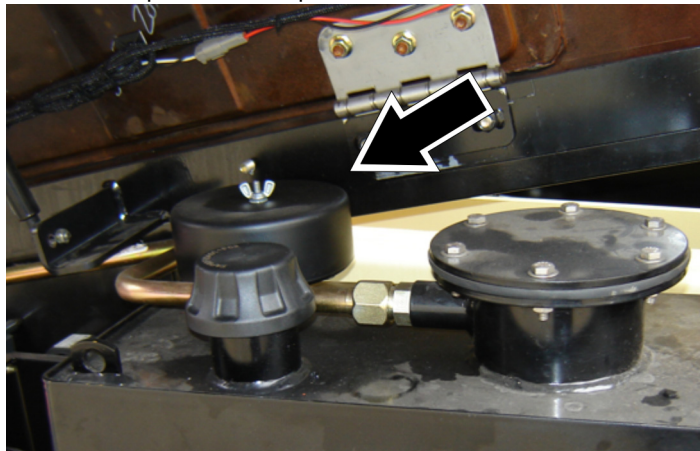
SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

4. Filtro de retorno hidráulico



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Cambiar después de las primeras 50 horas y cada 6 meses o 300 horas de allí en adelante.

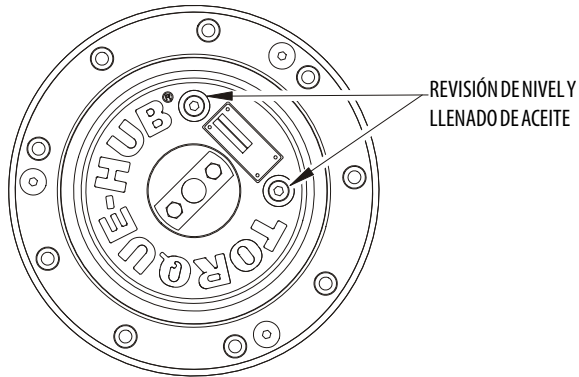
5. Respiradero del depósito hidráulico



Intervalo - Cambiar después de las primeras 50 horas y cada 6 meses o 300 horas de allí en adelante.
Observaciones - quitar la tuerca de mariposa y la cubierta para sustituir. Bajo ciertas condiciones, puede ser necesario sustituir con más frecuencia.

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

6. Cubo de rueda motriz



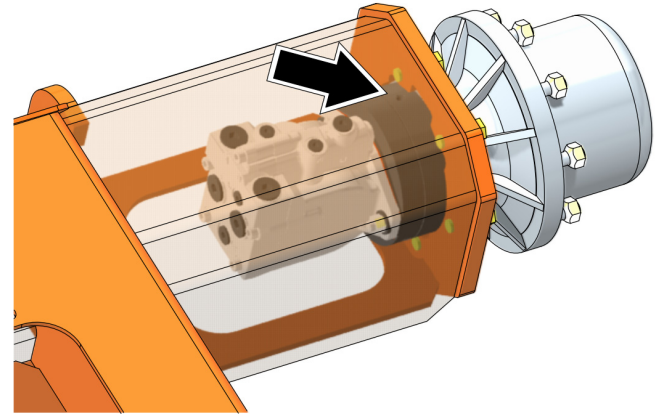
Punto(s) de lubricación - tapón de llenado/nivel

Capacidad - 0,8 l (24 oz) (1/2 lleno)

Lubricante - EPGL

Intervalo - Revisar el nivel cada 3 meses o 150 horas de funcionamiento; cambiar cada 2 años o 1200 horas de funcionamiento

7. Freno de conducción



Punto(s) de lubricación - tapón de llenado

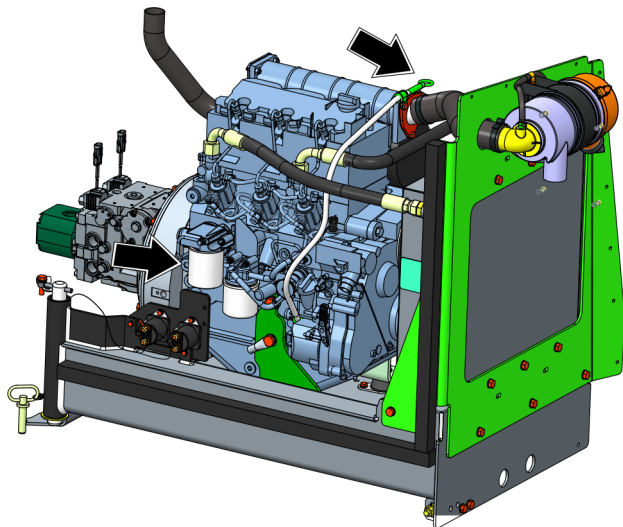
Capacidad - 89 ml (2.7 oz)

Lubricante - DTE-10 Excel 32

Intervalo - Cambiar según sea necesario

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

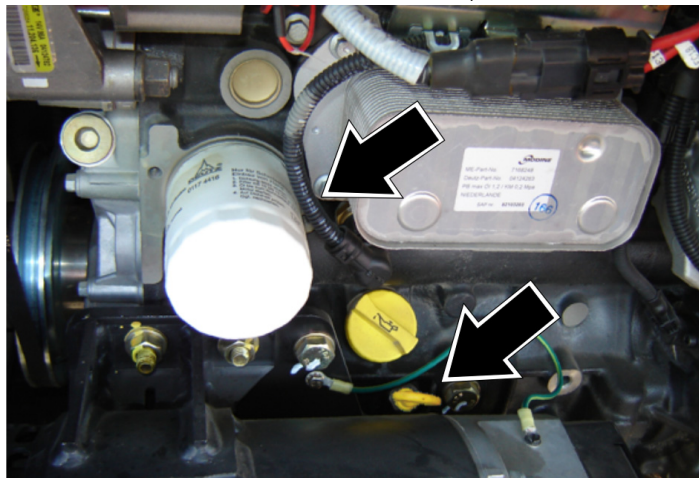
8. Cambio de aceite con filtro - Deutz 2,3 L3



Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable
Capacidad - 9,5 l (10 qt) con filtro
Lubricante - EO

Intervalo - Revisar diariamente; cambiar cada 500 horas o cada seis meses, lo que ocurra primero. Ajustar el nivel final de aceite según la marca en la varilla de medición.

9. Cambio de aceite con filtro - Deutz 2,9 L4



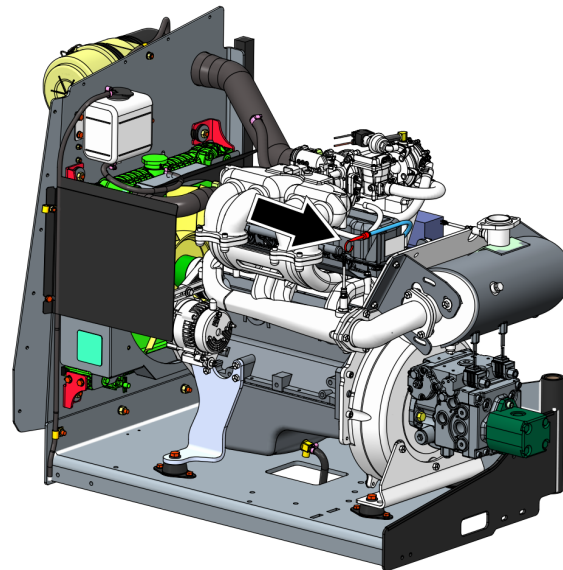
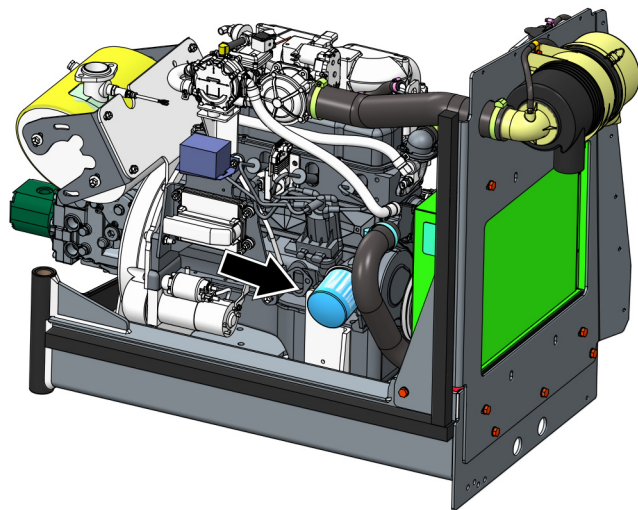
Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable
Capacidad - 8,9 l (2.4 gal)

Lubricante - EO

Intervalo - Cada año o 600 horas de funcionamiento

Observaciones: revisar el nivel diariamente/cambiar según las recomendaciones del manual del motor

10. Cambio de aceite con filtro - GM



Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable

Capacidad - 4,25 l (4.5 qt) con filtro

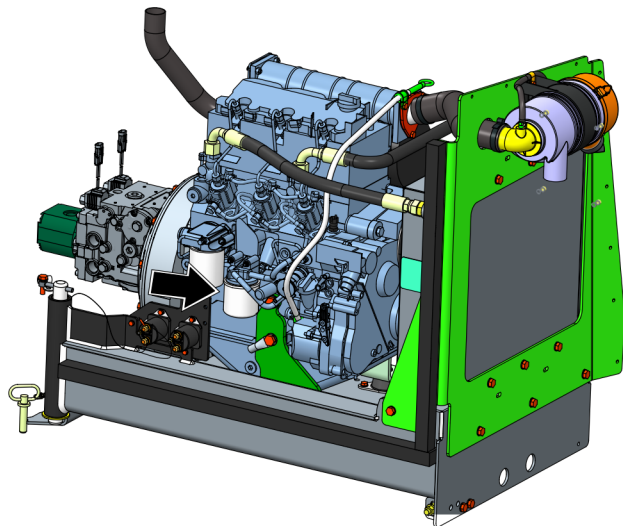
Lubricante - EO

Intervalo - Cada 3 meses o 150 horas de funcionamiento

Observaciones - revisar el nivel diariamente/cambiar según las recomendaciones del manual del motor

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

11. Filtro de combustible/separador de agua - Deutz 2,3 L3



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Cada año o 500 horas de funcionamiento

12. Prefiltro de combustible - Deutz D2.9



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Vaciar el agua diariamente; cada año o cada 600 horas de funcionamiento

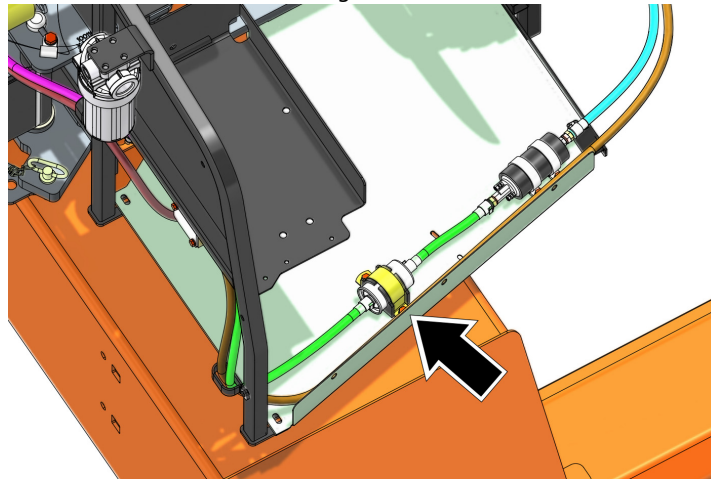
SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

13. Filtro de combustible - Deutz D2.9



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Cada año o 600 horas de funcionamiento

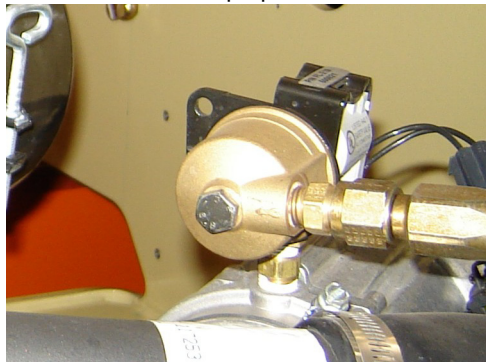
14. Filtro de combustible (gasolina) - GM



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Cada 6 meses o 300 horas de funcionamiento

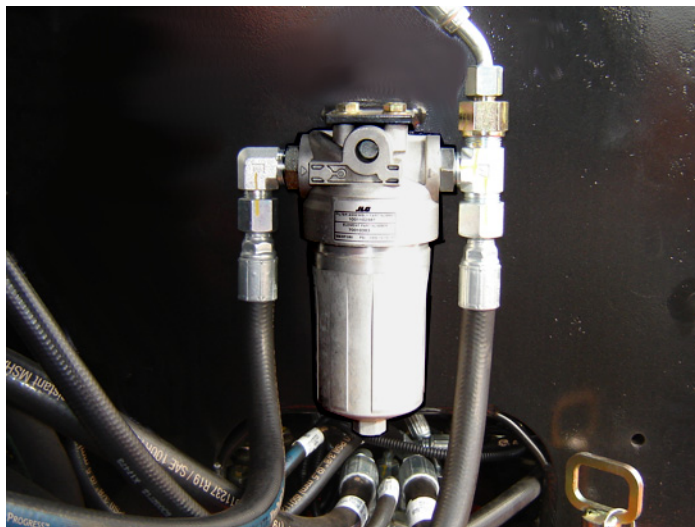
SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

15. Filtro de combustible (propano) - Motor GM



Intervalo - Cada 3 meses o 150 horas de funcionamiento
Comentarios - Cambiar el filtro. Consultar la Sección 7.5, Sustitución del filtro de combustible de propano (motor GM)

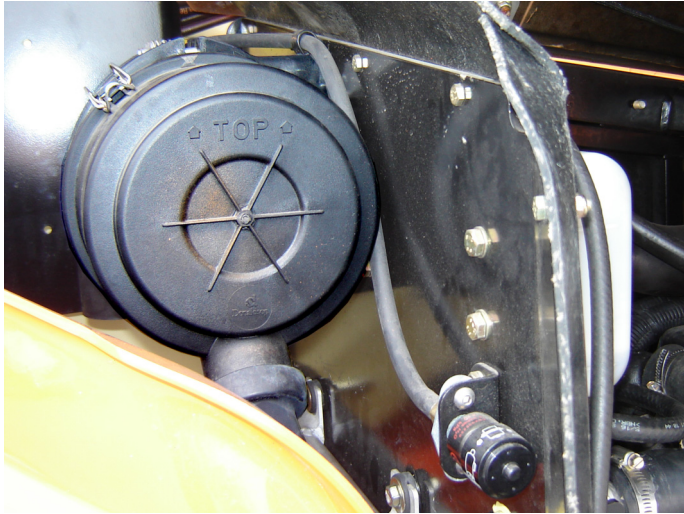
16. Filtro de carga



Intervalo - Cambiar después de las primeras 50 horas y cada 6 meses o 300 horas de allí en adelante.
Observaciones - Retirar el perno retenedor de la bandeja del motor y quitar la bandeja para ganar acceso.

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

17. Filtro de aire



Punto(s) de lubricación - Elemento sustituible
Intervalo - Cada 6 meses ó 300 horas de funcionamiento, o según lo indique el indicador de condición
Observaciones - revisar la válvula de retención de polvo diariamente

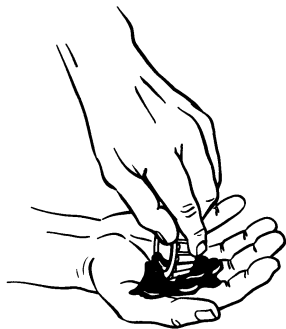
18. Refrigerante del motor



Punto(s) de lubricación - tapa de llenado
Capacidad (Deutz 2,9 l) - 11,3 l (2.9 gal)
Capacidad (GM 3,0 l) - 9,1 l (2.4 gal)
Capacidad (Kubota) - 8,5 l (2.25 gal)
Lubricante - Anticongelante
Intervalo - Revisar el nivel diariamente; cambiar cada 1000 horas o cada dos años, lo que ocurra primero.

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

19. Rodamientos de rueda



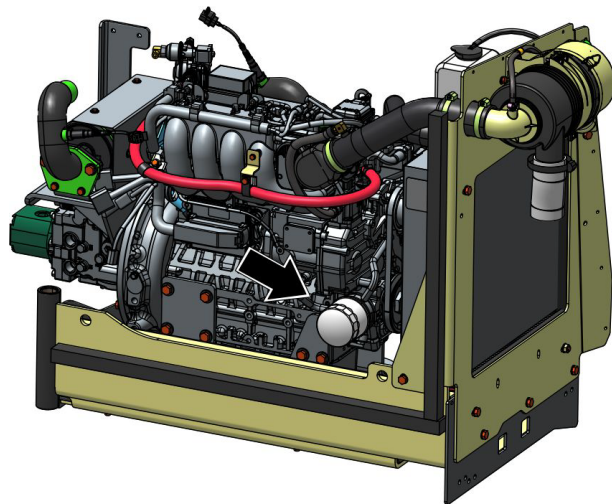
Punto(s) de lubricación - engrasar

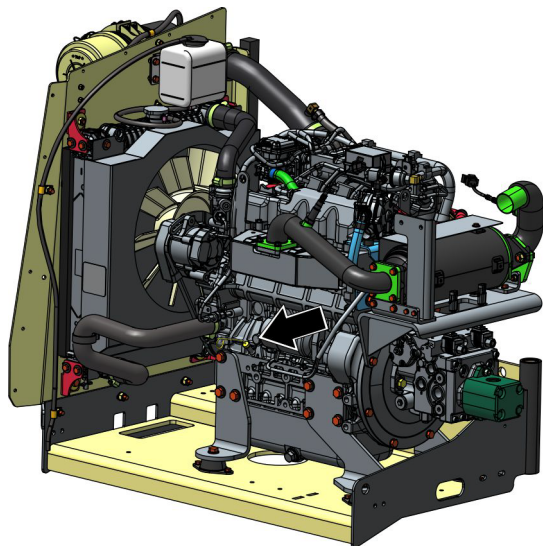
Capacidad - S/R

Lubricante - MPG

Intervalo - Cada 2 años o 1200 horas de funcionamiento

20. Cambio de aceite con filtro - Kubota





Punto(s) de lubricación - Tapa de llenado/elemento atornillable

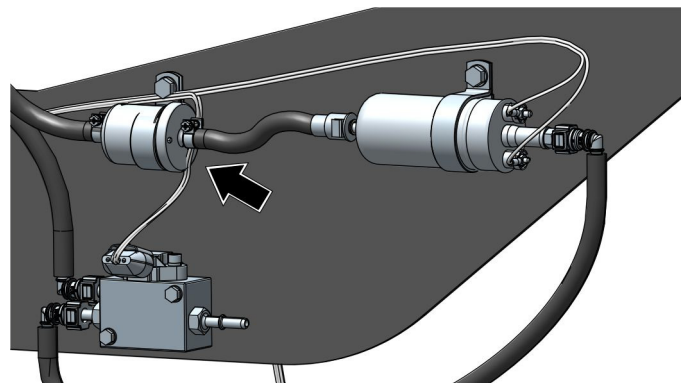
Capacidad - 9,5 l (2.5 gal) con filtro

Lubricante - EO

Intervalo - Cada 3 meses o 150 horas de funcionamiento

Observaciones - revisar el nivel diariamente/cambiar según las recomendaciones del manual del motor

21. Filtro de combustible - Kubota

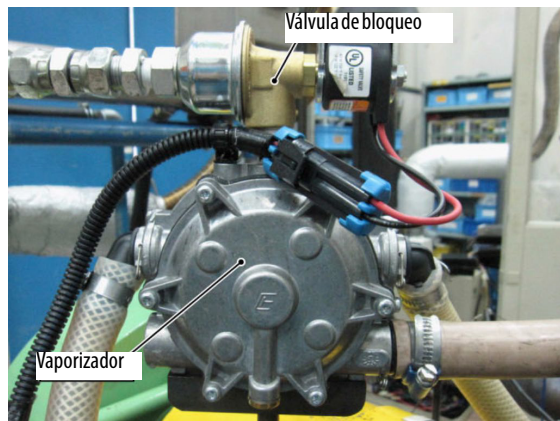


Punto(s) de lubricación - componente sustituible

Intervalo - Cada año o 600 horas de funcionamiento

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

22. Filtro de combustible (propano) - Kubota



Intervalo - Cada año o 1000 horas de funcionamiento

Comentarios - cambiar el filtro. Consultar la Sección 7.6,
Sustitución del filtro de combustible de propano (motor
Kubota)

7.4 NEUMÁTICOS Y RUEDAS

Reemplazo de neumáticos

JLG recomienda que los neumáticos de repuesto tengan el mismo tamaño y número de telas y que sean de la misma marca que los neumáticos originalmente instalados en la máquina. Consultar el manual de piezas de JLG para el número de pieza de los neumáticos aprobados para el modelo de máquina en particular. Si no se usa un neumático de repuesto aprobado por JLG, recomendamos que los neumáticos de repuesto cumplan con las siguientes características:

- Cantidad de telas y capacidad de carga y tamaño iguales que los originales o mayores
- Ancho de contacto de rodadura de los neumáticos igual que los originales o mayor
- Dimensiones de diámetro, ancho y compensación iguales que los originales
- Aprobados para el uso por el fabricante de los neumáticos (incluidas la presión de inflado y la carga máxima sobre los neumáticos)

A menos que JLG Industries Inc. lo apruebe específicamente, no sustituir un conjunto de neumático relleno con espuma o con lastre con un neumático regular. Al seleccionar e instalar un neumático de repuesto, asegurarse de que todos los neumáticos estén inflados a la presión recomendada por JLG. Debido a las diferencias de tamaño entre las marcas de neumáticos, los neumáticos colocados en el mismo eje deben ser iguales.

Sustitución de ruedas y neumáticos

La llantas instaladas en cada modelo de producto se han diseñado para cumplir con los requisitos de estabilidad, que incluyen ancho de vía, presión de inflado y capacidad de carga. Los cambios de tamaño tales como en el ancho de la llanta, ubicación de la pieza central, diámetro más grande o más pequeño, etc., sin una recomendación de la fábrica por escrito, pueden ocasionar condiciones inseguras respecto de la estabilidad.

Instalación de ruedas

Es sumamente importante aplicar y mantener el valor de apriete adecuado.

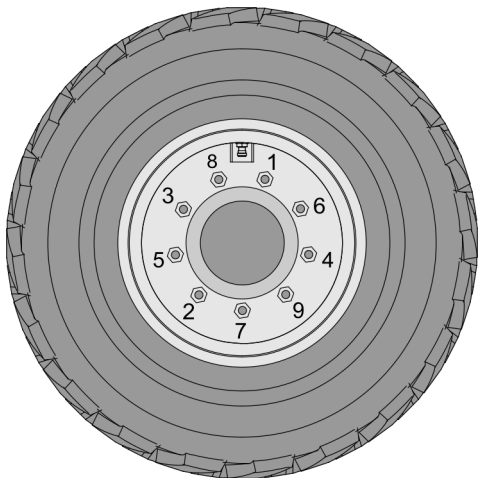
⚠ ADVERTENCIA

LAS TUERCAS DE RUEDAS DEBEN INSTALARSE Y MANTENERSE CON EL VALOR DE APRIETE ADECUADO PARA EVITAR QUE LAS RUEDAS SE SUELTEN, LA ROTURA DE LOS ESPÁRRAGOS Y LA SEPARACIÓN PELIGROSA DE LA RUEDA Y EL EJE. ASEGURARSE DE UTILIZAR ÚNICAMENTE LAS TUERCAS QUE CORRESPONDAN CON EL ÁNGULO DE CONDICIÓN DE LA RUEDA.

Apretar las tuercas de rueda al valor adecuado para evitar que las ruedas se suelten. Usar una llave torsiométrica para apretar los sujetadores. Si no se cuenta con una llave torsiométrica, apretar los sujetadores con una llave de tuercas y después solicitar a un taller de servicio o al concesionario que apriete las tuercas al valor adecuado. El apriete excesivo causa la rotura de los espárragos o deforma permanentemente los agujeros para espárragos en las ruedas. El procedimiento correcto de instalación de las ruedas es el siguiente:

SECCIÓN 7 — ESPECIFICACIONES GENERALES Y MANTENIMIENTO POR PARTE DEL OPERADOR

1. Enroscar todas las tuercas con la mano para evitar dañar las roscas. NO aplicarles lubricante a las roscas ni a las tuercas.
2. Apretar las tuercas siguiendo la secuencia dada a continuación.



3. Las tuercas deben apretarse por etapas. Siguiendo la secuencia recomendada, apretar las tuercas al valor de apriete de cada rueda.
4. Las tuercas de las ruedas deben apretarse después de las primeras 50 horas de funcionamiento y después de haberse retirado alguna rueda. Revisar y apretar cada 3 meses o 150 horas de funcionamiento.

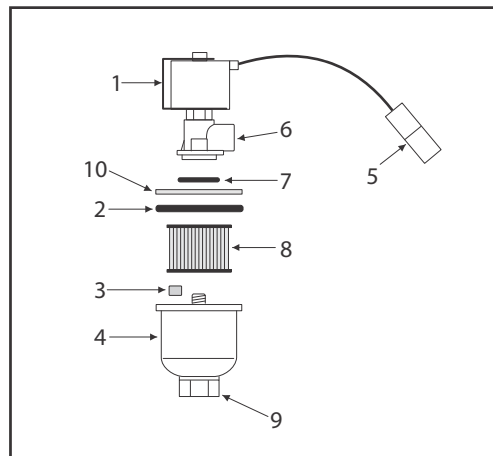
Tabla 7-17. Tabla de valores de apriete

SECUENCIA DE APRIETE		
1a etapa	2a etapa	3a etapa
55 Nm (40 lb-ft)	130 Nm (95 lb-ft)	230 Nm (170 lb-ft)

7.5 SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DE PROPANO (MOTOR GM)

Retiro

1. Aliviar la presión del sistema de combustible de propano. Consultar Alivio de presión del sistema de combustible de propano.
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Lentamente aflojar la caja del filtro y quitarla.
4. Tirar de la caja del filtro y quitarla del conjunto de bloqueo eléctrico.
5. Retirar el filtro de la caja.
6. Ubicar el imán del filtro y quitarlo.
7. Quitar y desechar el sello de la caja.
8. Si lo tiene, quitar y desechar el sello del perno de retención.
9. Quitar y desechar el sello de anillo "O" entre la placa de montaje y el bloqueo.



- | | |
|-----------------------------------|---------------------------|
| 1. Solenoide de bloqueo eléctrico | 6. Salida de combustible |
| 2. Sello de caja | 7. Anillo "O" |
| 3. Imán de filtro | 8. Filtro |
| 4. Caja de filtro | 9. Entrada de combustible |
| 5. Conector eléctrico | 10. Anillo |

Figura 7-13. GM Conjunto de bloqueo del filtro

Instalación

AMSO

ASEGURARSE DE VOLVER A INSTALAR EL IMÁN DEL FILTRO EN LA CAJA ANTES DE INSTALAR EL SELLO NUEVO

1. Instalar el sello de anillo "O" entre la placa de montaje y el bloqueo.
2. Instalar el sello del perno de retención, en su caso.
3. Instalar el sello de la caja.
4. Dejar caer el imán al fondo de la caja del filtro.
5. Instalar el filtro en la caja.
6. Instalar el perno de retención en la caja del filtro, en su caso.
7. Instalar el filtro hasta el fondo del bloqueo eléctrico.
8. Apretar el retenedor del tazón del filtro a 12 Nm (106 lb-in).
9. Abrir la válvula de corte manual. Arrancar el vehículo y revisar cada adaptador del sistema de combustible de propano en busca de fugas.

7.6 SUSTITUCIÓN DEL FILTRO DE COMBUSTIBLE DE PROPANO (MOTOR KUBOTA)

Retiro

1. Aliviar la presión del sistema de combustible de propano. Consultar Alivio de presión del sistema de combustible de propano.
2. Desconectar el cable negativo de la batería.
3. Aflojar lentamente la tuerca de retención del tazón y retirar la tuerca y la caja del filtro del conjunto de bloqueo eléctrico.
4. Retirar el filtro de la caja.
5. Quitar y desechar el sello de la caja.
6. Quitar y desechar el sello de la tuerca de retención.

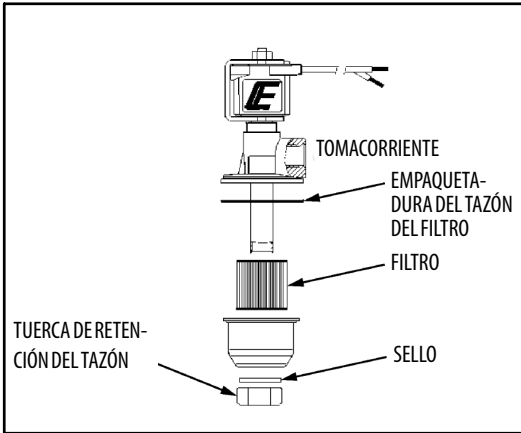


Figura 7-14. Kubota Conjunto de bloqueo del filtro

Instalación

1. Instalar la empaquetadura del tazón del filtro, en su caso.
2. Instalar el filtro en la caja.
3. Instalar el tazón del filtro hasta el fondo del bloqueo eléctrico.
4. Apretar la tuerca de retención del tazón del filtro.
5. Abrir la válvula de corte manual. Arrancar el vehículo y revisar cada adaptador del sistema de combustible de propano en busca de fugas.

7.7 ALIVIO DE PRESIÓN DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE DE PROPANO

⚠ PRECAUCIÓN

EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE DE PROPANO FUNCIONA A PRESIONES DE HASTA 21,5 BAR (312 PSI). PARA REDUCIR AL MÍNIMO EL RIESGO DE INCENDIO Y LESIONES PERSONALES, ALIVIAR LA PRESIÓN DEL SISTEMA DE COMBUSTIBLE DE PROPANO (SI CORRESPONDE) ANTES DE DAR SERVICIO A LOS COMPONENTES DEL SISTEMA.

Para aliviar la presión del sistema de combustible de propano:

1. Cerrar la válvula de corte manual en el tanque de propano.
2. Arrancar y hacer funcionar el vehículo hasta que el motor se cale.
3. Apagar la llave de contacto.

⚠ PRECAUCIÓN

HABRÁ PRESIÓN DE VAPOR RESIDUAL EN EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE. ASEGURARSE DE QUE LA ZONA DE TRABAJO ESTÉ BIEN VENTILADA ANTES DE DESCONECTAR CUALQUIER LÍNEA DE COMBUSTIBLE.

7.8 INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

La siguiente información se entrega de acuerdo con los requisitos de la Directiva para maquinaria europea 2006/42/CE y se aplica solamente a las máquinas CE.

Para las máquinas accionadas por motor eléctrico, el nivel equivalente de presión sonora continua con ponderación A en la plataforma de trabajo es de menos de 70 dB(A)

Para las máquinas accionadas por motor de combustión, el nivel de potencia sonora (LWA) garantizado según la Directiva europea 2000/14/CE (emisión de ruido en el ambiente por equipo para uso en exteriores) basado en métodos de prueba de acuerdo con el Anexo III, Parte B, métodos 1 y 0 de la Directiva es 102 dB.

El valor total de vibración al cual se somete el sistema de manobrazo no excede de $2,5 \text{ m/s}^2$. El valor eficaz más alto de aceleración ponderada al cual se somete todo el cuerpo no excede de $0,5 \text{ m/s}^2$.



An Oshkosh Corporation Company

TRANSFERENCIA DE PROPIEDAD

Al propietario del producto:

Si usted actualmente es dueño, pero NO ES el comprador original del producto cubierto por este manual, nos gustaría saber de usted. Con el fin de recibir boletines de seguridad, es muy importante mantener a JLG Industries, Inc. al día con los datos del propietario actual de todos los productos de JLG. JLG mantiene la información del propietario de cada uno de los productos JLG y usa dicha información en caso de que necesite enviar alguna notificación al propietario del producto.

Favor de usar este formulario para proporcionar a JLG la información relativa a la propiedad actual de algún producto de JLG. Se debe devolver el formulario al Departamento de seguridad y confiabilidad de productos de JLG vía fax o por correo a la dirección indicada más abajo.

Muchas gracias,

Product Safety and Reliability Department
JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Plaza
Hagerstown, MD 21742
EE. UU.

Teléfono: +1-717-485-6591
Fax: +1-301-745-3713

NOTA: Las unidades arrendadas no deben incluirse en este formulario.

Modelo: _____

Número de serie: _____

Propietario anterior: _____

Dirección: _____

País: _____ Teléfono: (_____) _____

Fecha de transferencia: _____

Propietario actual: _____

Dirección: _____

País: _____ Teléfono: (_____) _____

¿A quién debemos notificar en su empresa?

Nombre: _____

Título: _____



3123822



An Oshkosh Corporation Company

Oficinas corporativas

JLG Industries, Inc.

1 JLG Drive

McConnellsburg, PA 17233-9533 EE. UU.

☎ (717) 485-5161 (Corporación)

☎ (877) 554-5438 (Servicio de apoyo al cliente)

☎ (717) 485-6417

***Visitar nuestro sitio en la Web para conocer las ubicaciones de JLG en todo el mundo.
www.jlg.com***